

OSBORN
TOP



TOP Hochleistungs-
Maschinenbürsten.
Das Spezialprogramm für
höchste Ansprüche.

OSBORN
INTERNATIONAL

Für höchste Ansprüche

Inhaltsverzeichnis

| | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| Einleitung | OSBORN, Ihr kompetenter Partner. | | Seite | 3-5 |
| Technische Informationen | Was Sie beachten sollten. | | Seite | 6-7 |
| Besatzmaterialien | Das optimale Material. |  | Seite | 8 |
| Adapter und Einspanndorne | Für den richtigen Halt. |  | Seite | 9 |
| Rundbürsten, gezopft | DISC CENTER® |  | Seite | 10-13 |
| Rundbürsten, gewellt | RINGLOCK®, MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER® |  | Seite | 14-19 |
| Topfbürsten, gezopft | CUP® |  | Seite | 20-21 |
| Pinselfürsten | RUFTUF®, FLEX®, PILOT-BONDING®, DRILL® |  | Seite | 22-25 |
| Korfil-E® | RINGLOCK®, UNI-MASTER®, KORFLEX® |  | Seite | 26-29 |
| Innenbürsten | Korfil-E®, SIBOT®, SITUFT®, HELITUF® Honleisten |  | Seite | 30-35 |
| Produktspezifikationen | | | Seite | 36-39 |
| Unser weiteres Programm | | | Seite | 40-41 |
| Index-Verzeichnis, numerisch | | | Seite | 42-43 |

OSBORN.

Weltweit Ihr kompetenter Partner für Produkte der Oberflächenbearbeitung.

Unternehmen in aller Welt vertrauen auf die Qualität und die Leistungsfähigkeit von OSBORN-Produkten. An insgesamt 12 Standorten weltweit werden hochwertige Bürsten für den professionellen Einsatz im industriellen, gewerblichen und privaten Bereich gefertigt.

In Deutschland agiert OSBORN International GmbH vom Standort Burgwald aus. Hochleistungsbürsten werden in aller

Welt vertrieben, ein besonderes Augenmerk liegt auch auf der Versorgung des dichten Händlernetzes.

International operierende Industriepartner finden bei OSBORN Kompetenz und Service bei der Betreuung ihrer Anwendungen, Bedarfsfälle und Anfragen - natürlich ganz in ihrer Nähe.



OSBORN International GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald - Germany
Tel.: ++49 (64 51) 5 88-0
Fax: ++49 (64 51) 5 88-206
eMail: desales@osborn.com



OSBORN International Ltd.
Lower Church Street
Chepstow, Monmouthshire NP16 5XT - Great Britain
Tel.: ++44 (12 91) 63 40 00
Fax: ++44 (12 91) 63 40 98
eMail: uksales@osborn.com



OSBORN International S.A.
Parc d'Activités Les Doucettes
23, Avenue des Morillons
95140 Garges Lés Gonesse - France
Tel.: ++33 01.34.45.06.00
Fax: ++33 01.39.93.67.11
eMail: frsales@osborn.com



OSBORN International, S.L.
Calle Ciudad de Alcoy, 8
46988 Pl. Fuente del Jarro (Valencia)
Spain
Tel.: ++34 961 325 876
Fax: ++34 961 324 602
eMail: essales@osborn.com



OSBORN International Ltda.
Rua Lemos Torres, 150, Jardim Galiardi
09890-070 Sao Bernado do Campo - Brazil
Tel.: ++55 (11) 43 91 65 59
Fax: ++55 (11) 43 91 65 50
eMail: brsales@osborn.com



OSBORN International Lda.
(Brushes International Portugal Lda.)
Beco das Lages N.56
4405-511 Canelas V.N. Gaia - Portugal
Tel.: ++351 (2) 7 12 57 78
Fax: ++351 (2) 7 12 57 79
eMail: ptsales@osborn.com



OSBORN International AB
(Sinjet Nässjö Borst)
Huskvarnavägen 105
S-56123 Huskvarna - Sweden
Tel.: ++46 (36) 38 92 00
Fax: ++46 (36) 14 43 49
eMail: info@sinjet.se



OSBORN International A/S
Nr. Bjertvej 103-107
6000 Kolding - Denmark
Tel.: ++45 (76) 32 76 32
Fax: ++45 (76) 32 76 00
eMail: dksales@osborn.com



OSBORN International S.R.L.
Bd. Bucovina F.N.
725300 Gura Humorului - Romania
Tel.: ++40 (230) 234 212
Fax: ++40 (230) 531 785
eMail: rosales@osborn.com



OSBORN International China
Rm. 505, Tower H, Huiyuan Int. Apartment
No. 8 Beichen East Road, Chaoyang District
Beijing 100101 - PR China
Tel.: ++86 (10) 84 98 81 91
Fax: ++86 (10) 64 99 18 63
eMail: cnsales@osborn.com



OSBORN International
5401 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114-3997 - USA
Tel.: ++1 (800) 720 33 58
Fax: ++1 (216) 361-1913
eMail: brushes@osborn.com



OSBORN International
225 N. Freeport Drive
Nogales AZ 85621 - Mexico
Tel.: ++1 216 361-1900 ext 300
Fax: ++1 011 52 63 135266
eMail: mxsales@osborn.com

Entwickeln. Testen. Fertigen.

Für bedarfsgerechte funktionierende Produkte.

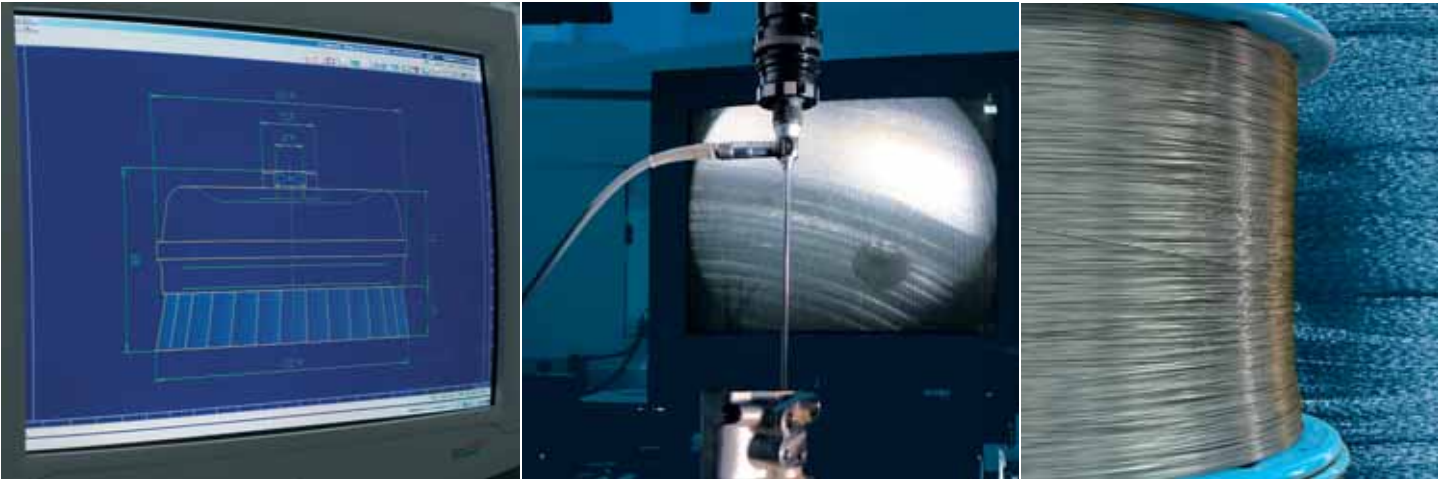
Wenn Sie OSBORN-Bürsten nutzen, können Sie sicher sein, für Ihre Anwendung ein perfekt abgestimmtes Produkt einzusetzen.

Jedes neue Produkt, das OSBORN dem Anwender zur Verfügung stellt, wird nach der Konstruktionsphase im Praxisversuch auf optimale Funktionalität untersucht.

Nur so können wir ein optimales Zusammenwirken von Maschine und eingesetzter OSBORN-Bürste sicherstellen.

Weiterhin profitieren Kunden und Anwender vom Erfahrungsschatz und Informationsaustausch unserer Techniker, die weltweit Lösungen für die Oberflächenbearbeitung entwickeln.

Alle gewonnenen Erfahrungen fließen in die Fertigung ein und modifizieren die Produktionsverfahren permanent. So halten und sichern wir hohen Standard und den ständigen Ausbau unseres technologischen Vorsprungs.



OSBORN Qualität.

Faktor für effizientes Arbeiten.

Hochwertige Rohstoffe, jahrelange Erfahrung, hochpräzise Fertigungstechnik und sorgfältige Verarbeitung: Das sind Kriterien, die für gleichbleibend hohe Qualität von OSBORN-Produkten sorgen.

Vom Rohling bis zur fertigen Bürste: Qualitätssicherung ist bei OSBORN in die Prozessabläufe des Unternehmens fest integriert. In allen Phasen der Produktion sind Produktprüfungs- und Qualitätssicherungsmaßnahmen relevant. Sowohl die Kontrolle von Stichproben aus der laufenden Produktion als

auch die Überwachung der Qualität durch unabhängige Prüfinstitutionen belegen die Einhaltung wichtiger Qualitätskriterien von OSBORN-Produkten.

Die Zertifizierung aller betrieblicher Abläufe (DIN EN ISO 9001-2000) sowie der Produktqualität ist für OSBORN selbstverständlich. Weiterhin entsprechen alle Artikel den Normen der Europäischen Gemeinschaft (EN 1083-1, EN 1083-2) und den gesetzlichen Anforderungen an Unfallverhütung.



OSBORN Einsatz.

Für jeden Einsatzzweck der Oberflächenbearbeitung das passende Werkzeug.

Eine besondere Stärke, die unsere Kunden weltweit schätzen: OSBORN bietet für jeden Anwendungsbereich perfekt abgestimmte Produkte, die alle Anforderungen an Funktionalität, Sicherheit und Effizienz im Bearbeitungsprozess erfüllen.

Von der Werkstückbearbeitung bis hin zu komplexen Aufgabenstellungen der Oberflächenbearbeitung bietet OSBORN eine extrem breite Palette an Bürsten und

Schleifmitteln, die für spezifische Bedürfnisse des Anwenders entwickelt und produziert werden.

Eine Kernkompetenz von OSBORN ist die Integration von Bürsten in anlagentechnische Prozesse. Auch hier überzeugen sowohl Planung und Entwicklung als auch der hohe Standard der Produktqualität - für optimale Leistung in Fertigungsprozessen.



OSBORN Service.

Technologie allein genügt uns nicht.

OSBORN-Kunden profitieren besonders von den Vorteilen eines starken, international operierenden Unternehmens.

Das umfangreiche Produktsortiment wird entsprechend bevorratet - damit schnelle Lieferung im Bedarfsfall störungsfreie Arbeitsprozesse ermöglicht.

Durch den Einsatz hochmoderner, computergesteuerter Transport- und Lagersysteme ist OSBORN in der Lage, bestellte Ware termingerecht zu liefern. Web-basierte

Einkaufsplattformen und B to B-Optionen erleichtern zusätzlich den gesamten Prozess von der Angebots- bis zur Abrechnungserstellung. Verfügbarkeit, Flexibilität und schnelle Reaktion auf Kundenwünsche sind so ein echter Vorteil für Nutzer von OSBORN Qualitätsprodukten.

Bei technischen Fragen sowie der spezifischen Produktauswahl stehen Vertriebsingenieure zur Verfügung.



Technische Informationen.

Was Sie beachten sollten.



Bürstendurchmesser und Besatzlänge

Durchmesser der Bürste und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die bestimmenden Faktoren für das Ergebnis der Oberfläche.

Aus der Kombination von kleinerem Bürstenkörper-Durchmesser und höherer Besatzlänge resultieren weiche und flexible Bürsten, die sich hervorragend für die Bearbeitung strukturierter Werkstücke oder zur leichten, schonenden Oberflächenbearbeitung eignen.

Ein größerer Bürstenkörper-Durchmesser und kurze Besatzlängen des Besatzmaterials ergibt aggressivere Bürsten, die z.B. für Entgratungsanwendungen und die Entfernung von stärkeren Verunreinigungen eingesetzt werden können.

Zur effizienten Oberflächenbearbeitung wählen Sie bitte den maximalen Bürstendurchmesser, der auf das jeweilige Antriebsgerät montiert werden kann.

Wichtig: Handmaschinen dürfen mit Bürsten von max. 180 mm Außendurchmesser ausgerüstet werden!

Arbeitsbreite und Einspannbreite der Bürste

Die Arbeitsbreite beschreibt die Kontaktfläche der Bürste auf dem Werkstück. Durch die Rotationsgeschwindigkeit der Bürste während des Bearbeitungsprozesses wird die maximal angegebene Arbeitsbreite möglicherweise beeinflusst.

Zum Messen der Arbeitsbreite drücken Sie die Besatzfläche daher bitte leicht zusammen.

Die Einspannbreite der Bürste wird zwischen den Deckscheiben gemessen und weicht in der Regel von der Arbeitsbreite ab.

Arbeitsdrehzahl und Sicherheitsdrehzahlen

Um den Anforderungen an Arbeitsplatzsicherheit im vollen Umfang zu genügen, darf die auf dem Produkt gekennzeichnete maximale Sicherheitsdrehzahl unter keinen Umständen überschritten werden.

Die Optimaldrehzahl im Einsatz liegt oft deutlich unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.

Auch zu Ihrer Sicherheit wählen Sie bitte den größtmöglichen Bürstendurchmesser, der auf dem Antriebsgerät verwendet werden kann.

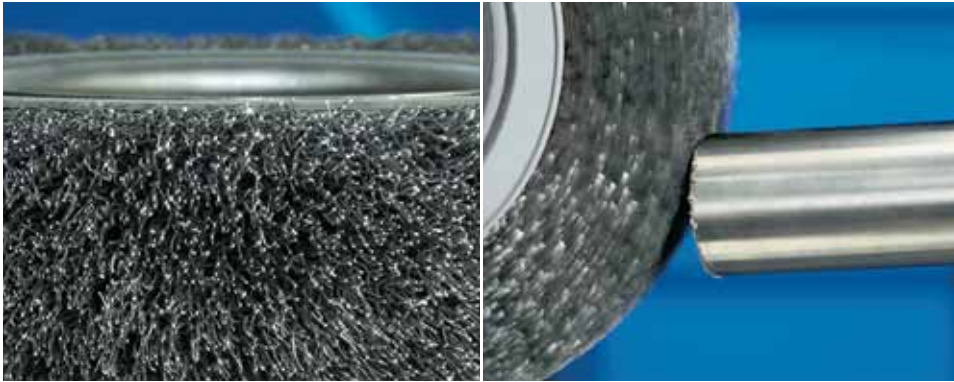
Richtwerte für sichere Umfangsgeschwindigkeiten:

- gewellter Draht: ca. 30-35 m/Sek.
- Schleifborsten und kunststoffgebundenen Besatzmaterialien: 18-22 m/Sek.
- gezopfter Draht (Winkelschleifer): max. 85 m/Sek.
- gezopfter Draht (stationär): max. 45 m/Sek.

Weitere Empfehlungen für die optimalen Arbeitsdrehzahlen entnehmen Sie bitte der aufgeführten Tabelle (rechte Seite). Im Zweifelsfall hilft Ihnen gerne unser technischer Kundendienst.

Abstimmung von Bürstentyp und Arbeitsbedingungen

| Festgestellte Mängel | Korrekturvorschlag |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bürsteffekt zu gering | Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) größeren Bürstendurchmesser; b) höhere Umdrehungszahl Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Bürste mit stärkerem Besatzdurchmesser einsetzen (z.B. statt Draht 0,3 mm, Draht 0,35 mm wählen oder statt Korfil-E Korn 180, Korn 120 wählen) |
| Bürsteffekt zu stark | Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a) kleineren Bürstendurchmesser; b) geringere Umdrehungszahl Bürste mit ländgerem Besatz wählen Bürste mit dünnerem Besatzdurchmesser einsetzen (z.B. statt Draht 0,35 mm, Draht 0,3 mm wählen oder statt Korfil-E Korn 120, Korn 180 wählen) |
| Bürstaktion überträgt Grat auf angrenzende Flächen | Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Bürsten- und Werkstückposition überprüfen |
| Finish zu grob und ungleichmäßig | Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen Besatzdurchmesser oder Kornstärke reduzieren Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) größeren Bürstendurchmesser; b) höhere Umdrehungszahl |
| Finish zu fein und glänzend | Bürste mit längerem Besatz einsetzen Besatzdurchmesser oder Kornstärke erhöhen Umfangsgeschwindigkeit verringern durch: a) kleineren Bürstendurchmesser; b) geringere Umdrehungszahl |



Besatzdichte der Bürste

Die Besatzdichte ist abhängig von der Anzahl der Drahtspitzen pro Oberflächeneinheit.

Hohe Besatzdichten sind die Basis für optimale Schneidleistung und Standzeit der Bürste sowie perfekte Ergebnisse z.B. bei Entgratungsarbeiten.

Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürste und bilden die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen.

Bei gleichen Bürstendurchmesser kann die Besatzdichte über das Körpermaß beeinflusst werden.

Optimale Positionierung der Bürste zum Werkstück

Der Anpressdruck einer Bürste wird u.a. über die Eintauchtiefe der Bürste am Werkstück definiert. Als Empfehlungen gilt der 3-fache Filamentdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eintauchtiefe bei einer Drahtstärke von 0,35 mm.

Wir beraten Sie gerne in Fragen zur optimalen Positionierung von Werkstücken zur Bürstenachse. Bitte beachten Sie, dass nicht optimale Positionierung von Werkstück und Bürste zu erhöhtem Verschleißverhalten führen.

Montagehinweis und Sicherheit

Montagehinweise

- Bitte beachten Sie vor der Montage der Bürste: Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten!
- Die Länge der Antriebswelle sollte so bemessen sein, dass ein absolut fester Sitz der Spindelmutter gewährleistet ist.
- Bürsten mit Einspannschaft können problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spannzangen montiert werden.
- Die Anschlußgewinde von Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, die eine einfache Montage und Demontage garantieren.

Tabelle der Umfangsgeschwindigkeiten m/Sekunde

| min-1 | Bürsten-Durchmesser in mm | | | | | | | | | | | |
|--------|---------------------------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 20 | 40 | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 |
| 800 | 3,35 | 4,19 | 5,23 | 6,28 | 7,53 | 8,37 | 10,47 | 12,56 | 14,75 | | | |
| 900 | 2,35 | 3,77 | 4,71 | 5,88 | 7,06 | 8,48 | 9,41 | 11,77 | 14,12 | 16,47 | | |
| 1.150 | 3,01 | 4,81 | 6,01 | 7,52 | 9,02 | 10,83 | 12,03 | 15,04 | 18,04 | 21,04 | | |
| 1.200 | 1,26 | 2,51 | 3,14 | 5,02 | 6,28 | 7,85 | 9,41 | 11,30 | 12,55 | 15,69 | 18,83 | 21,97 |
| 1.400 | 1,46 | 2,93 | 3,66 | 5,86 | 7,32 | 9,15 | 10,98 | 13,18 | 14,64 | 18,31 | 21,97 | 25,63 |
| 1.500 | 1,57 | 3,14 | 3,92 | 6,28 | 7,85 | 9,81 | 11,77 | 14,13 | 15,69 | 19,61 | 23,54 | 27,46 |
| 1.800 | 1,88 | 3,77 | 4,71 | 7,54 | 9,41 | 11,77 | 14,12 | 16,95 | 18,83 | 23,54 | 28,24 | 32,95 |
| 2.000 | 2,09 | 4,19 | 5,23 | 8,37 | 10,26 | 13,08 | 15,69 | 18,84 | 10,92 | 26,15 | 31,38 | 36,61 |
| 2.500 | 2,62 | 5,23 | 6,54 | 10,47 | 13,08 | 16,35 | 19,61 | 23,55 | 26,15 | 32,67 | 39,23 | 45,76 |
| 2.800 | 2,93 | 5,86 | 7,32 | 11,72 | 14,64 | 18,31 | 21,97 | 26,37 | 29,29 | 36,61 | 43,93 | 51,25 |
| 3.000 | 3,14 | 6,28 | 7,85 | 12,56 | 15,69 | 19,62 | 23,54 | 28,26 | 31,38 | 39,23 | 47,07 | 54,92 |
| 3.200 | 3,35 | 6,70 | 8,37 | 13,40 | 16,74 | 20,92 | 25,10 | 30,14 | 33,47 | 41,84 | 50,21 | 58,58 |
| 3.500 | 3,66 | 7,33 | 9,15 | 14,65 | 18,31 | 22,89 | 27,46 | 32,97 | 36,61 | 45,76 | 54,92 | 64,07 |
| 4.000 | 4,19 | 8,37 | 10,46 | 16,75 | 20,92 | 26,16 | 31,38 | 37,68 | 41,84 | 52,33 | 62,76 | 73,22 |
| 4.500 | 4,70 | 9,42 | 11,77 | 18,84 | 23,54 | 29,43 | 35,30 | 42,40 | 47,07 | 58,84 | 70,61 | 82,43 |
| 5.000 | 5,23 | 10,47 | 13,08 | 20,93 | 26,15 | 32,70 | 39,23 | 47,10 | 52,33 | 65,38 | 78,50 | |
| 5.400 | 5,65 | 11,30 | 14,12 | 22,94 | 28,24 | 35,31 | 42,36 | 50,67 | 56,48 | 70,61 | 84,78 | |
| 6.000 | 6,28 | 12,56 | 15,69 | 25,12 | 31,38 | 39,24 | 47,07 | 56,52 | 62,76 | 78,50 | | |
| 7.000 | 7,33 | 14,66 | 18,31 | 29,31 | 36,61 | 45,78 | 54,92 | 65,94 | 73,22 | 91,58 | | |
| 8.000 | 8,37 | 16,75 | 20,92 | 33,94 | 41,48 | 52,32 | 62,76 | 75,36 | 83,73 | | | |
| 9.000 | 9,42 | 18,84 | 23,54 | 37,68 | 47,07 | 58,86 | 70,61 | 84,78 | 94,20 | | | |
| 10.000 | 10,47 | 20,93 | 26,17 | 41,86 | 52,33 | 65,40 | 78,50 | 94,20 | | | | |
| 12.500 | 13,08 | 26,17 | 32,71 | 52,33 | 65,42 | 81,75 | 98,13 | | | | | |
| 15.000 | 15,70 | 31,40 | 39,25 | 62,80 | | | | | | | | |
| 17.500 | 28,32 | 36,63 | 45,79 | 73,26 | | | | | | | | |
| 20.000 | 20,93 | 41,87 | 52,33 | 83,73 | | | | | | | | |
| 22.500 | 23,55 | 47,10 | 58,88 | 94,20 | | | | | | | | |
| 25.000 | 26,17 | 52,33 | 65,42 | 104,66 | | | | | | | | |

Tabelle der Umfangsgeschwindigkeiten m/Sekunde.
 Welche Geschwindigkeit für welche Bürste. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern.

$$\text{Umfangsgeschwindigkeit (v)} = \frac{\text{Bürstendurchmesser (d)} \times \pi \times \text{Drehzahl (n)}}{1000 \times 60}$$

Allgemeine Sicherheitshinweise

Während der Bearbeitung empfehlen wir dringend das Tragen von Sicherheitsschutzkleidung und Schutzbrillen, um die mögliche Verletzungsgefahr durch Fremdkörper, Schmutz, Rost, Gratreste etc. auszuschließen. Auch in der unmittelbaren Umgebung der Arbeitsbereiches der Bürste sollten sich keine Personen ohne Schutzkleidung aufhalten.

Beachten Sie bitte im Interesse Ihrer eigenen Sicherheit und der Ihrer Mitarbeiter alle Hinweise zur Arbeitssicherheit, sowie die Bedienungsanleitungen der Hersteller der jeweiligen Antriebsmaschinen.

Besatzmaterialien

Das optimale Material.



Für unsere Produkte verwenden wir nur selbst entwickelte oder speziell ausgesuchte Besatzmaterialien. Ständige Labortests sichern eine gleichbleibend gute Qualität. Ob für leichte, mittlere oder schwere Bürstarbeiten, für jeden Anwendungsfall haben wir das geeignete Besatzmaterial. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gern bei der Bestimmung des richtigen Materials für den jeweiligen Einsatz.

Original OSBORN Stahldraht, gewellt und gezopft



- von OSBORN entwickelter, einzigartiger Hochleistungsstahldraht
- garantierte und ständig geprüfte Qualität
- hohe Zugfestigkeit
- hohe Bruchdehnung
- hohe Lebensdauer
- lange Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit

Original rostfreier OSBORN Stahldraht, gewellt und gezopft



- siehe Original OSBORN Draht
- üblicherweise verwendete Legierung 1.4401
- natürlich auch andere auf Anfrage (1.4571 oder 302)
- dieser Draht wird dort eingesetzt, wo Rückstände des normalen Stahldrahtes die zu bearbeitenden Oberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium oder andere NE-Metalle beeinträchtigen würden

Kunststoffgebundener Stahldraht



- mit elastischer Kunststofffüllmasse durchsetzter gewellter Stahldraht
- hohe Standzeit
- kein Drahtbruch

Korfil-E® (SIC)



- mit Siliziumkarbid durchsetzte Nylonfäden
- gleichmäßige Schleifwirkung (durch Abnutzung wird ständig neues Schleifmaterial freigesetzt)
- hohe Elastizität und Flexibilität ohne Bruchgefahr
- kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen
- für Nass- und Trockenarbeit geeignet (keine Absorbierung von Kühl- oder Schmiermitteln)
- beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen (entsprechende Drehzahl (22m/Sek.), geringer Anpressdruck, geringe Wärmeentwicklung)

Adapter und Einspanndorne



1-A / 3-A Adapter [mm] auswechselbare Metalleinsätze

| Bohrungs-Ø mm | 1-A Best.-Nr. | 3-A Best.-Nr. |
|------------------|---------------------|---------------------|
| 6 | --- | 0103-075 306 |
| 10 | 0103-075 210 | 0103-075 310 |
| 12 | 0103-075 212 | 0103-075 312 |
| 13 | 0103-075 213 | 0103-075 313 |
| 15 | 0103-075 215 | 0103-075 315 |
| 16 | 0103-075 216 | 0103-075 316 |
| 17 | 0103-075 217 | --- |
| 20 | 0103-075 220 | 0103-075 320 |
| 25 | 0103-075 225 | 0103-075 325 |
| 30 | 0103-075 230 | --- |
| 32 | 0103-075 232 | --- |
| 35 | 0103-075 235 | --- |
| 40 | 0103-075 240 | --- |

1-A / 3-A Adapter [Zoll] auswechselbare Metalleinsätze

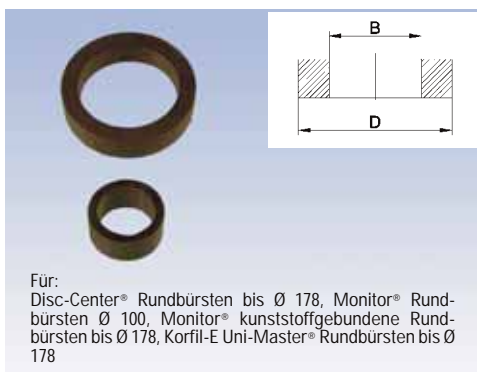
| Bohrungs-Ø Zoll | A-1 Best.-Nr. | A-3 Best.-Nr. |
|--------------------|---------------------|---------------------|
| 1/4" | 0103-075 019 | 0103-075 046 |
| 3/8" | 0103-075 020 | 0103-075 047 |
| 1/2" | 0103-075 021 | 0103-075 048 |
| 5/8" | 0103-075 022 | 0103-075 049 |
| 3/4" | 0103-075 023 | 0103-075 050 |
| 7/8" | 0103-075 024 | 0103-075 051 |
| 1" | 0103-075 025 | 0103-075 052 |
| 1/8" | 0103-075 026 | --- |
| 1 1/4" | 0103-075 027 | --- |
| 1 1/2" | 0103-075 028 | --- |



4-M Adapter auswechselbare Metalleinsätze

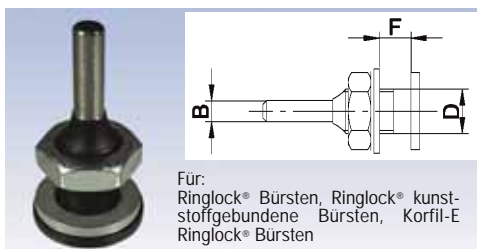
| Bohrungs-Ø mm | Zoll | Best.-Nr. |
|------------------|------|---------------------|
| 12,7 | 1/2" | 0003-075 064 |
| 15,9 | 5/8" | 0003-075 065 |
| 19 | 3/4" | 0003-075 066 |
| 22,2 | 7/8" | 0003-075 067 |
| 25,4 | 1" | 0003-075 068 |

| Bohrungs-Ø mm | Zoll | Best.-Nr. |
|------------------|--------|---------------------|
| 28 | 1 1/8" | 0003-075 069 |
| 31,8 | 1 1/4" | 0003-075 070 |
| 38 | 1 1/2" | 0003-075 071 |
| 44,5 | 1 3/4" | 0003-075 072 |
| 50,8 | 2" | 0003-075 073 |



F - Reduzierringe

| D mm | Zoll | B mm | Zoll | Best.-Nr. |
|---------|------|---------|------|---------------------|
| 9,53 | 3/8" | 6,35 | 1/4" | 0003-000 201 |
| 12,7 | 1/2" | 6,35 | 1/4" | 0003-000 211 |
| 12,7 | 1/2" | 9,53 | 3/8" | 0003-000 212 |
| 15,9 | 5/8" | 6,35 | 1/4" | 0003-000 221 |
| 15,9 | 5/8" | 9,53 | 3/8" | 0003-000 222 |
| 15,9 | 5/8" | 12,7 | 1/2" | 0003-000 223 |
| 22,2 | 7/8" | 9,53 | 3/8" | 0003-000 242 |
| 22,2 | 7/8" | 12,7 | 3/8" | 0003-000 243 |
| 22,2 | 7/8" | 15,9 | 5/8" | 0003-000 244 |
| 22,2 | 7/8" | 19 | 3/4" | 0003-000 245 |



Einspanndorn

| D mm | Zoll | B mm | Zoll | max. F | Best.-Nr. |
|---------|------|---------|------|--------|---------------------|
| 9,53 | 3/8" | 6 | --- | 11 | 9907-075 128 |
| 12,7 | 1/2" | 6 | --- | 11 | 9907-075 129 |
| 15,9 | 5/8" | 6 | --- | 11 | 9907-075 130 |

Sonderbohrungen auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

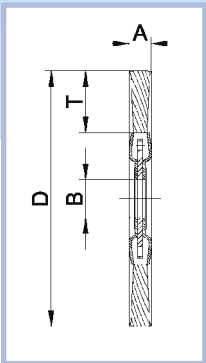
Rundbürsten, gezopft

Anwendungen



Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für Einhand-Winkelschleifer und Gradschleifer



Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten beim Entzundern, Entgraten, Entfernen von Kleberesten, zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten.

DISC CENTER® Rundbürsten

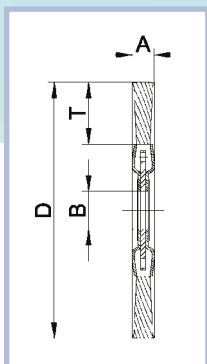
für Einhand-Winkelschleifer und Gradschleifer

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B mm | Zoll | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | Orig. rostf. OSBORN Stahldraht | | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------------|------|--------------|-------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| | | | | | | 0,30 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | | |
| Ø 75 | | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 8 | 17 | 13 | 1/2" | --- | --- | 9906-026 001 | 9906-026 002 | --- | --- | F | 20.000 | 12 |
| 75 | 13 | 17 | 13 | 1/2" | --- | 9906-026 010 | 9906-026 011 | 9906-026 012 | --- | --- | F | 20.000 | 12 |
| Ø 100 | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 13 | 22 | 16 | 5/8" | --- | 9906-026 115 | 9906-026 116 | 9906-026 117 | 9906-026 218 | --- | F | 18.000 | 12 |
| 100 | 13 | 22 | 22,2 | 7/8" | --- | 9906-026 280 | --- | 9906-026 281 | --- | --- | F | 18.000 | 12 |
| 100 | 10 | 20 | --- | --- | M14x2 | --- | 9906-026 355 | --- | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| 100 | 10 | 20 | --- | --- | M10x1,25 | --- | 9906-026 356 | --- | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| 100 | 10 | 20 | --- | --- | 5/8" NC | --- | 9906-026 359 | --- | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| 100 | 6 | 20 | --- | --- | M14x2 | --- | --- | 9906-026 365 | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| 100 | 6 | 20 | --- | --- | M10x1,25 | --- | --- | 9906-026 366 | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| 100 | 6 | 20 | --- | --- | 5/8" NC | --- | --- | 9906-026 369 | --- | --- | --- | 18.000 | 12 |
| Ø 115 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 | 6 | 20 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | 0002-626 301 | 2906-026 501 | --- | 0002-626 650 | --- | 12 500 | 12 |
| 115 | 6 | 27 | --- | --- | M14x2 | --- | 0002-626 305 | 0002-626 505 | --- | 0102-626 655 | --- | 12 500 | 12 |
| 115 | 6 | 27 | --- | --- | 5/8" NC | --- | 0002-626 309 | 0002-626 509 | --- | 0002-626 659 | --- | 12 500 | 6 |
| 115 | 12 | 23 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | 0002-631 131 | 0002-631 151 | 0002-631 331 | 0002-631 351 | --- | 12 500 | 1 |
| Ø 125 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 6 | 25 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | 0002-626 311 | 0002-626 251 | --- | 0002-626 651 | --- | 12 500 | 12 |
| 125 | 6 | 25 | --- | --- | M14x2 | --- | 0002-626 315 | 0012-626 251 | --- | 0002-626 656 | --- | 12 500 | 1 |
| 125 | 6 | 25 | --- | --- | 5/8" NC | --- | 0002-626 319 | 0802-626 251 | --- | 0002-626 660 | --- | 12 500 | 12 |
| 125 | 13 | 28 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | 2202-631 151 | 2202-631 331 | 2202-631 351 | --- | 12 500 | 1 |
| 125 | 13 | 28 | --- | --- | M14x2 | --- | 1402-631 131 | 1402-631 151 | 1402-631 331 | 1402-631 351 | --- | 12 500 | 1 |
| 125 | 12 | 23 | --- | --- | 5/8" NC | --- | 0802-631 131 | 0802-631 151 | 0802-631 331 | 0802-631 351 | --- | 12 500 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für Winkelschleifer und stationäre Maschinen



Ideal zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten, zum Entgraten, Entrosten, Entzundern, Entfernen von Kleberesten.

Bis zum Durchmesser von 178 mm auf Handmaschinen einsetzbar.

DISC CENTER® Rundbürsten

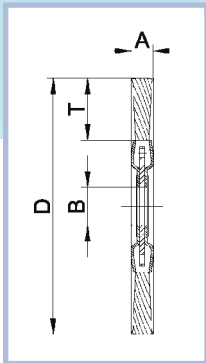
für Winkelschleifer und stationäre Maschinen

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B mm | Zoll | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | Orig. rostfreier OSBORN St. 0,40 Best.-Nr. | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. | |
|----------------------|---------|---------|--------------------|------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------------------|--------------|---------------------------|-----------------|----|
| | | | | | | 0,30 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | | | | |
| Ø 150 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 6 | 38 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | 9906-026 501 | --- | --- | F | 12.000 | 12 |
| 150 | 25 | 38 | 22,2 | 7/8" | --- | 9906-026 246 | 9906-026 247 | --- | --- | 9906-026 629 | F | 12.000 | 12 |
| 150 | 13 | 38 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | --- | 9906-026 249 | --- | F | 12.000 | 12 |
| 150 | 6 | 38 | --- | --- | M14x2 | --- | --- | 9906-026 500 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 150 | 6 | 38 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | 9906-026 045 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 150 | 25 | 38 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | --- | 9906-026 047 | --- | --- | 12.000 | 10 |
| Ø 165 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 | 6 | 32 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | 9886-026 051 | --- | --- | F | 12.000 | 12 |
| 165 | 10 | 32 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | --- | 9886-026 039 | --- | F | 12.000 | 12 |
| 165 | 6 | 32 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | 9906-026 048 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 165 | 10 | 32 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | --- | 9906-026 039 | --- | --- | 12.000 | 2 |
| Ø 171 | | | | | | | | | | | | | |
| 171 | 6 | 29 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | 9706-026 904 | --- | --- | F | 12.000 | 12 |
| 171 | 6 | 29 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | 9906-026 904 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| Ø 178 | | | | | | | | | | | | | |
| 178 | 6 | 38 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | 9906-026 051 | --- | --- | F | 12.000 | 12 |
| 178 | 13 | 44 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | --- | 9906-026 551 | --- | F | 12.000 | 12 |
| 178 | 6 | 38 | --- | --- | M14x2 | --- | --- | 9906-026 053 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 178 | 6 | 38 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | 9906-026 052 | --- | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 178 | 13 | 44 | --- | --- | M14x2 | --- | --- | --- | 9906-026 552 | --- | --- | 12.000 | 10 |
| 178 | 13 | 44 | --- | --- | 5/8"NC | --- | --- | --- | 9906-026 553 | --- | --- | 12.000 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gezopft

DISC CENTER® Rundbürsten für stationäre Maschinen



Ideal zum Vorbereiten und Putzen von Schweißnähten, zum Entgraten, Entrosten, Entzundern, Entfernen von Kleberesten, sowie zur Reifenrunderneuerung.

Um die Arbeitsbreite zu vergrößern, können mehrere Bürsten auf eine Welle gespannt werden.

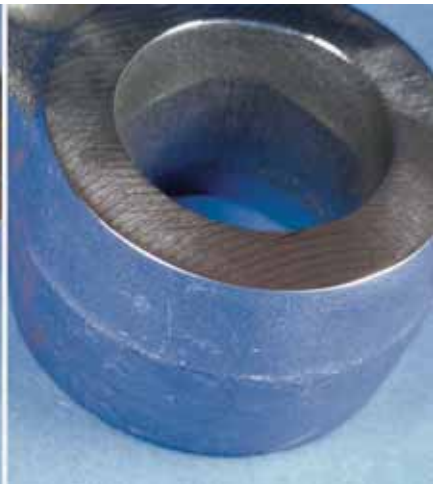
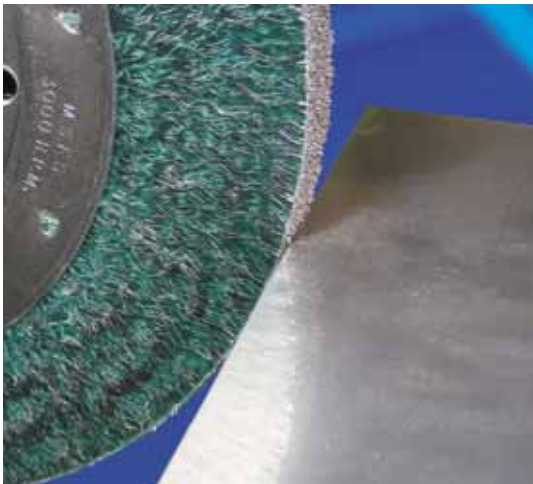
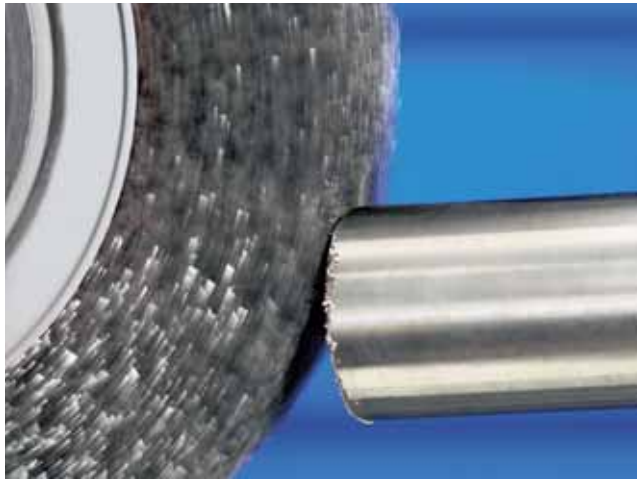
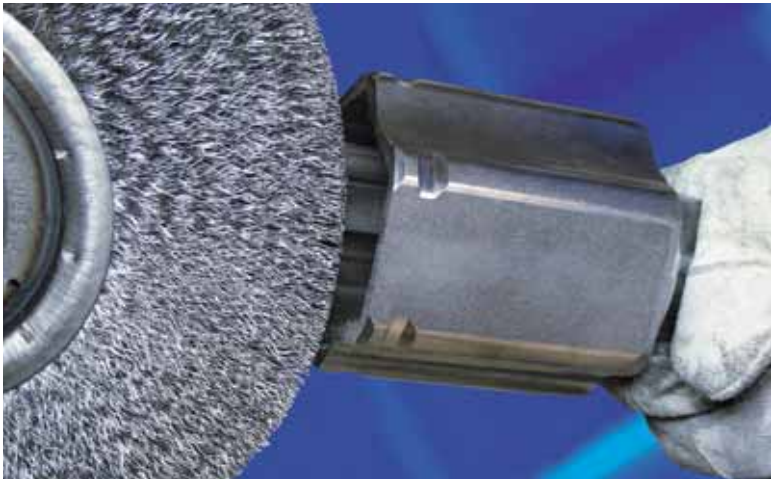
DISC CENTER® Rundbürsten für stationäre Maschinen

| Abmessung | | | Bohrung B mm Zoll | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------------------|---------|---------|-------------------------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| D mm | A mm | T mm | | | 0,30 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | 0,63 Best.-Nr. | | | |
| Ø 200 besonders aggressiv | | | | | | | | | | | |
| 200 | 16 | 32 | 50,8 2" | --- | 9907-026 099 | --- | --- | --- | 1A | 8.000 | 6 |
| Ø 200 | | | | | | | | | | | |
| 200 | 18 | 46 | 32 1 1/4" | --- | --- | 9906-026 127 | 9906-026 245 | 9906-026 133 | 3A | 8.000 | 12 |
| Ø 250 besonders aggressiv | | | | | | | | | | | |
| 250 | 18 | 48 | 50,8 2" | --- | --- | 9906-026 198 | --- | --- | 4M | 4.500 | 6 |
| Ø 250 | | | | | | | | | | | |
| 250 | 18 | 43 | 50,8 2" | --- | 9906-026 182 | 9906-026 183 | 9906-026 185 | --- | 4M | 4.500 | 6 |
| Ø 300 | | | | | | | | | | | |
| 300 | 16 | 57 | 50,8 2" | --- | --- | 9906-026 276 | 9906-026 279 | 1306-026 279 | 4M | 3.600 | 2 |
| 300 | 18 | 57 | 50,8 2" | --- | 9906-026 171 | 9906-026 172 | 9906-026 236 | --- | 4M | 3.600 | 2 |
| Ø 380 | | | | | | | | | | | |
| 380 | 20 | 67 | 50,8 2" | --- | --- | 9906-026 166 | 9906-026 167 | --- | 4M | 3.600 | 2 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

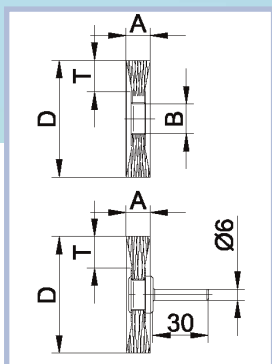
Rundbürsten, gewellt

Anwendungen



Rundbürsten, gewellt

RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Ideal zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen. Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten. Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.

RINGLOCK® Rundbürsten, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B mm | Zoll | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht | | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------------|------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|
| | | | | | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,13 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | | |
| 32 | 6 | 7 | 10 | 3/8" | 9907-011 009 | 9907-011 010 | 9907-011 011 | --- | --- | --- | --- | --- | 20.000 | 12 |
| 38 | 7 | 10 | 10 | 3/8" | 9907-011 016 | 9907-011 017 | 9907-011 018 | 9907-011 019 | 9907-011 078 | --- | --- | --- | 20.000 | 12 |
| 50 | 8 | 13 | 13 | 1/2" | 9907-011 031 | 9906-011 032 | --- | 9907-011 034 | 9907-011 086 | --- | 9907-011 088 | --- | 15.000 | 12 |
| 63 | 10 | 19 | 13 | 1/2" | 9907-011 045 | 9907-011 046 | --- | 9907-011 048 | --- | --- | --- | --- | 15.000 | 12 |
| 76 | 10 | 25 | 13 | 1/2" | --- | 9907-011 058 | --- | 9907-011 060 | 9907-011 094 | 9907-011 095 | --- | 9907-011 097 | 15.000 | 12 |
| 76 | 11 | 23 | 16 | 5/8" | 9907-011 061 | 9907-011 062 | --- | 9907-011 063 | --- | --- | --- | --- | 15.000 | 12 |

RINGLOCK® Rundbürsten, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|
| | | | | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | | |
| 32 | 10 | 7 | 6 | 9907-011 309 | 9907-011 310 | 9907-011 311 | --- | 20.000 | 10 |
| 38 | 12 | 10 | 6 | 9907-011 316 | 9907-011 317 | 9907-011 318 | 9907-011 319 | 20.000 | 10 |
| 50 | 14 | 13 | 6 | 9907-011 331 | 9906-011 332 | --- | 9907-011 334 | 15.000 | 10 |
| 63 | 16 | 19 | 6 | --- | 9907-011 346 | --- | 9907-011 348 | 15.000 | 10 |
| 76 | 18 | 23 | 6 | 9907-011 361 | 9907-011 362 | --- | 9907-011 363 | 15.000 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt

MONITOR®, **MATIC®**, **MASTER-WHEEL®**



Ideal zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen.

MONITOR® Rundbürsten (schmale Arbeitsbreite) eignen sich aufgrund ihrer Arbeitsbreite besonders zur Bearbeitung schmaler Werkstücke und stark profilierter Oberflächen. Es können mehrere Bürsten auf einer Welle zu einer beliebig breiten Besatzfläche zusammengesetzt werden.

MATIC® (mittlere Arbeitsbreite) und **MASTER-WHEEL®** (breite Arbeitsbreite) Rundbürsten sind aufgrund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile.

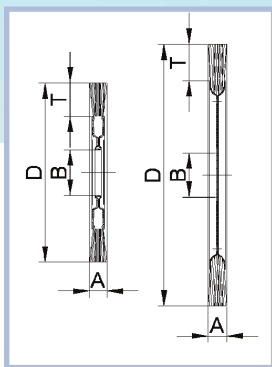
MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL® Rundbürsten

| Abmessung D mm | Bohrung | | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | Orig. rostfreier OSBORN St. 0,26 Best.-Nr. | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. | |
|----------------------|---------|---------|--------------|-------------------------|------|-------------------|-------------------|--------------------------------------------------|--------------|---------------------------|-----------------|-------------------|
| | A mm | T mm | | B mm | Zoll | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | | | | | 0,30 Best.-Nr. |
| Ø 100 | | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 12 | 20 | 16 | 5/8" | --- | 9906-021 002 | --- | --- | 9906-021 055 | F | 6.000 | 2 |
| MATIC | 16 | 20 | 32 | 1 1/4" | --- | 9906-022 191 | 9906-022 193 | 9906-022 195 | --- | 3A | 6.000 | 1 |
| Ø 125 | | | | | | | | | | | | |
| MATIC | 18 | 28 | 50,8 | 2" | --- | 9906-022 051 | 9906-022 052 | 9906-022 055 | --- | 1A | 6.000 | 1 |
| Ø 150 | | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 14 | 29 | 32 | 1 1/4" | --- | 9906-021 009 | 9906-021 013 | 9906-021 163 | --- | 3A | 6.000 | 6 |
| MATIC | 20 | 26 | 50,8 | 2" | --- | 9906-022 061 | 9906-022 062 | 9906-022 065 | 9906-022 066 | 1A | 6.000 | 1 |
| Ø 178 | | | | | | | | | | | | |
| MATIC | 22 | 40 | 50,8 | 2" | --- | --- | 9906-022 072 | 9906-022 075 | --- | 1A | 6.000 | 1 |
| MASTER-W. | 32 | 40 | 50,8 | 2" | --- | --- | 9906-022 032 | --- | --- | 1A | 6.000 | 1 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt und Abisolierbürsten

MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER®



Ideal zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen.

UNI-MASTER® Rundbürsten (breite Arbeitsfläche) können einzeln oder zusammengesetzt auf einer Welle montiert werden.

Abisolierbürsten: Diese Bürste entfernt ohne großen Anpressdruck alle Arten von Isoliermaterial an elektrischen Leitungsdrähten. Bürstenanordnung: siehe Skizze!

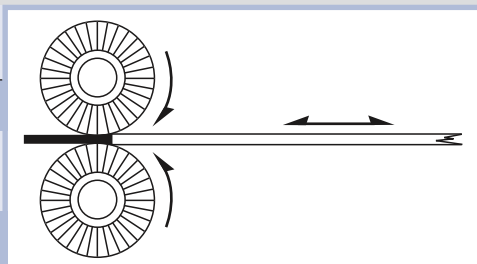
MONITOR®, MATIC®, MASTER-WHEEL®, UNI-MASTER® Rundbürsten

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B | | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| | | | mm | Zoll | | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,30 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | | |
| Ø 200 | | | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 18 | 38 | 50,8 | 2" | --- | 9906-021 183 | 9906-022 184 | --- | --- | --- | 1A | 4.500 | 2 |
| MATIC | 22 | 37 | 50,8 | 2" | --- | 9906-022 081 | 9906-022 082 | 9906-022 085 | 9906-022 086 | 9906-022 088 | 1A | 4.500 | 2 |
| Ø 250 | | | | | | | | | | | | | |
| UNI-MASTER | 26 | 60 | 50,8 | 2" | --- | 9906-013 007 | 9906-013 008 | 9906-013 009 | 9906-013 010 | 9906-013 011 | 4M | 3.600 | 2 |
| Ø 300 | | | | | | | | | | | | | |
| UNI-MASTER | 28 | 60 | 50,8 | 2" | --- | --- | 9906-013 020 | 9906-013 021 | 9906-013 022 | 9906-013 023 | 4M | 3.000 | 2 |
| Ø 380 | | | | | | | | | | | | | |
| UNI-MASTER | 32 | 72 | 50,8 | 2" | --- | --- | 9906-013 056 | 9906-013 057 | 9906-013 058 | --- | 4M | 2.400 | 2 |

Abisolierbürsten, kunststoffgebunden

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B | | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht 0,20 Best.-Nr. | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|------|--------------|----------------------------------------------|---------------------------|-----------------|
| | | | mm | Zoll | | | | |
| Ø 35 | | | | | | | | |
| 35 | 20 | 9,5 | 6,4 | 1/4" | --- | 9907-011 679 | 3.500 | 2 |
| Ø 38 | | | | | | | | |
| 38 | 24 | 9,5 | 9,5 | 3/8" | --- | 9907-011 682 | 3.500 | 2 |
| 38 | 48 | 9,5 | 9,5 | 3/8" | --- | 9907-011 685 | 3.500 | 2 |

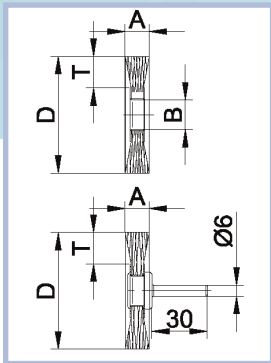
Arbeitsgeschwindigkeit kann zwischen 1750 und 3450 Upm je nach Type und Isolationsmaterial variieren.
Leitungsdraht-Ø: 0,60 mm und stärker!



Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt, kunststoffgebunden

PB RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung. Zum Entgraten, Entlacken, Entrostern, Entzundern und Reinigen. Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten.

Sie können einzeln oder zu mehreren Bürsten hintereinander auf einem Einspanndorn oder direkt auf die Antriebsmaschine gespannt werden.

PB RINGLOCK® Rundbürsten, kunststoffgebunden, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Bohrung | | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|---------|------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | B mm | Zoll | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | | |
| 38 | 6 | 10 | 10 | 3/8" | --- | 9907-011 623 | 9907-011 624 | 9907-011 625 | 20.000 | 12 |
| 50 | 7 | 13 | 13 | 1/2" | 9907-011 631 | 9907-011 632 | --- | 9907-011 634 | 15.000 | 12 |
| 63 | 8 | 19 | 13 | 1/2" | --- | --- | --- | 9907-011 641 | 15.000 | 12 |
| 76 | 8 | 23 | 16 | 5/8" | --- | 9907-011 650 | --- | 9907-011 651 | 15.000 | 12 |

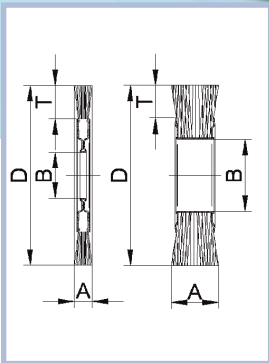
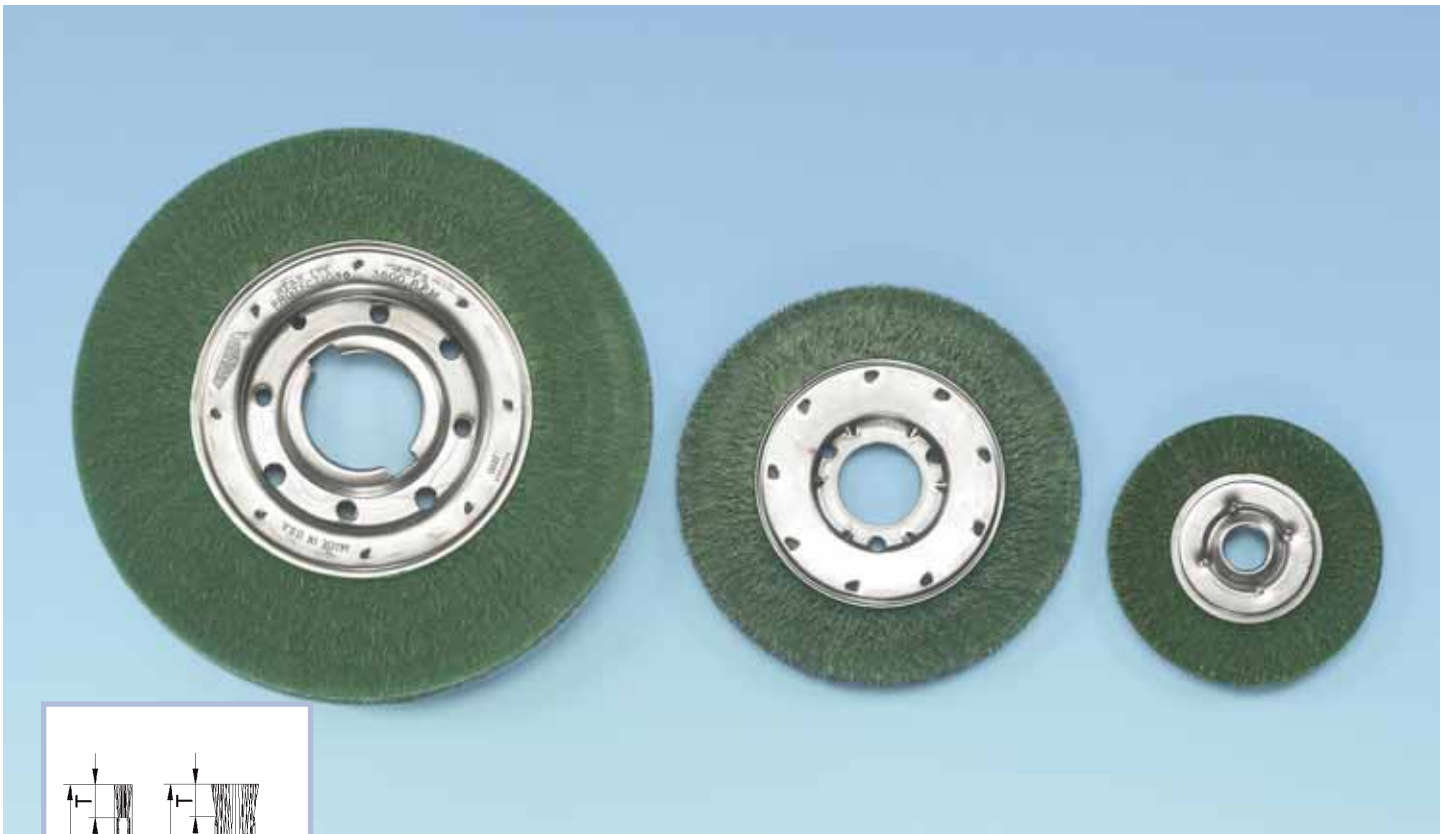
PB RINGLOCK® Rundbürsten, kunststoffgebunden, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|-----------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | | |
| 38 | 6 | 10 | 6 | --- | 9907-011 723 | 9907-011 724 | 9907-011 725 | 20.000 | 10 |
| 50 | 7 | 13 | 6 | 9907-011 731 | 9907-011 732 | --- | 9907-011 734 | 15.000 | 10 |
| 63 | 8 | 19 | 6 | --- | --- | --- | 9907-011 741 | 15.000 | 10 |
| 76 | 8 | 23 | 6 | --- | 9907-011 750 | --- | 9907-011 751 | 15.000 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, gewellt, kunststoffgebunden

PB MONITOR®, PB MASTER-WHEEL®, TORNADO-PB®



Ideal für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung. Optimale Schneidleistung und exaktes Einhalten vorgegebener Arbeitsbreiten. Zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen.

MONITOR® Rundbürsten: schmale Arbeitsbreite

MASTER-WHEEL® Rundbürsten: breite Arbeitsbreite

PB MONITOR®, PB MATIC®, TORNADO-PB® Rundbürsten, kunststoffgebunden

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B | | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | | Orig. rostfr. O. St. 0,26 Best.-Nr. | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|----------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| | | | mm | Zoll | | 0,15 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | | | |
| Ø 100 | | | | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 10 | 19 | 13-16 | 1/2-5/8" | --- | 9907-021 594 | --- | 9907-021 595 | --- | --- | --- | F | 6.000 | 4 |
| Ø 150 | | | | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 5 | 29 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | --- | 0002-921 874 | --- | --- | F | 9.000 | 12 |
| MONITOR | 10 | 29 | 32 | 1 1/4" | --- | 9907-021 503 | 9907-021 504 | 9907-021 506 | 9907-021 508 | --- | 9907-021 528 | 3A | 6.000 | 4 |
| MASTER-W. | 25 | 27 | 50,8 | 2" | --- | --- | --- | 9907-022 704 | --- | --- | --- | 1A | 6.000 | 2 |
| Ø 178 | | | | | | | | | | | | | | |
| TORNADO-PB | 5 | 41 | 22,2 | 7/8" | --- | --- | --- | --- | 0002-921 875 | --- | --- | F | 8.000 | 12 |
| TORNADO-PB | 5 | 41 | --- | --- | 5/8" NC | --- | --- | --- | --- | 0002-921 889 | --- | --- | 8.000 | 10 |
| TORNADO-PB | 5 | 41 | --- | --- | M14 | --- | --- | --- | --- | 0002-921 876 | --- | --- | 8.000 | 10 |

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B | | Gewinde G | Orig. OSBORN Stahldraht | | | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|--------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| | | | mm | Zoll | | 0,20 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,30 Best.-Nr. | | | |
| Ø 200 | | | | | | | | | | | |
| MONITOR | 10 | 38 | 32 | 1 1/4" | --- | --- | 9907-021 512 | --- | 3A | 4.500 | 4 |
| MONITOR | 10 | 47 | 32 | 1 1/4" | --- | 9907-021 509 | --- | --- | 3A | 4.500 | 4 |
| MATIC | 14 | 38 | 50,8 | 2" | --- | 9907-022 773 | --- | 9907-022 774 | 1A | 4.500 | 2 |
| Ø 250 | | | | | | | | | | | |
| MATIC | 19 | 51 | 50,8 | 2" | --- | --- | --- | 9907-022 783 | 1A | 3.600 | 2 |
| Ø 300 | | | | | | | | | | | |
| MATIC | 22 | 48 | 50,8 | 2" | --- | --- | --- | 9907-022 794 | 1A | 3.000 | 2 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind besonders hervorgehoben!

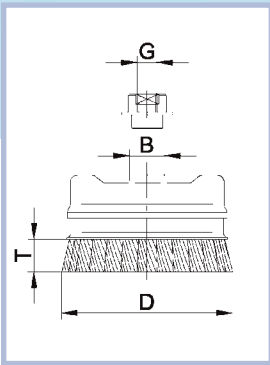
Topfbürsten, gezopft

Anwendungen



Topfbürsten, gezopft

CUP® Topfbürsten für Winkelschleifer



Robuste, arbeitssichere Konstruktion. Passend auf alle handelsüblichen Winkelschleifer und stationäre Maschinen. Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Farbe, Rost, Zunder, alle Arten von Verunreinigungen und erzeugen an Metallen eine ausgezeichnete Oberfläche für einen Farbanstrich oder andere Beschichtungen. Leichte Handhabung durch unwuchtfreien Lauf.

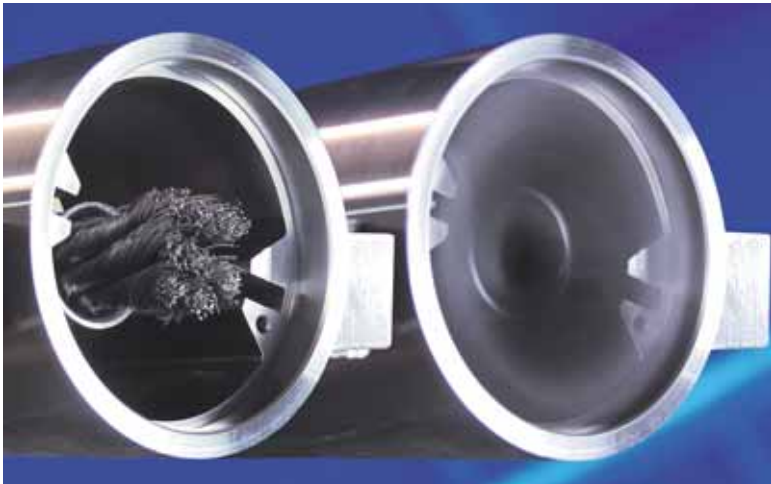
CUP® Topfbürsten, gezopft für Winkelschleifer

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Gewinde G | Orig. OSBORN 0,50 Best.-Nr. | Stahldraht 0,80 / *0,88 Best.-Nr. | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------------------|---------|---------|--------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|--|---------------------------|-----------------|
| Ø 90 | | | | | | | | |
| 90 | 32 | 65 | M14x2 | 9906-033 125 | --- | | 7.500 | 6 |
| 90 | 32 | 65 | 5/8"NC | 9906-033 126 | --- | | 7.500 | 6 |
| Ø 150 | | | | | | | | |
| 150 | 45 | 70 | M14x2 | 9906-033 016 | *9906-033 022 | | 6.000 | 1 |
| 150 | 45 | 70 | 5/8"NC | --- | 9906-033 021 | | 6.000 | 1 |
| Ø 150 2-reihig | | | | | | | | |
| 150 | 45 | 75 | M14x2 | 9906-033 031 | --- | | 6.000 | 1 |
| 150 | 45 | 75 | 5/8"NC | 9906-033 030 | --- | | 6.000 | 1 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

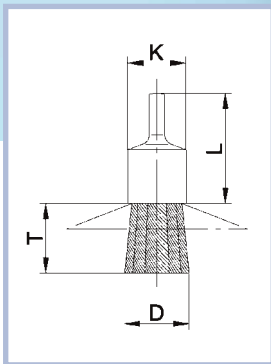
Pinselfürsten

Anwendungen



Pinselfürsten, gezopft

RUFTUF® Pinselfürsten für schnelllaufende Handmaschinen



Ideal zum Aufräumen, Entgraten, Entlacken, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen. Besonders geeignet auch für die Innenreinigung von zylindrischen Bohrungen und Rohrrinnenflächen. Diese Bürste zeichnet sich durch ihre besondere Flexibilität und hohe Reinigungseffizienz aus. Durch die entstehende Fliehkraft öffnet oder schließt sich die Bürste bei Veränderung der Arbeitsdrehzahl.



Tabelle zur Festlegung des Spreizungsdurchmessers

| Best.-Nr. | Körper-Ø mm | Drahtstärke mm | Ø in mm bei Drehzahl von max.min ⁻¹ | | |
|-----------------------------------------------------------|----------------|-------------------|------------------------------------------------|-------|--------|
| | | | 5.000 | 8.000 | 15.000 |
| 9906-030 302 / 9906-030 326 | 20 | 0,15 | 55 | 70 | 80 |
| 9906-030 304 / 9906-030 328 / 4506-030 328 | 20 | 0,26 | 55 | 70 | 75 |
| 9906-030 305 / 4506-030 305 / 9906-030 329 / 4506-030 329 | 20 | 0,35 | 25 | 50 | 70 |
| 9906-030 308 / 9906-030 332 | 23 | 0,15 | 70 | 80 | 90 |
| 9906-030 310 / 9906-030 334 | 23 | 0,26 | 40 | 65 | 75 |
| 9906-030 311 / 4506-030 311 / 9906-030 335 | 23 | 0,35 | 35 | 55 | 70 |
| 9906-030 312 | 23 | 0,50 | 30 | 50 | 65 |
| 9906-030 314 / 9906-030 338 | 30 | 0,15 | 70 | 80 | 90 |
| 9906-030 316 / 9906-030 340 | 30 | 0,26 | 55 | 70 | 85 |
| 9906-030 317 / 4506-030 317 / 9906-030 341 / 4506-030 341 | 30 | 0,35 | 50 | 70 | 80 |
| 9906-030 318 / 4506-030 318 | 30 | 0,50 | 40 | 55 | 70 |

RUFTUF® Pinselfürsten, gezopft, mit Schaft (mit OSBORN Logo oder neutral) für schnelllaufende Handmaschinen

| Abmessung D mm | K mm | L mm | T mm | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahldraht | | | | Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------|
| | | | | | 0,15 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | 0,15 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,35 Best.-Nr. | | |
| 20 | 20 | 44 | 29 | 6 | 9906-030 302 | 9906-030 304 | 9906-030 305 | --- | 9906-030 326 | 9906-030 328 | 9906-030 329 | 22.000 | 12 |
| 20 neutral | 20 | 44 | 29 | 6 | --- | --- | 4506-030 305 | --- | --- | 4506-030 328 | 4506-030 329 | 22.000 | 12 |
| 23 | 23 | 44 | 29 | 6 | 9906-030 308 | 9906-030 310 | 9906-030 311 | 9906-030 312 | 9906-030 332 | 9906-030 334 | 9906-030 335 | 20.000 | 12 |
| 23 neutral | 23 | 44 | 29 | 6 | --- | --- | 4506-030 311 | --- | --- | --- | --- | 20.000 | 12 |
| 30 | 30 | 44 | 29 | 6 | 9906-030 314 | 9906-030 316 | 9906-030 317 | 9906-030 318 | 9906-030 338 | 9906-030 340 | 9906-030 341 | 20.000 | 12 |
| 30 neutral | 30 | 44 | 29 | 6 | --- | --- | 4506-030 317 | 4506-030 318 | --- | --- | 4506-030 341 | 20.000 | 12 |

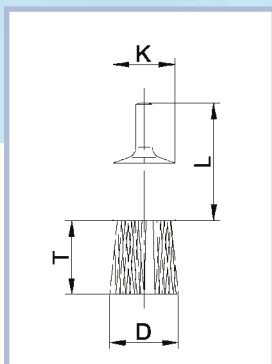
RUFTUF® Pinselfürsten, gezopft, mit Schaft (ausgeschäumt oder mit eingerollter Hülse) für schnelllaufende Handmaschinen

| Abmessung D mm | Zöpfe | K mm | L mm | T mm | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahldraht | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. | |
|----------------------|-------|---------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|
| | | | | | | 0,35 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | | |
| 20 ausgeschäumt | 6 | 20 | 44 | 29 | 6 | 0706-030 305 | --- | Diese Bürsten werden durch Ausschäumen stabilisiert, was ebenfalls wie Einrollen, die Aggressivität erhöht und den Spreizwinkel einschränkt! | 20.000 | 12 |
| 20 ausgeschäumt | 4 | 20 | 44 | 29 | 6 | 6616-030 305 | --- | | 20.000 | 250 |
| 20 eingerollt | 6 | 20 | 44 | 15 | 6 | 8206-030 305 | --- | | 20.000 | 120 |
| 20 eingerollt | 4 | 20 | 44 | 30 | 6 | 8736-030 305 | --- | | 20.000 | 12 |
| 23 eingerollt | 8 | 20 | 44 | 30 | 6 | --- | 8106-030 312 | 20.000 | 12 | |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind besonders hervorgehoben!

Pinselfürsten, gewellt

Pinselfürsten für schnellaufende Handmaschinen



Ideal zum Aufräumen, Entgraten, Entlacken, Entschlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen. Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen.

Pinselfürsten, gewellt, mit Schaft für schnellaufende Handmaschinen

| Abmessung | | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|------|--------|-------------------------|----------------|----------------|------------------------|--------------|
| D mm | K mm | L mm | T mm | | 0,15 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | |
| 16 | 16 | 44 | 25 | 6 | 9906-030 351 | 9906-030 353 | --- | 25.000 | 12 |
| 22 | 22 | 44 | 25 | 6 | 9906-030 357 | 9906-030 359 | 9906-030 361 | 20.000 | 12 |
| 29 | 29 | 44 | 25 | 6 | 9906-030 363 | 9906-030 365 | 9906-030 367 | 20.000 | 12 |

Pinselfürsten, kunststoffgebunden, mit Schaft für schnellaufende Handmaschinen

| Abmessung | | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|------|--------|-------------------------|----------------|----------------|------------------------|--------------|
| D mm | K mm | L mm | T mm | | 0,15 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | 0,50 Best.-Nr. | | |
| 17 | 16 | 44 | 25 | 6 | 9907-030 700 | 9907-030 702 | 9907-030 704 | 15.000 | 12 |
| 24 | 22 | 44 | 25 | 6 | 9907-030 705 | 9907-030 707 | 9907-030 709 | 15.000 | 12 |
| 31 | 29 | 44 | 25 | 6 | 9907-030 710 | 9907-030 712 | 9907-030 714 | 15.000 | 12 |

FLEX® Pinselfürsten, kunststoffgebunden, mit Schaft für schnellaufende Handmaschinen

| Abmessung | | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht | | Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|------|--------|-------------------------|----------------|------------------------------------|------------------------|--------------|
| D mm | K mm | L mm | T mm | | 0,15 Best.-Nr. | 0,26 Best.-Nr. | | | |
| 42 | 15 | 44 | --- | 6 | 9907-030 755 | 9907-030 756 | 9907-030 768 | 25.000 | 12 |
| 50 | 22 | 44 | --- | 6 | 9907-030 759 | 9907-030 760 | --- | 20.000 | 12 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Pinselfürsten

PILOT-BONDING und DRILL® Pinselfürsten für spezielle Anwendungen



PILOT-BONDING®: Pinselfürstenkonstruktionen mit extrem kurzem Besatz und Zentrierstift. Speziell für das Reinigen von Nietlöchern. Einsetzbar in vielen Industriebereichen, aber hauptsächlich in der Luftfahrtindustrie.

Drill Pinselfürsten®: Spezielle Hülsenkonstruktion für die Aufnahme und Befestigung eines Bohrers. Bohren und Bearbeiten der Stirnfläche zugleich! Wird bevorzugt zum Bearbeiten von Schwingmetallteilen eingesetzt.

PILOT-BONDING® Pinselfürsten

| Abmessung | | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht 0,10 Best.-Nr. | Orig. rostfreier OSBORN Stahldraht 0,10 Best.-Nr. | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|---------|---------|---------|--------|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------|
| D mm | L mm | T mm | d mm | | | | | |
| 13 | 57,15 | 10 | 2,38 | 1/4" | 9907-030 145 | 9907-030 190 | 25.000 | 12 |
| 13 | 57,15 | 10 | 3,18 | 1/4" | 9907-030 148 | 9907-030 193 | 25.000 | 12 |
| 13 | 57,15 | 10 | 3,97 | 1/4" | 9907-030 151 | 9907-030 196 | 25.000 | 12 |
| 13 | 57,15 | 10 | 4,76 | 1/4" | 9907-030 154 | 9907-030 199 | 25.000 | 12 |
| 13 | 57,15 | 10 | 6,35 | 1/4" | 9907-030 157 | --- | 25.000 | 12 |

DRILL® Pinselfürsten

| Abmessung | | | Orig. OSBORN Stahldraht 0,65 Best.-Nr. | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|---------|---------|----------------------------------------------|---------------------------|-----------------|
| D mm | d mm | T mm | | | |
| 19 | 11 | 22 | 9907-030 235 | 3.500 | 12 |

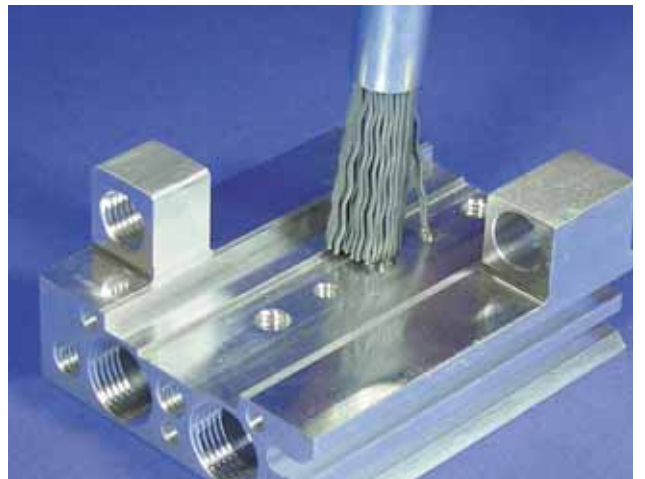
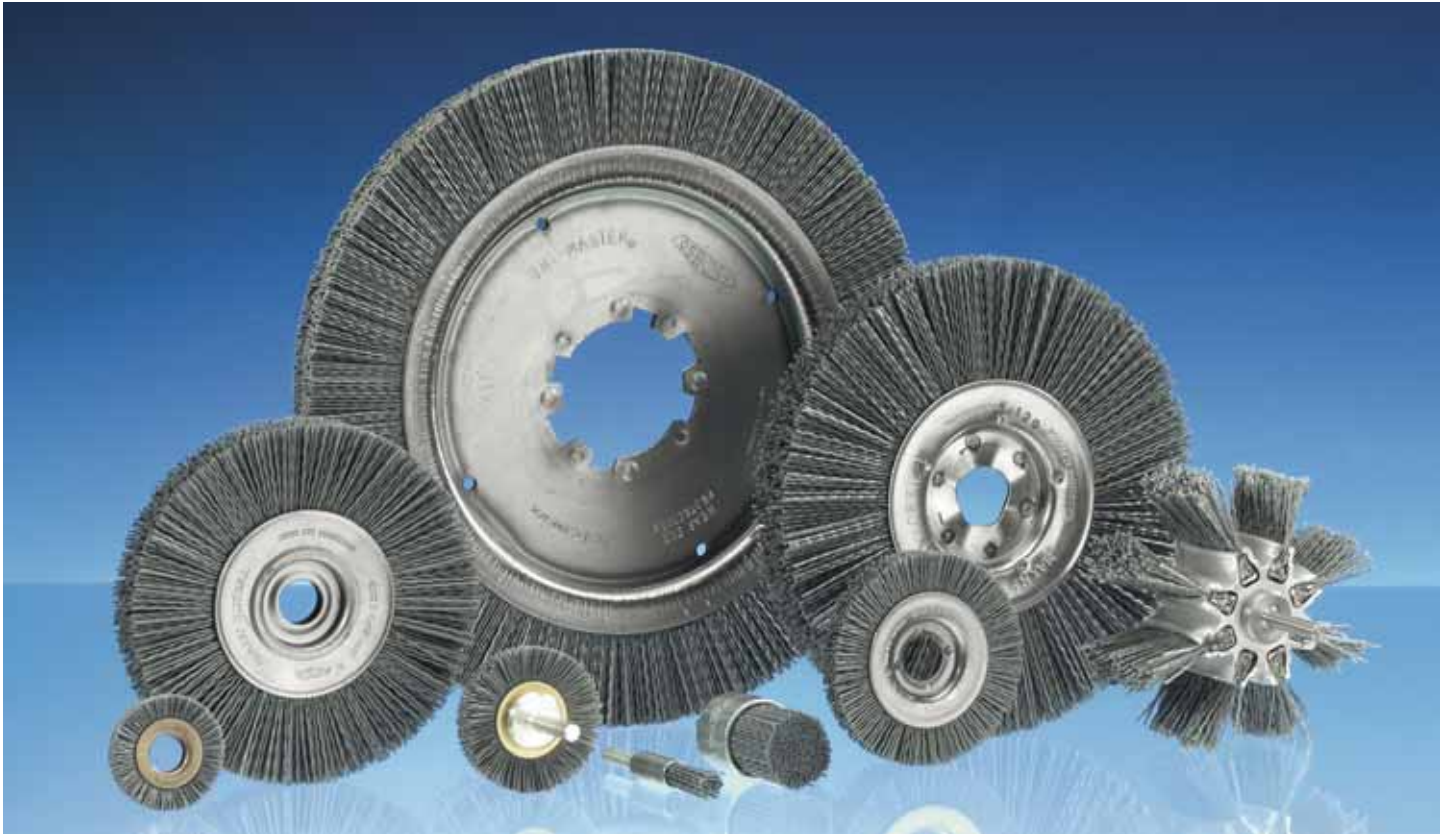
Halter für DRILL® Pinselfürsten

| Ø für Bohrer mm | Best.-Nr. | Stand. Verp. |
|-----------------------|--------------|-----------------|
| 10 | 9907-075 013 | 1 |
| 11 | 9907-075 015 | 1 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

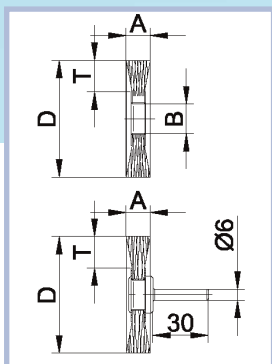
Korfil-E®

Anwendungen



Rundbürsten, Korfil-E®

RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten mit hervorragenden Eigenschaften bei der Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff.

RINGLOCK® Rundbürsten mit Bohrung können einzeln oder auch zu mehreren Bürsten auf einen Einspanndorn gespannt werden.

RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit Bohrung für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Bohrung | | Korn | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|---------|------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | B mm | Zoll | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | | |
| 38 | 10 | 6 | 13 | 1/2" | 9906-011 146 | 9906-011 147 | 9906-011 148 | 20.000 | 12 |
| 50 | 10 | 11 | 16 | 5/8" | 9906-011 149 | 9906-011 150 | 9906-011 151 | 15.000 | 12 |
| 63 | 13 | 17 | 16 | 5/8" | 9906-011 153 | 9906-011 154 | 9906-011 155 | 15.000 | 12 |

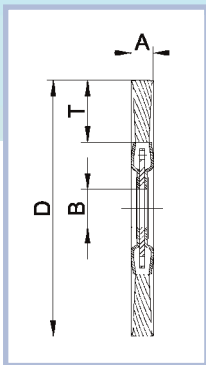
RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit fest montiertem Schaft für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Schaft mm | Korn | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|-----------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | | |
| 38 | 10 | 6 | 6 | 9906-011 446 | 9906-011 447 | 9906-011 448 | 20.000 | 10 |
| 50 | 10 | 11 | 6 | 9906-011 449 | 9906-011 450 | 9906-011 451 | 15.000 | 10 |
| 63 | 13 | 17 | 6 | 9906-011 453 | 9906-011 454 | 9906-011 455 | 15.000 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Rundbürsten, Korfil-E®

UNI-MASTER® Rundbürsten



Flexible, dem Werkstück sich anpassende Bürste, mit hervorragenden Eigenschaften bei der Bearbeitung von unterschiedlichsten Materialien. Extrem betriebssicher und wirtschaftlich. Um eine breitere Arbeitsfläche zu bekommen, können mehrere Bürsten auf eine Welle gespannt werden.

Empfohlene Oberflächengeschwindigkeit 22 m/sec.

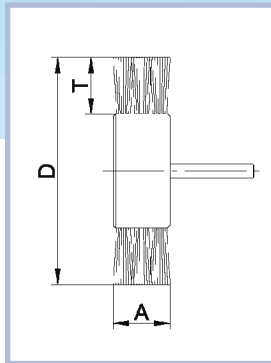
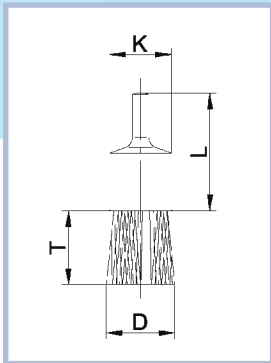
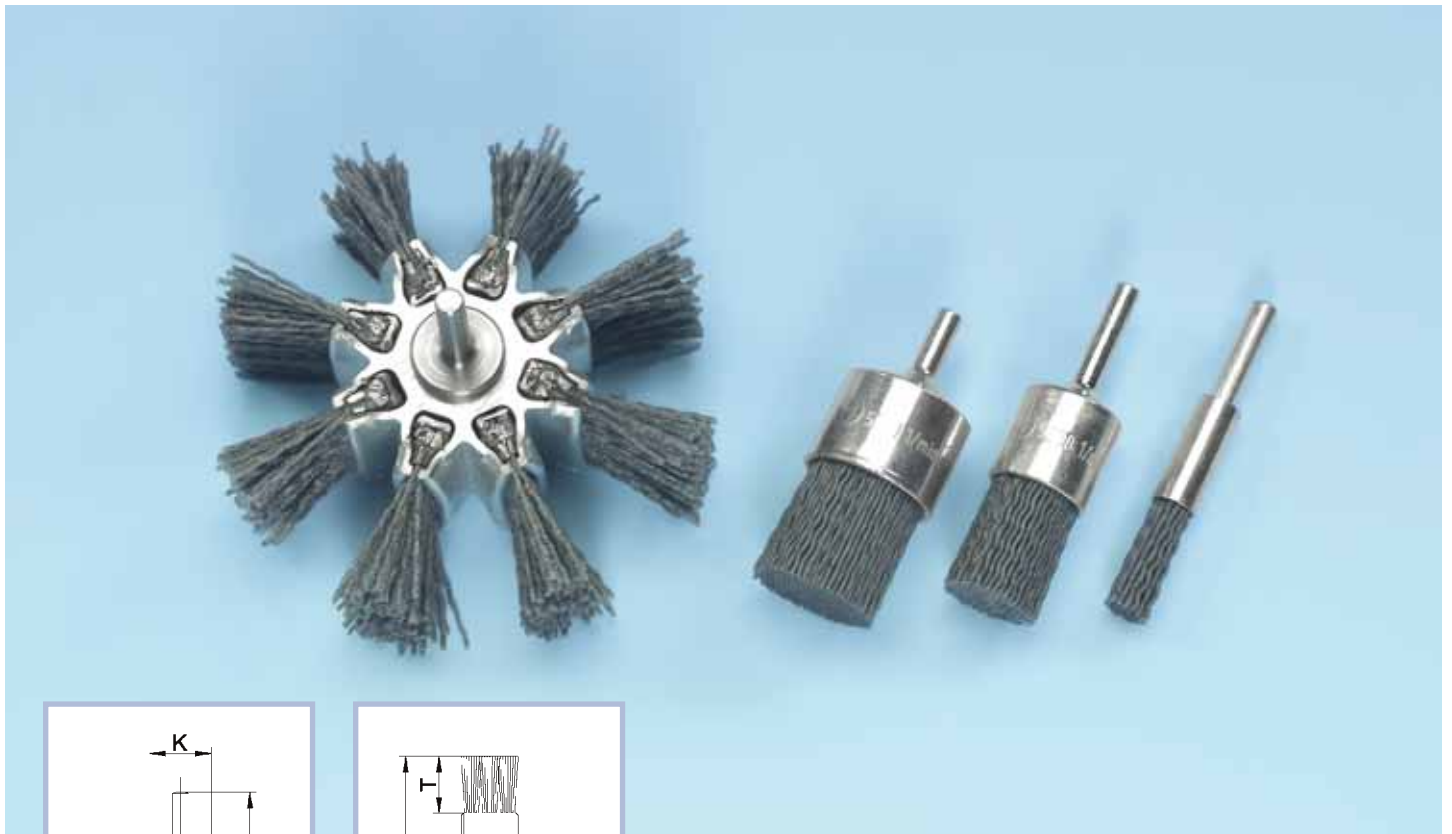
UNI-MASTER® Rundbürsten

für stationäre Maschinen

| Abmessung D mm | A mm | T mm | Bohrung B mm | Zoll | Gewinde G | Korn 80 Best.-Nr. | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | Adapter | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------------|------|--------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|---------|---------------------------|-----------------|
| Ø 75 | | | | | | | | | | | | |
| 75 | 12 | 15 | 16 | 5/8" | --- | 9906-015 001 | 9906-015 002 | 9906-015 003 | 9906-015 004 | F | 20.000 | 6 |
| Ø 100 | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 13 | 20 | 16 | 5/8" | --- | 9906-015 025 | 9906-015 026 | 9906-015 027 | 9906-015 028 | F | 12.000 | 6 |
| Ø 125 | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 16 | 32 | 16 | 5/8" | --- | 9906-015 035 | 9906-015 036 | 9906-015 037 | 9906-015 038 | F | 12.000 | 6 |
| Ø 150 | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 17 | 32 | 22,2 | 7/8" | --- | 9906-015 079 | 9906-015 080 | 9906-015 081 | 9906-015 082 | F | 8.000 | 6 |
| Ø 178 | | | | | | | | | | | | |
| 178 | 20 | 47 | 22,2 | 7/8" | --- | 9906-015 040 | 9906-015 041 | 9906-015 042 | 9906-015 043 | F | 8.000 | 2 |
| Ø 200 | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 18 | 35 | 50,8 | 2" | --- | 9906-015 050 | 9906-015 051 | 9906-015 052 | 9906-015 053 | 4M | 6.000 | 2 |
| Ø 250 | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 18 | 35 | 50,8 | 2" | --- | 9906-015 056 | 9906-015 057 | 9906-015 058 | 9906-015 059 | 4M | 3.000 | 2 |
| 250 | 18 | 60 | 50,8 | 2" | --- | 9946-015 056 | 9946-015 057 | 9946-015 058 | 9946-015 059 | 4M | 3.000 | 2 |
| Ø 300 | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 18 | 35 | 50,8 | 2" | --- | 9906-015 062 | 9906-015 063 | 9906-015 064 | 9906-015 065 | 4M | 2.400 | 2 |
| 300 | 18 | 60 | 50,8 | 2" | --- | 9966-015 062 | 9966-015 063 | 9966-015 064 | 9966-015 065 | 4M | 3.000 | 2 |
| Ø 350 | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 19 | 55 | 50,8 | 2" | --- | --- | 9906-015 069 | 9906-015 070 | 9906-015 071 | 4M | 2.400 | 2 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Pinselfürsten und KORFLEX® Fächerbürsten, Korfil-E®



KORFIL-E® Pinselfürsten: Bürsten zur perfekten Endbearbeitung ohne maßgebliche Veränderung der Oberfläche.

KORFLEX® Fächerbürsten: Hohe Flexibilität und Arbeitseffekt. Besondere Konstruktion verhindert unerwünschten Hitzestau während der Bearbeitung.

Pinselfürsten, Korfil-E®, mit Schaft

| Abmessung | | | | Schaft | Korn | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|------|--------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------|
| D mm | K mm | L mm | T mm | | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | | |
| 10 | 10 | 45 | 25 | 6 | 9906-030 488 | 9906-030 489 | 9906-030 490 | 8.000 | 12 |
| 15 | 15 | 45 | 25 | 6 | 9906-030 492 | 9906-030 493 | 9906-030 494 | 5.000 | 12 |
| 22 | 22 | 45 | 25 | 6 | 9906-030 496 | 9906-030 497 | 9906-030 498 | 5.000 | 12 |
| 28 | 28 | 45 | 25 | 6 | 9906-030 500 | 9906-030 501 | 9906-030 502 | 5.000 | 12 |

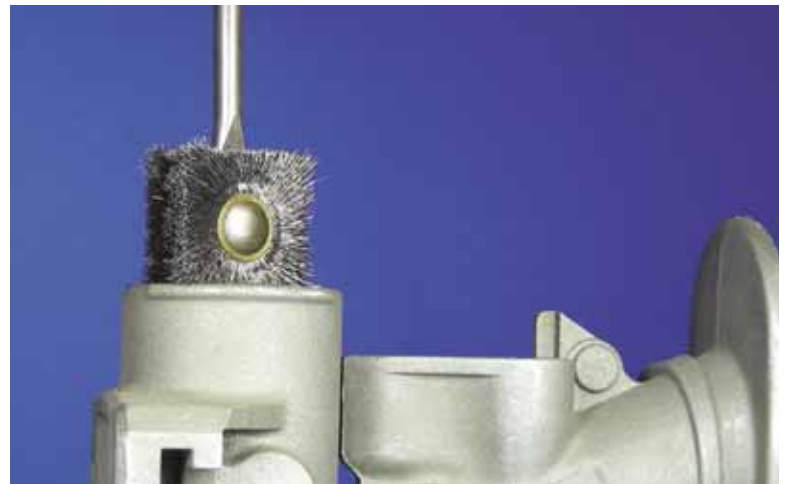
KORFLEX® Fächerbürsten, Korfil-E®, mit Schaft

| Abmessung | | | Schaft | Korn 80 Best.-Nr. | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|--------|-------------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | | | | |
| 100 | 38 | 25 | 6 | 9907-028 010 | 4.500 | 1 |
| 125 | 38 | 38 | 6 | 9907-028 011 | 4.500 | 1 |
| 150 | 38 | 51 | 6 | 9907-028 012 | 4.500 | 1 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

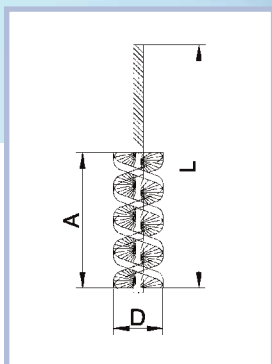
Innenbürsten

Anwendungen



Innenbürsten, Korfil-E®

Zylindrische Rohrbürsten



Verzinkte, vierfache Drahtseele mit einfacher Besatzspirale.

Unentbehrliche Bürsten bei der Innenbearbeitung von Bohrungen und schwierigen Endbearbeitungen von NE-Metallen und Hydraulikguß.

Besonders geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringestichen und zylindrischen Bohrungen. Sowohl als Handwerkzeug, als auch eingespannt in Handschleifern ergeben sich gute Arbeitsergebnisse bei niedrigen Stückkosten.

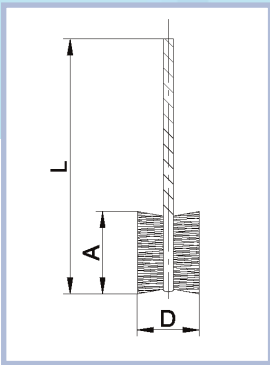
Innenbürsten, Korfil-E®

Zylindrische Rohrbürsten

| Abmessung D mm | A mm | L mm | Schaft mm | Korn 80 Best.-Nr. | 120 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|-------------------------|------------------|------------------|-----------------|
| 6 | 50 | 125 | 3 | --- | 0003-056 306 | 0003-056 326 | 12 |
| 8 | 50 | 125 | 3 | --- | 0003-056 308 | 0003-056 328 | 12 |
| 10 | 50 | 125 | 4 | 0003-056 010 | 0003-056 310 | 0003-056 330 | 12 |
| 13 | 50 | 125 | 4 | 0002-056 011 | 0002-056 311 | 0002-056 331 | 12 |
| 16 | 50 | 125 | 5 | 0002-056 012 | 0002-056 312 | 0002-056 332 | 12 |
| 19 | 65 | 125 | 5 | 0002-056 013 | 0002-056 313 | 0002-056 333 | 12 |
| 22 | 65 | 125 | 5,5 | 0002-056 014 | 0002-056 314 | 0002-056 334 | 12 |
| 25 | 65 | 125 | 5,5 | 0002-056 015 | 0002-056 315 | 0002-056 335 | 12 |
| 32 | 65 | 125 | 6 | 0002-056 016 | 0002-056 316 | 0002-056 336 | 12 |
| 38 | 65 | 125 | 6 | 0002-056 017 | 0002-056 317 | 0002-056 337 | 12 |
| 50 | 65 | 125 | 6 | 0002-056 018 | 0002-056 318 | 0002-056 338 | 12 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

SITUFT® Innenbürsten



Flügelartig befestigter gewellter original OSBORN Draht. 2fache Drahtseele.
Diese Bürsten sind konstruiert für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. Selbst bei hohen Geschwindigkeiten ist die Betriebssicherheit gewährleistet. Besonders geeignet zum Säubern von Bohrlöchern und Innenflächen, die schwer zugänglich sind.
Mit den entsprechenden Haltern können sie einfach und schnell in die verschiedenen Antriebsmaschinen gespannt werden.

SITUFT® Innenbürsten

* Die Außenmaße beziehen sich auf den Bohrungsdurchmesser!!!

| Abmessung D mm | A mm | L mm | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahl Draht | | | Orig. rostfr. O. St. Best.-Nr. | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|--------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------|
| | | | | 0,08 Best.-Nr. | 0,13 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | | |
| 6* | 14 | 54 | 2,38 | 9907-035 021 | 9907-035 023 | --- | 9907-035 181 | 12 |
| 8* | 14 | 54 | 2,38 | 9907-035 031 | 9907-035 032 | --- | --- | 12 |
| 10* | 14 | 54 | 2,38 | 9907-035 041 | 9907-035 042 | 9907-035 043 | 9907-035 189 | 12 |
| 11* | 14 | 54 | 2,38 | 9907-035 051 | 9907-035 052 | 9907-035 053 | --- | 12 |
| 13* | 14 | 54 | 2,38 | 9907-035 061 | 9907-035 062 | 9907-035 063 | 9907-035 197 | 12 |
| 14* | 16 | 54 | 3,18 | 9907-035 081 | 9907-035 082 | 9907-035 083 | --- | 12 |
| 16* | 16 | 54 | 3,18 | 9907-035 086 | 9907-035 087 | 9907-035 088 | 9907-035 205 | 12 |
| 18* | 16 | 54 | 3,18 | --- | 9907-035 092 | 9907-035 093 | --- | 12 |
| 19* | 16 | 54 | 3,18 | 9907-035 096 | 9907-035 097 | 9907-035 098 | 9907-035 213 | 12 |
| 21* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 102 | --- | --- | 12 |
| 22* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 107 | --- | 9907-035 221 | 12 |
| 25* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 117 | 9907-035 118 | 9907-035 229 | 12 |
| 27* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 122 | 9907-035 123 | --- | 12 |
| 29* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 127 | 9907-035 128 | --- | 12 |
| 30* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 132 | 9907-035 133 | --- | 12 |
| 32* | 16 | 57 | 3,18 | --- | 9907-035 137 | 9907-035 138 | 9907-035 245 | 12 |

Halter

| Abmessung D mm | L mm | Best.-Nr. |
|------------------------------|---------|--------------|
| Passend für Schaft-Ø 2,38 mm | | |
| 6 | 85 | 9907-075 131 |
| Passend für Schaft-Ø 3,18 mm | | |
| 10 | 85 | 9907-075 132 |

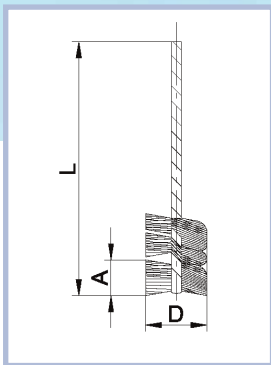
Sortiment

Enthält je eine der aufgeführten Bürsten und die Halter!

| Abmessung D mm | Orig. OSBORN Stahl Draht | Best.-Nr. |
|----------------------|-----------------------------|--------------|
| Komplett | | |
| 6* | 0,08 | 9907-035 021 |
| 6* | 0,13 | 9907-035 023 |
| 8* | 0,08 | 9907-035 031 |
| 8* | 0,13 | 9907-035 032 |
| 10* | 0,13 | 9907-035 042 |
| 11* | 0,13 | 9907-035 052 |
| 13* | 0,13 | 9907-035 062 |
| 14* | 0,20 | 9907-035 083 |
| 16* | 0,13 | 9907-035 087 |
| 19* | 0,20 | 9907-035 098 |
| 25* | 0,20 | 9907-035 118 |
| 32* | 0,20 | 9907-035 138 |
| Halter | | 9907-075 131 |
| | | 9907-075 132 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

HELITUF® Innenbürsten



Spiralförmig befestigter gewellter original OSBORN Draht. 2fache Drahtseele.
 Diese Bürsten sind dicht besetzte Innenbürsten für maschinellen oder manuellen Einsatz.
 Sie eignen sich hervorragend zum Säubern von Gewindebohrungen, Bürsten von Kanten
 und länglichen Aussparungen, z.B. Keilnuten.
 Die Halter können entweder einzeln oder zusammengeschraubt bis zu 225 mm
 Gesamtlänge (einschl. Bürste) eingesetzt werden.

HELITUF® Innenbürsten

* Die Außenmaße beziehen sich auf den Bohrungsdurchmesser!!!

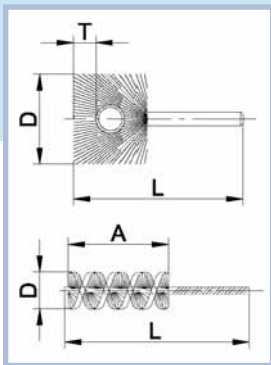
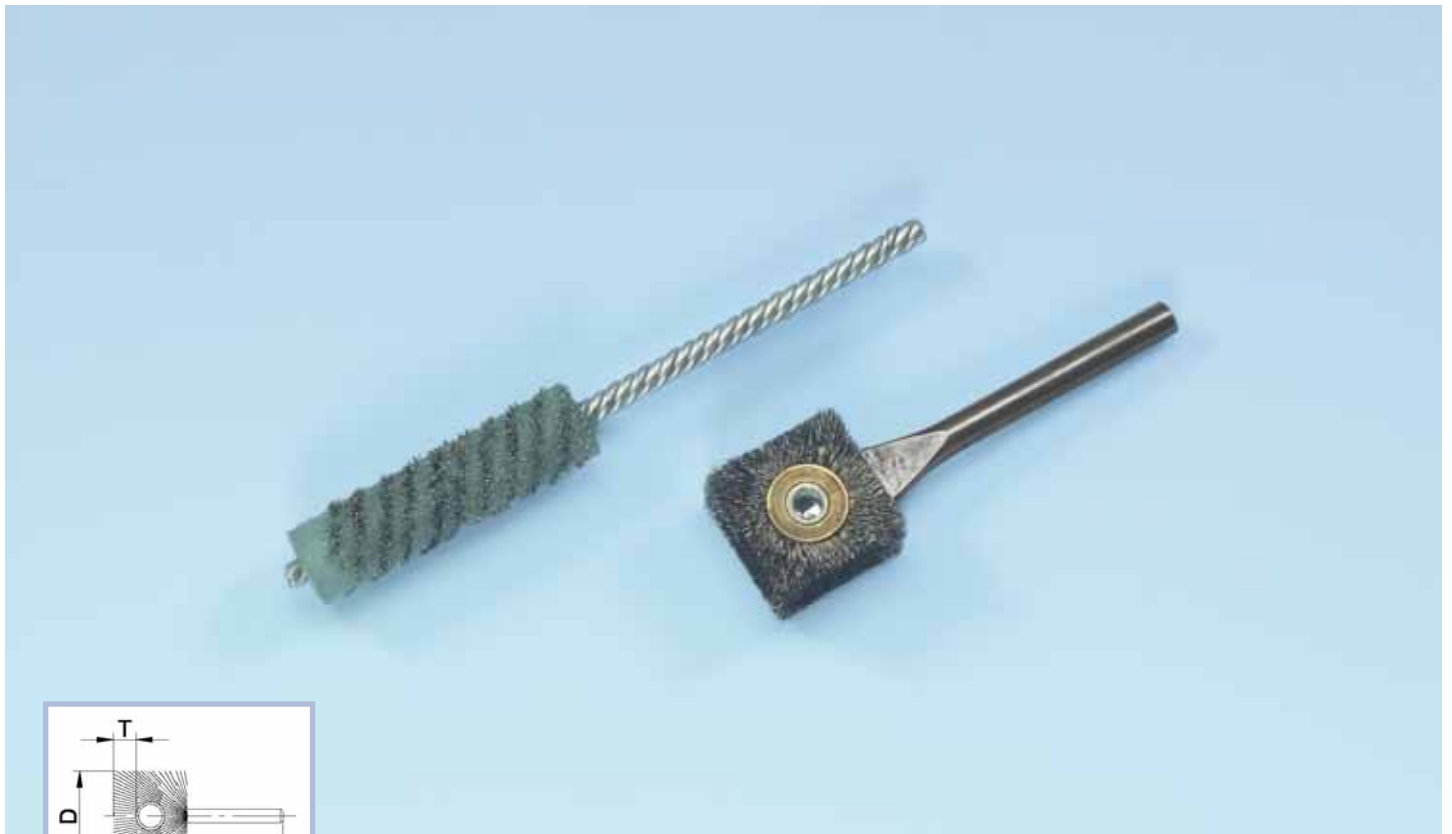
| Abmessung D mm | A mm | L mm | Schaft mm | Orig. OSBORN Stahldraht | | Orig. rostfr. OSBORN Stahldraht | | Stand. Verp. |
|----------------------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|---------------------------------|-------------------|-----------------|
| | | | | 0,13 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | 0,13 Best.-Nr. | 0,20 Best.-Nr. | |
| 6* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 012 | --- | 9907-036 139 | --- | 12 |
| 8* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 017 | --- | --- | --- | 12 |
| 10* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 022 | 9907-036 023 | 9907-036 147 | 9907-036 148 | 12 |
| 11* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 027 | --- | 9907-036 151 | --- | 12 |
| 13* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 032 | 9907-036 033 | 9907-036 155 | 9907-036 156 | 12 |
| 14* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 037 | --- | --- | --- | 12 |
| 16* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 042 | 9907-036 043 | 9907-036 163 | 9907-036 164 | 12 |
| 18* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 047 | --- | --- | --- | 12 |
| 19* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 052 | 9907-036 053 | 9907-036 171 | 9907-036 172 | 12 |
| 21* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 057 | --- | --- | --- | 12 |
| 22* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 062 | 9907-036 063 | 9907-036 179 | --- | 12 |
| 24* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 067 | --- | --- | --- | 12 |
| 25* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 072 | 9907-036 073 | 9907-036 187 | 9907-036 188 | 12 |
| 29* | 25 | 89 | 3,18 | 9907-036 082 | --- | --- | --- | 12 |
| 32* | 25 | 89 | 3,18 | --- | 9907-036 093 | --- | 9907-036 204 | 12 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Halter

| Abmessung D mm | L mm | Best.-Nr. |
|----------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------|
| Außengewinde, konisches Schaftloch | | |
| 5 | 90 | 9907-075 126 |
| Innengewinde, konisches Schaftloch | | |
| 6 | 90 | 9907-075 127 |
| Sortiment | | |
| Enthält je eine der aufgeführten Bürsten und die Halter! | | |
| Abmessung D mm | Orig. OSBORN Stahldraht | Best.-Nr. |
| Komplett | | 9907-036 000 |
| 10* | 0,13 | 9907-036 022 |
| 11* | 0,13 | 9907-036 027 |
| 13* | 0,20 | 9907-036 033 |
| 14* | 0,13 | 9907-036 037 |
| 16* | 0,20 | 9907-036 043 |
| 18* | 0,13 | 9907-036 047 |
| 19* | 0,20 | 9907-036 053 |
| 21* | 0,13 | 9907-036 057 |
| 22* | 0,20 | 9907-036 063 |
| 24* | 0,13 | 9907-036 067 |
| 25* | 0,20 | 9907-036 073 |
| 29* | 0,13 | 9907-036 082 |
| Halter | | 9907-075 126 |
| | | 9907-075 127 |

SIBOT® Innenbürsten und Rohrbürsten, kunststoffgebunden



Rohrbürsten, kunststoffgebunden: 4fache Drahtseele, kunststoffgebunden. Ideal zum Entgraten in Bohrungen und Entfernen von Überschußgummi bei Schwingmetallteilen.

SIBOT® Innenbürsten: Rechteckig beschnitten, mit Schaft. In einem Arbeitsgang werden Seiten und Boden von zylindrischen Bohrungen bearbeitet. Ideal zum Feinentgraten von Querbohrungen.

Rohrbürsten, kunststoffgebunden

| Abmessung | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht | | Stand. Verp. |
|-----------|----|-----|--------|-------------------------|--------------|--------------|
| D | A | L | | 0,15 | 0,26 | |
| mm | mm | mm | mm | Best.-Nr. | Best.-Nr. | |
| 13 | 50 | 125 | 5 | 9907-051 110 | --- | 12 |
| 16 | 50 | 125 | 5 | --- | 9907-051 111 | 12 |
| 19 | 63 | 125 | 6 | --- | 9907-051 112 | 12 |
| 22 | 63 | 125 | 6 | --- | 9907-051 113 | 12 |
| 25,4 | 63 | 125 | 6 | --- | 9907-051 114 | 12 |

SIBOT® Innenbürsten

| Abmessung | | | Schaft | Orig. OSBORN Stahldraht | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|----|----|--------|-------------------------|------------------------|--------------|
| D | T | L | | | | |
| mm | mm | mm | mm | Best.-Nr. | | |
| 25,4 | 10 | 83 | 6,35 | 9907-011 190 | 4.500 | 12 |
| 31,8 | 13 | 86 | 6,35 | 9907-011 198 | 4.500 | 12 |
| 38,1 | 14 | 86 | 6,35 | 9907-011 202 | 4.500 | 12 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**

Honleisten



Der stetig steigende Anspruch der industriellen Fertigung an die Qualität der einzelnen Bauteile und engste Fertigungstoleranzen erfordern zwangsläufig die zunehmende Anwendung des Honverfahrens über die traditionellen Einsatzgebiete hinaus.

Die Vorteile sind:

- sehr einfache, günstige und schnelle Methode um Bohrungen in allen Materialien zu bearbeiten
- eine kostengünstige Alternative zum Innenschleifen
- garantierte Bohrungsgeometrien mit höchster Genauigkeit ($< 0.5 \mu\text{m Ra}$)
- jede gewünschte Oberfläche kann erzielt werden ($< 0.02 \mu\text{m Ra}$)
- großer Materialabtrag mit geringen Werkzeugkosten

Wir optimieren die Bestückung der Leisten-Honwerkzeuge mit Honleisten für die Bearbeitung der unterschiedlichen Werkstoffe, wie NiKaSil, Hartchrom, Aluminium, verschiedene Oxydschichten, Automatenstahl, Werkzeugstahl, Vergütungsstahl, Grauguss und weitere.

Die Einsatzgebiete erstrecken sich heute primär auf die gesamte metallverarbeitende Industrie. Schwerpunkte bilden der Automobil- und Fahrzeugbau, der Werkzeug- und Werkzeugmaschinenbau, die Hydraulik- und Pneumatikindustrie sowie die Flugzeugindustrie. Dazu hat sich in der Kompressoren- und Elektromotorenfertigung ein breit gefächertes Anwendungsspektrum ergeben.



Produktspezifikation Rundbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

| |
|-----------------|
| Kunde / Betreff |
|-----------------|



OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
 www.osborn.de

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Allgemein | |
| Rundb Dx (DE), Wheel Dx (EN), Circ Dx (FR), Circ Dx (ES) | |
| angefragte Menge | Stück |
| Materialnummer | |

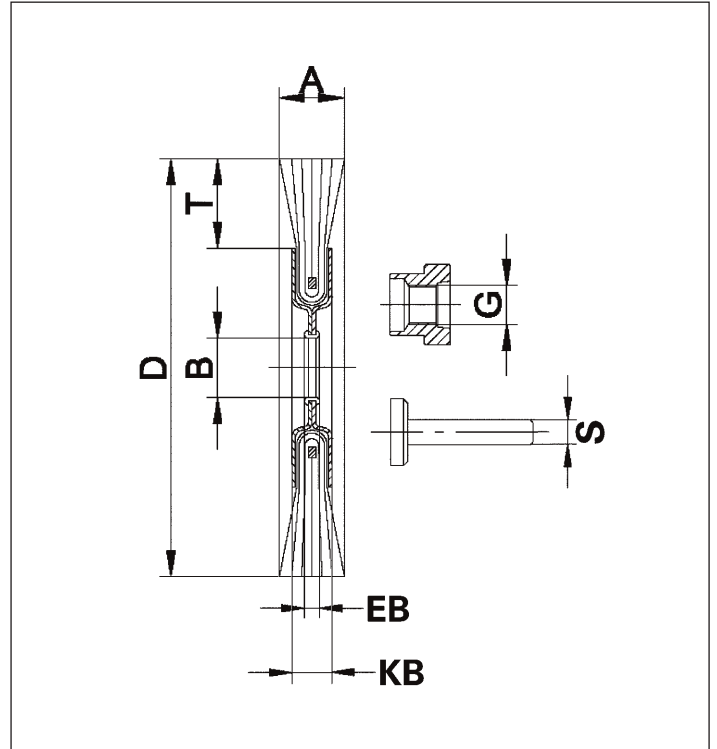
| | |
|--------------------------------------|----|
| Bemaßung | |
| Außendurchmesser (D) | mm |
| Rohrinnendurchmesser (R) | mm |
| Besatzhöhe/ -länge (T) | mm |
| Arbeitsbreite (A) | mm |
| Bohrung (B)/ Schaft (S)/ Gewinde (G) | mm |
| Keilnut (Ja/ Nein) | mm |
| Einspannbreite (EB) | mm |
| Kernbreite (KB) | mm |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Ausführung | |
| gewellt | <input type="checkbox"/> |
| gezopft | <input type="checkbox"/> |
| glatt | <input type="checkbox"/> |
| gebunden | <input type="checkbox"/> |

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Besatzmaterial | |
| Original OSBORN Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Rostfreier Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Kunststoffgebundener Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Korfil-E (SIC) | <input type="checkbox"/> |
| andere | |
| Besatzstärke/ Körnung | mm Korn |

| | |
|------------------------------------------------------------------|-------------|
| Einsatzbedingungen | |
| Umdrehungszahl | n max 1/min |
| Art der Antriebseinheit | |
| Art des Werkstücks | |
| Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen) | |

| |
|---------------------------------------------------------------------|
| Besonderheiten (Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.) |
|---------------------------------------------------------------------|



| |
|-----------------------------------------------------------|
| Weitere Eintragungen Skizzen, Bemerkungen, usw. |
|-----------------------------------------------------------|

Produktspezifikation Topfbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

| |
|-----------------|
| Kunde / Betreff |
|-----------------|



OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

| | |
|---------------------------------------------------------|-------|
| Allgemein | |
| Topfb D (DE), CUPBR D (EN), COUPES D (FR), TAZA D0 (ES) | |
| angefragte Menge | Stück |
| Materialnummer | |

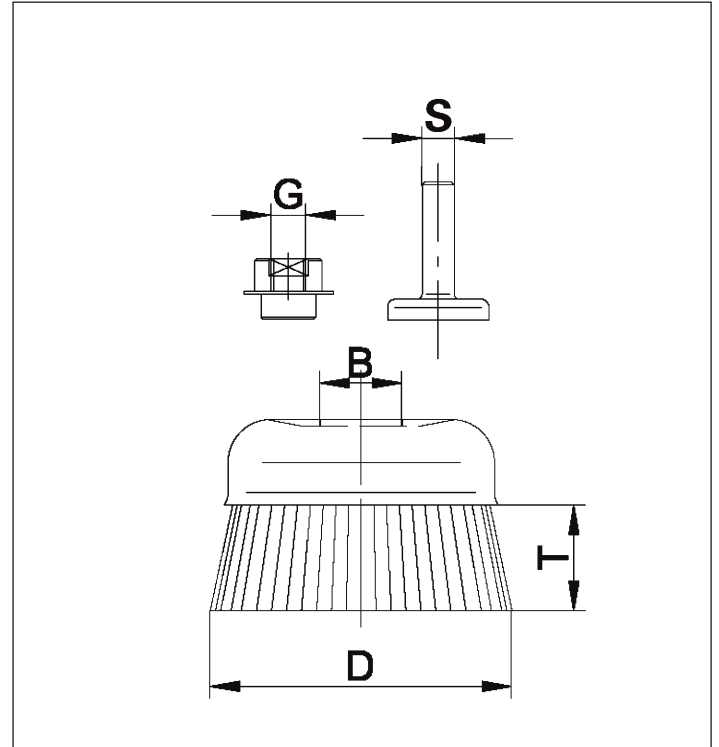
| | |
|--------------------------------------|----|
| Bemaßung | |
| Außendurchmesser (D) | mm |
| Besatzhöhe/ -länge (T) | mm |
| Bohrung (B)/ Schaft (S)/ Gewinde (G) | mm |
| Keilnut (Ja/ Nein) | mm |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Ausführung | |
| gewellt | <input type="checkbox"/> |
| gezopft | <input type="checkbox"/> |
| glatt | <input type="checkbox"/> |
| gebunden | <input type="checkbox"/> |

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Besatzmaterial | |
| Original OSBORN Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Rostfreier Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Kunststoffgebundener Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Korfil-E (SIC) | <input type="checkbox"/> |
| andere | |
| Besatzstärke/ Körnung | mm Korn |

| | |
|------------------------------------------------------------------|-------------|
| Einsatzbedingungen | |
| Umdrehungszahl | n max 1/min |
| Art der Antriebseinheit | |
| Art des Werkstücks | |
| Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen) | |

| |
|---------------------------------------------------------------------|
| Besonderheiten (Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.) |
|---------------------------------------------------------------------|



| |
|-----------------------------------------------------------|
| Weitere Eintragungen Skizzen, Bemerkungen, usw. |
|-----------------------------------------------------------|

Produktspezifikation Rohrbürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

| |
|-----------------|
| Kunde / Betreff |
|-----------------|

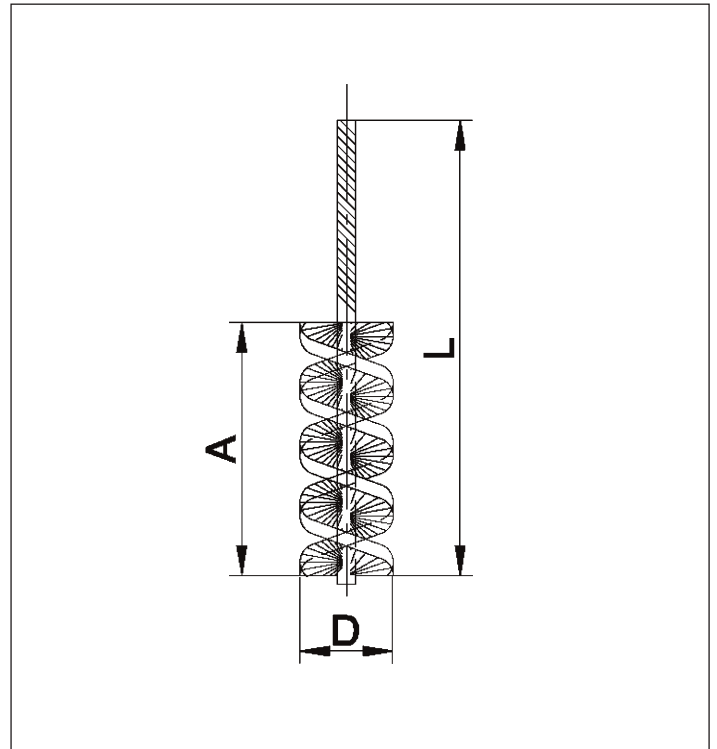


OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
www.osborn.de

| | |
|----------------------------------------------------------------|-------|
| Allgemein | |
| ROHRB (DE), TUBE B (EN), ECOUVILLON (FR), CEP LIMPIA TUBO (ES) | |
| angefragte Menge | Stück |
| Materialnummer | |

| | |
|-----------------|----|
| Bemaßung | |
| Durchmesser (D) | mm |
| Gesamtlänge (L) | mm |
| Besatzlänge (A) | mm |

| | | | |
|---------------------|--------------------------|---------------------|---------|
| Ausführung | | | |
| gewellt | <input type="checkbox"/> | | |
| gezopft | <input type="checkbox"/> | | |
| glatt | <input type="checkbox"/> | | |
| gebunden | <input type="checkbox"/> | | |
| Einzelspirale | | Doppelspirale | |
| Drehdraht: verzinkt | | Drehdraht: rostfrei | |
| Schaft | Heft | Öse | Gewinde |
| Heft: Holz | | Heft: Kunststoff | |



| | | | |
|---------------------------------|--------------------------|------|--|
| Besatzmaterial | | | |
| Original OSBORN Stahldraht | <input type="checkbox"/> | | |
| Rostfreier Stahldraht | <input type="checkbox"/> | | |
| Kunststoffgebundener Stahldraht | <input type="checkbox"/> | | |
| Korfil-E (SIC) | <input type="checkbox"/> | | |
| andere | | | |
| Besatzstärke/ Körnung | mm | Korn | |

| | | |
|------------------------------------------------------------------|-------|-------|
| Einsatzbedingungen | | |
| Umdrehungszahl | n max | 1/min |
| Art der Antriebseinheit | | |
| Art des Werkstücks | | |
| Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen) | | |

| |
|---------------------------------------------------------------------|
| Besonderheiten (Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.) |
|---------------------------------------------------------------------|

| |
|-----------------------------------------------------------|
| Weitere Eintragungen Skizzen, Bemerkungen, usw. |
|-----------------------------------------------------------|

Produktspezifikation Pinselfürste



Ausgestellt (Name / Datum): _____

| |
|-----------------|
| Kunde / Betreff |
|-----------------|



OSBORN International GmbH
 Ringstraße 10
 35099 Burgwald, Germany
 Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
 Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
 eMail: desales@osborn.com
 www.osborn.de

| | |
|-----------------------------------------------------------|-------|
| Allgemein | |
| PINSELB (DE), END B (EN), B PINCEAU (FR), CEP PINCEL (ES) | |
| angefragte Menge | Stück |
| Materialnummer | |

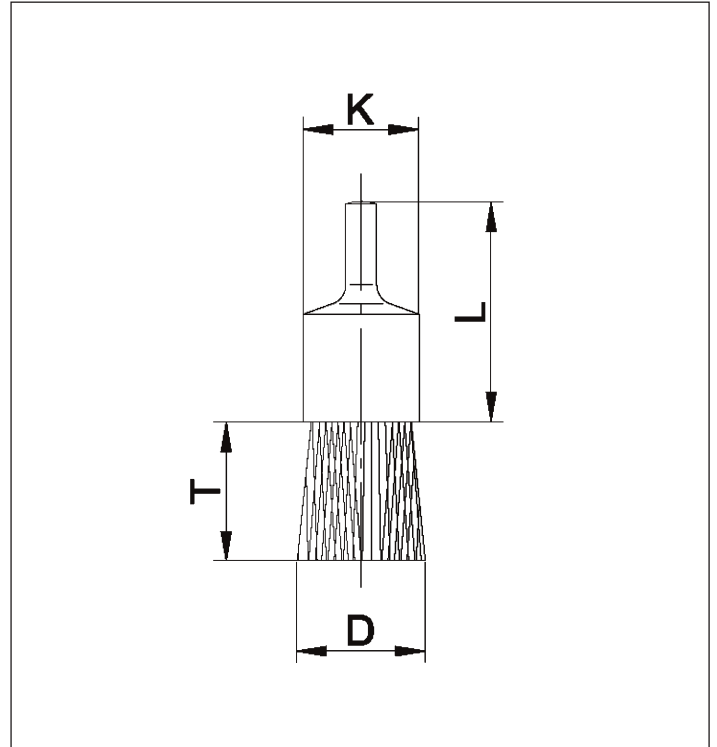
| | |
|-------------------------------|----|
| Bemaßung | |
| Außendurchmesser (D) | mm |
| Besatzhöhe/ -länge (T) | mm |
| Körperlänge, inkl. Schaft (L) | mm |
| Körperdurchmesser (K) | mm |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Ausführung | |
| gewellt | <input type="checkbox"/> |
| gezopft | <input type="checkbox"/> |
| glatt | <input type="checkbox"/> |
| gebunden | <input type="checkbox"/> |

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Besatzmaterial | |
| Original OSBORN Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Rostfreier Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Kunststoffgebundener Stahldraht | <input type="checkbox"/> |
| Korfil-E (SIC) | <input type="checkbox"/> |
| andere | |
| Besatzstärke/ Körnung | mm Korn |

| | |
|------------------------------------------------------------------|-------------|
| Einsatzbedingungen | |
| Umdrehungszahl | n max 1/min |
| Art der Antriebseinheit | |
| Art des Werkstücks | |
| Zusatzmedien/ Arbeitsbedingungen (Wasser/ Öl/ Säuren/ Laugen) | |

| |
|---------------------------------------------------------------------|
| Besonderheiten (Sonderverpackung, Sonderstempelung, usw.) |
|---------------------------------------------------------------------|



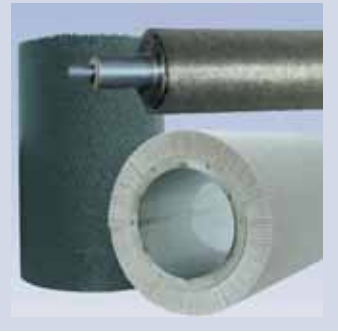
| |
|-----------------------------------------------------------|
| Weitere Eintragungen Skizzen, Bemerkungen, usw. |
|-----------------------------------------------------------|

Unser weiteres Programm

Spezial- und Walzenbürsten



Bürstenprogramm für maßgeschneiderte Problemlösungen in vielen Variationen und Walzenbürsten für ein breites Anwendungsspektrum.



OSBORN Novofil



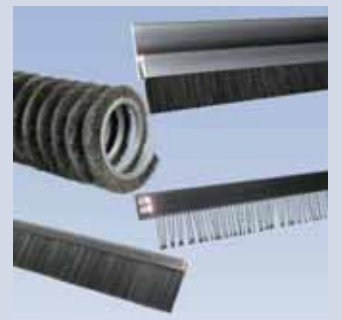
Hightec Schleifnylonbürsten mit hochwertigsten Schleifmitteln wie Diamant, Zirkon, Aluminiumoxyd, Siliziumcarbid. In unterschiedlichen Körnungsgößen und Filamentgeometrien.



OSBORN MultiStrip



Ein individuelles und maßgeschneidertes Abdicht- und Streifenbürstenprogramm mit konzipierten Problemlösungen für fast jeden Einsatzzweck.



Bürsten für die Schweißnahtbearbeitung



Technische Bürsten für die Pipelineindustrie, z.B. für die Innenreinigung von Pipeline Rohren, die Außenreinigung, das Kantenputzen, das Entfernen von Isolierbeschichtungen, für Rehabilitationsarbeiten sowie für die Schweißnahtreinigung.



Mikroabrasive Bürsten und Miniatur Werkzeugbürsten



Flexible Bürstwerkzeuge mit hoher Effizienz zum Bearbeiten kleinster Bohrungen.



Multizack System und Gestanzte Walzenbürsten



Richtungsweisendes Produktprogramm für den Einsatz in vielen Problembereichen.

Walzenbürsten, Tellerbürsten, Rundbürsten und Sonderformen zum Reinigen, Entgraten, Transportieren, Sortieren, Waschen, Führen, Strukturieren...



Vliesstoffwalzen



Die kostengünstigere Alternative zu herkömmlichen Gummi-, PUR- und Filzrollen. Die chemische Beständigkeit unserer Vliesstoffe wird durch eine optimale Kombination von Faserstoff und Bindemittel auf die jeweilige Anwendung individuell abgestimmt.



OSBORN Load Runners



Lastführungs-Systeme für präzises Bewegen von schweren Lasten unter erschwerten Bedingungen.



OSBORN PRO



Die Produktlinie für den professionellen Anwender. Mit der verkaufsoptimierten PRO Serie von OSBORN bieten wir Ihnen Qualitätsprodukte auf höchstem Niveau.



Individuelle Handelskonzepte



Die Produktlinie für den professionellen Anwender. Verkaufsoptimierte Konzepte für den Handel. Bürsten in vertriebsstarken Verpackungen, auf Wunsch in Ihrem individuell gestalteten Design.



Index-Verzeichnis, numerisch

| Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite |
|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
| 0002-056 011 | 31 | 0003-075 069 | 9 | 6152-631 131 | 11 | 9906-015 069 | 28 |
| 0002-056 012 | 31 | 0003-075 070 | 9 | 6616-030 305 | 23 | 9906-015 070 | 28 |
| 0002-056 013 | 31 | 0003-075 071 | 9 | 8106-030 312 | 23 | 9906-015 071 | 28 |
| 0002-056 014 | 31 | 0003-075 072 | 9 | 8206-030 305 | 23 | 9906-015 079 | 28 |
| 0002-056 015 | 31 | 0003-075 073 | 9 | 8736-030 305 | 23 | 9906-015 080 | 28 |
| 0002-056 016 | 31 | 0012-626 251 | 11 | 9706-026 904 | 12 | 9906-015 081 | 28 |
| 0002-056 017 | 31 | 0102-626 655 | 11 | 9886-026 039 | 12 | 9906-015 082 | 28 |
| 0002-056 018 | 31 | 0103-075 019 | 9 | 9886-026 051 | 12 | 9906-021 002 | 16 |
| 0002-056 311 | 31 | 0103-075 020 | 9 | 9906-011 032 | 15 | 9906-021 009 | 16 |
| 0002-056 312 | 31 | 0103-075 021 | 9 | 9906-011 146 | 27 | 9906-021 013 | 16 |
| 0002-056 313 | 31 | 0103-075 022 | 9 | 9906-011 147 | 27 | 9906-021 055 | 16 |
| 0002-056 314 | 31 | 0103-075 023 | 9 | 9906-011 148 | 27 | 9906-021 059 | 16 |
| 0002-056 315 | 31 | 0103-075 024 | 9 | 9906-011 149 | 27 | 9906-021 163 | 16 |
| 0002-056 316 | 31 | 0103-075 025 | 9 | 9906-011 150 | 27 | 9906-021 183 | 17 |
| 0002-056 317 | 31 | 0103-075 026 | 9 | 9906-011 151 | 27 | 9906-021 184 | 17 |
| 0002-056 318 | 31 | 0103-075 027 | 9 | 9906-011 153 | 27 | 9906-022 032 | 16 |
| 0002-056 331 | 31 | 0103-075 028 | 9 | 9906-011 154 | 27 | 9906-022 051 | 16 |
| 0002-056 332 | 31 | 0103-075 046 | 9 | 9906-011 155 | 27 | 9906-022 052 | 16 |
| 0002-056 333 | 31 | 0103-075 047 | 9 | 9906-011 332 | 15 | 9906-022 055 | 16 |
| 0002-056 334 | 31 | 0103-075 048 | 9 | 9906-011 446 | 27 | 9906-022 061 | 16 |
| 0002-056 335 | 31 | 0103-075 049 | 9 | 9906-011 447 | 27 | 9906-022 062 | 16 |
| 0002-056 336 | 31 | 0103-075 050 | 9 | 9906-011 448 | 27 | 9906-022 065 | 16 |
| 0002-056 337 | 31 | 0103-075 051 | 9 | 9906-011 449 | 27 | 9906-022 066 | 16 |
| 0002-056 338 | 31 | 0103-075 052 | 9 | 9906-011 450 | 27 | 9906-022 072 | 16 |
| 0002-626 251 | 11 | 0103-075 210 | 9 | 9906-011 451 | 27 | 9906-022 075 | 16 |
| 0002-626 301 | 11 | 0103-075 212 | 9 | 9906-011 453 | 27 | 9906-022 081 | 17 |
| 0002-626 305 | 11 | 0103-075 213 | 9 | 9906-011 454 | 27 | 9906-022 082 | 17 |
| 0002-626 309 | 11 | 0103-075 215 | 9 | 9906-011 455 | 27 | 9906-022 085 | 17 |
| 0002-626 311 | 11 | 0103-075 216 | 9 | 9906-013 007 | 17 | 9906-022 086 | 17 |
| 0002-626 315 | 11 | 0103-075 217 | 9 | 9906-013 008 | 17 | 9906-022 088 | 17 |
| 0002-626 319 | 11 | 0103-075 220 | 9 | 9906-013 009 | 17 | 9906-022 191 | 16 |
| 0002-626 505 | 11 | 0103-075 225 | 9 | 9906-013 010 | 17 | 9906-022 193 | 16 |
| 0002-626 509 | 11 | 0103-075 230 | 9 | 9906-013 011 | 17 | 9906-022 195 | 16 |
| 0002-626 650 | 11 | 0103-075 232 | 9 | 9906-013 020 | 17 | 9906-026 001 | 11 |
| 0002-626 651 | 11 | 0103-075 235 | 9 | 9906-013 021 | 17 | 9906-026 002 | 11 |
| 0002-626 656 | 11 | 0103-075 240 | 9 | 9906-013 022 | 17 | 9906-026 010 | 11 |
| 0002-626 659 | 11 | 0103-075 306 | 9 | 9906-013 023 | 17 | 9906-026 011 | 11 |
| 0002-626 660 | 11 | 0103-075 310 | 9 | 9906-013 056 | 17 | 9906-026 012 | 11 |
| 0002-631 131 | 11 | 0103-075 312 | 9 | 9906-013 057 | 17 | 9906-026 039 | 12 |
| 0002-631 151 | 11 | 0103-075 313 | 9 | 9906-013 058 | 17 | 9906-026 045 | 12 |
| 0002-631 331 | 11 | 0103-075 315 | 9 | 9906-015 001 | 28 | 9906-026 047 | 12 |
| 0002-631 351 | 11 | 0103-075 316 | 9 | 9906-015 002 | 28 | 9906-026 048 | 12 |
| 0002-921 874 | 19 | 0103-075 320 | 9 | 9906-015 003 | 28 | 9906-026 051 | 12 |
| 0002-921 875 | 19 | 0103-075 325 | 9 | 9906-015 004 | 28 | 9906-026 052 | 12 |
| 0002-921 876 | 19 | 0706-030 305 | 23 | 9906-015 025 | 28 | 9906-026 053 | 12 |
| 0002-921 889 | 19 | 0802-626 251 | 11 | 9906-015 026 | 28 | 9906-026 115 | 11 |
| 0003-000 201 | 9 | 0802-631 131 | 11 | 9906-015 027 | 28 | 9906-026 116 | 11 |
| 0003-000 211 | 9 | 0802-631 151 | 11 | 9906-015 028 | 28 | 9906-026 117 | 11 |
| 0003-000 212 | 9 | 0802-631 331 | 11 | 9906-015 035 | 28 | 9906-026 127 | 13 |
| 0003-000 221 | 9 | 0802-631 351 | 11 | 9906-015 036 | 28 | 9906-026 133 | 13 |
| 0003-000 222 | 9 | 1306-026 279 | 13 | 9906-015 037 | 28 | 9906-026 166 | 13 |
| 0003-000 223 | 9 | 1402-631 131 | 11 | 9906-015 038 | 28 | 9906-026 167 | 13 |
| 0003-000 242 | 9 | 1402-631 151 | 11 | 9906-015 040 | 28 | 9906-026 171 | 13 |
| 0003-000 243 | 9 | 1402-631 331 | 11 | 9906-015 041 | 28 | 9906-026 172 | 13 |
| 0003-000 244 | 9 | 1402-631 331 | 11 | 9906-015 042 | 28 | 9906-026 182 | 13 |
| 0003-000 245 | 9 | 1402-631 351 | 11 | 9906-015 043 | 28 | 9906-026 183 | 13 |
| 0003-056 010 | 31 | 1402-631 351 | 11 | 9906-015 050 | 28 | 9906-026 185 | 13 |
| 0003-056 306 | 31 | 2202-631 151 | 11 | 9906-015 051 | 28 | 9906-026 198 | 13 |
| 0003-056 308 | 31 | 2202-631 331 | 11 | 9906-015 052 | 28 | 9906-026 218 | 11 |
| 0003-056 310 | 31 | 2202-631 351 | 11 | 9906-015 053 | 28 | 9906-026 236 | 13 |
| 0003-056 326 | 31 | 2906-026 501 | 11 | 9906-015 056 | 28 | 9906-026 245 | 13 |
| 0003-056 328 | 31 | 4506-030 305 | 23 | 9906-015 057 | 28 | 9906-026 246 | 12 |
| 0003-056 330 | 31 | 4506-030 311 | 23 | 9906-015 058 | 28 | 9906-026 247 | 12 |
| 0003-075 064 | 9 | 4506-030 317 | 23 | 9906-015 059 | 28 | 9906-026 249 | 12 |
| 0003-075 065 | 9 | 4506-030 318 | 23 | 9906-015 062 | 28 | 9906-026 276 | 13 |
| 0003-075 066 | 9 | 4506-030 328 | 23 | 9906-015 063 | 28 | 9906-026 279 | 13 |
| 0003-075 067 | 9 | 4506-030 329 | 23 | 9906-015 064 | 28 | 9906-026 280 | 11 |
| 0003-075 068 | 9 | 4506-030 341 | 23 | 9906-015 065 | 28 | 9906-026 281 | 11 |

| Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite | Best.-Nr. | Seite |
|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
| 9906-026 355 | 11 | 9907-011 034 | 15 | 9907-028 010 | 29 | 9907-035 213 | 32 |
| 9906-026 356 | 11 | 9907-011 045 | 15 | 9907-028 011 | 29 | 9907-035 221 | 32 |
| 9906-026 359 | 11 | 9907-011 046 | 15 | 9907-028 012 | 29 | 9907-035 229 | 32 |
| 9906-026 365 | 11 | 9907-011 048 | 15 | 9907-030 145 | 25 | 9907-035 245 | 32 |
| 9906-026 366 | 11 | 9907-011 058 | 15 | 9907-030 148 | 25 | 9907-036 000 | 33 |
| 9906-026 369 | 11 | 9907-011 060 | 15 | 9907-030 151 | 25 | 9907-036 012 | 33 |
| 9906-026 500 | 12 | 9907-011 061 | 15 | 9907-030 154 | 25 | 9907-036 017 | 33 |
| 9906-026 501 | 12 | 9907-011 062 | 15 | 9907-030 157 | 25 | 9907-036 022 | 33 |
| 9906-026 551 | 12 | 9907-011 063 | 15 | 9907-030 190 | 25 | 9907-036 023 | 33 |
| 9906-026 552 | 12 | 9907-011 078 | 15 | 9907-030 193 | 25 | 9907-036 027 | 33 |
| 9906-026 553 | 12 | 9907-011 086 | 15 | 9907-030 196 | 25 | 9907-036 032 | 33 |
| 9906-026 629 | 12 | 9907-011 088 | 15 | 9907-030 199 | 25 | 9907-036 033 | 33 |
| 9906-026 904 | 12 | 9907-011 094 | 15 | 9907-030 235 | 25 | 9907-036 037 | 33 |
| 9906-030 302 | 23 | 9907-011 095 | 15 | 9907-030 700 | 24 | 9907-036 042 | 33 |
| 9906-030 304 | 23 | 9907-011 097 | 15 | 9907-030 702 | 24 | 9907-036 043 | 33 |
| 9906-030 305 | 23 | 9907-011 190 | 34 | 9907-030 704 | 24 | 9907-036 047 | 33 |
| 9906-030 308 | 23 | 9907-011 198 | 34 | 9907-030 705 | 24 | 9907-036 052 | 33 |
| 9906-030 310 | 23 | 9907-011 202 | 34 | 9907-030 707 | 24 | 9907-036 053 | 33 |
| 9906-030 311 | 23 | 9907-011 309 | 15 | 9907-030 709 | 24 | 9907-036 057 | 33 |
| 9906-030 312 | 23 | 9907-011 310 | 15 | 9907-030 710 | 24 | 9907-036 062 | 33 |
| 9906-030 314 | 23 | 9907-011 311 | 15 | 9907-030 712 | 24 | 9907-036 063 | 33 |
| 9906-030 316 | 23 | 9907-011 316 | 15 | 9907-030 714 | 24 | 9907-036 067 | 33 |
| 9906-030 317 | 23 | 9907-011 317 | 15 | 9907-030 755 | 24 | 9907-036 072 | 33 |
| 9906-030 318 | 23 | 9907-011 318 | 15 | 9907-030 756 | 24 | 9907-036 073 | 33 |
| 9906-030 326 | 23 | 9907-011 319 | 15 | 9907-030 759 | 24 | 9907-036 082 | 33 |
| 9906-030 328 | 23 | 9907-011 331 | 15 | 9907-030 760 | 24 | 9907-036 093 | 33 |
| 9906-030 329 | 23 | 9907-011 334 | 15 | 9907-030 768 | 24 | 9907-036 139 | 33 |
| 9906-030 332 | 23 | 9907-011 346 | 15 | 9907-035 000 | 32 | 9907-036 147 | 33 |
| 9906-030 334 | 23 | 9907-011 348 | 15 | 9907-035 021 | 32 | 9907-036 148 | 33 |
| 9906-030 335 | 23 | 9907-011 361 | 15 | 9907-035 023 | 32 | 9907-036 151 | 33 |
| 9906-030 338 | 23 | 9907-011 362 | 15 | 9907-035 031 | 32 | 9907-036 155 | 33 |
| 9906-030 340 | 23 | 9907-011 363 | 15 | 9907-035 032 | 32 | 9907-036 156 | 33 |
| 9906-030 341 | 23 | 9907-011 623 | 18 | 9907-035 041 | 32 | 9907-036 163 | 33 |
| 9906-030 351 | 24 | 9907-011 624 | 18 | 9907-035 042 | 32 | 9907-036 164 | 33 |
| 9906-030 353 | 24 | 9907-011 625 | 18 | 9907-035 043 | 32 | 9907-036 171 | 33 |
| 9906-030 357 | 24 | 9907-011 631 | 18 | 9907-035 051 | 32 | 9907-036 172 | 33 |
| 9906-030 359 | 24 | 9907-011 632 | 18 | 9907-035 052 | 32 | 9907-036 179 | 33 |
| 9906-030 361 | 24 | 9907-011 634 | 18 | 9907-035 053 | 32 | 9907-036 187 | 33 |
| 9906-030 363 | 24 | 9907-011 641 | 18 | 9907-035 061 | 32 | 9907-036 188 | 33 |
| 9906-030 365 | 24 | 9907-011 650 | 18 | 9907-035 062 | 32 | 9907-036 204 | 33 |
| 9906-030 367 | 24 | 9907-011 651 | 18 | 9907-035 063 | 32 | 9907-051 110 | 34 |
| 9906-030 488 | 29 | 9907-011 679 | 17 | 9907-035 081 | 32 | 9907-051 111 | 34 |
| 9906-030 489 | 29 | 9907-011 682 | 17 | 9907-035 082 | 32 | 9907-051 112 | 34 |
| 9906-030 490 | 29 | 9907-011 685 | 17 | 9907-035 083 | 32 | 9907-051 113 | 34 |
| 9906-030 492 | 29 | 9907-011 723 | 18 | 9907-035 086 | 32 | 9907-051 114 | 34 |
| 9906-030 493 | 29 | 9907-011 724 | 18 | 9907-035 087 | 32 | 9907-075 013 | 25 |
| 9906-030 494 | 29 | 9907-011 725 | 18 | 9907-035 088 | 32 | 9907-075 015 | 25 |
| 9906-030 496 | 29 | 9907-011 731 | 18 | 9907-035 092 | 32 | 9907-075 126 | 33 |
| 9906-030 497 | 29 | 9907-011 732 | 18 | 9907-035 093 | 32 | 9907-075 127 | 33 |
| 9906-030 498 | 29 | 9907-011 734 | 18 | 9907-035 096 | 32 | 9907-075 128 | 9 |
| 9906-030 500 | 29 | 9907-011 741 | 18 | 9907-035 097 | 32 | 9907-075 129 | 9 |
| 9906-030 501 | 29 | 9907-011 750 | 18 | 9907-035 098 | 32 | 9907-075 130 | 9 |
| 9906-030 502 | 29 | 9907-011 751 | 18 | 9907-035 102 | 32 | 9907-075 131 | 32 |
| 9906-033 016 | 21 | 9907-021 503 | 19 | 9907-035 107 | 32 | 9907-075 132 | 32 |
| 9906-033 021 | 21 | 9907-021 504 | 19 | 9907-035 117 | 32 | 9946-015 056 | 28 |
| 9906-033 022 | 21 | 9907-021 506 | 19 | 9907-035 118 | 32 | 9946-015 057 | 28 |
| 9906-033 030 | 21 | 9907-021 508 | 19 | 9907-035 122 | 32 | 9946-015 058 | 28 |
| 9906-033 031 | 21 | 9907-021 509 | 19 | 9907-035 123 | 32 | 9946-015 059 | 28 |
| 9906-033 125 | 21 | 9907-021 512 | 19 | 9907-035 127 | 32 | 9966-015 062 | 28 |
| 9906-033 126 | 21 | 9907-021 528 | 19 | 9907-035 128 | 32 | 9966-015 063 | 28 |
| 9907-011 009 | 15 | 9907-021 594 | 19 | 9907-035 132 | 32 | 9966-015 064 | 28 |
| 9907-011 010 | 15 | 9907-021 595 | 19 | 9907-035 133 | 32 | 9966-015 065 | 28 |
| 9907-011 011 | 15 | 9907-022 704 | 19 | 9907-035 137 | 32 | | |
| 9907-011 016 | 15 | 9907-022 773 | 19 | 9907-035 138 | 32 | | |
| 9907-011 017 | 15 | 9907-022 774 | 19 | 9907-035 181 | 32 | | |
| 9907-011 018 | 15 | 9907-022 783 | 19 | 9907-035 189 | 32 | | |
| 9907-011 019 | 15 | 9907-022 794 | 19 | 9907-035 197 | 32 | | |
| 9907-011 031 | 15 | 9907-026 099 | 13 | 9907-035 205 | 32 | | |

- 
- Brasilien
 - China
 - Dänemark
 - Frankreich
 - Deutschland
 - England
 - Mexiko
 - Portugal
 - Rumänien
 - Schweden
 - Spanien
 - USA

ISO 9001-2000 Certified Quality System

OSBORN International GmbH
Hersteller von technischen Bürsten,
Oberflächenwerkzeugen und Load Runners

Ringstraße 10
35099 Burgwald-Germany
Tel.: +49 (0) 64 51 / 5 88-0
Fax: +49 (0) 64 51 / 5 88-206
eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL