

Czech

**NÁSTROJE PRO
ODHJEHLOVÁNÍ
PLECHOVÝCH DÍLŮ.**

Deslagging | Pre-grinding | Deburring &
Edge rounding | Oxide removal | Finish grinding





BOECK x LOEWER

Vaše nástroje pro odstraňování otřepů z plechů! Dělat zdánlivě nemožné možným, zůstat zaměřený a s nadšením pohánět pokrok – to jsou hlavní charakteristiky boeck!

Pokud jde o nástroje pro odstraňování otřepů, jsme my, Marc a Jochen Böck, skutečně ve svém živlu. Vyrábíme ekonomická standardní řešení i sofistikovaná individuální řešení, přizpůsobená požadavkům našich zákazníků. Vyhodnocujeme, vyvíjíme a integrujeme nejnovější produktové a výrobní technologie, abychom nastavili nové standardy a vyvinuli a vyrobili optimální nástroj pro naše zákazníky.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Marc Böck'.

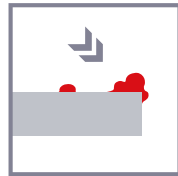
Marc Böck, CEO

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jochen Böck'.

Jochen Böck, CEO

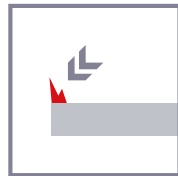


PROCESY



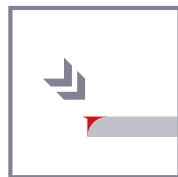
01 Odstranění strusky

Při řezání plazmou nebo kyslíkem může dojít k roztavení materiálu a jeho stékání na výstupní straně paprsku, což vede ke vzniku strusky. Tento nános se tvoří jak na vnitřních, tak na vnějších konturách a je nutné jej účinně odstranit.



02 Předbroušení a odjehlování

Otřepy jsou častým vedlejším produktem řezání laserem, plazmou, kyslíkem nebo vysekáváním. Tyto ostré výstupky materiálu se tvoří podél řezných hran a mohou narušovat následné výrobní kroky, pokud nejsou odstraněny. Předbroušení také pomáhá vyhladit nerovnosti a odstranit rozstřík. Nedostatečné odstranění otřepů může způsobit vznik sekundárních otřepů, které se mohou šířit na povrch dílu.



03 Odjehlení a zaoblení hran

V tomto kroku se odstraňují primární a sekundární otřepy a zároveň dochází k zaoblování hran. Tento proces je velmi důležitý pro následné povrchové úpravy (práškové lakování, mokré lakování, galvanické pokovování, eloxování atd.) a snižuje také riziko zranění ostrými hranami. Zaoblení může být od několika desetin milimetru až po rádius 2 mm nebo i větší.



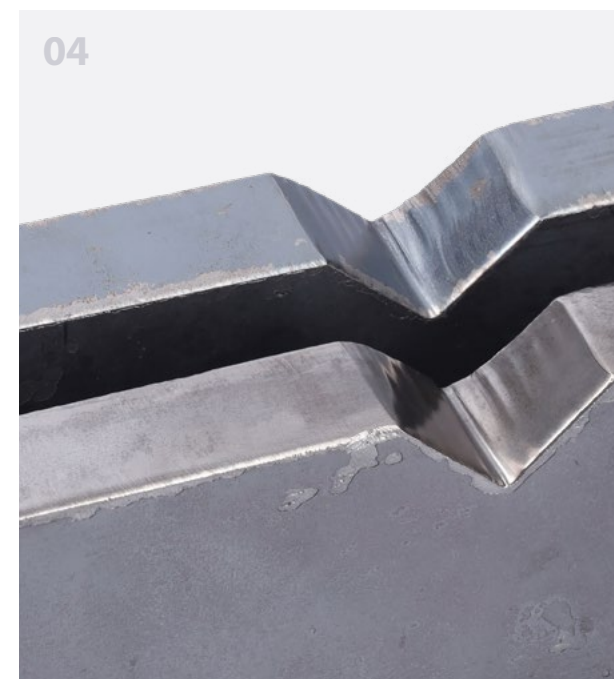
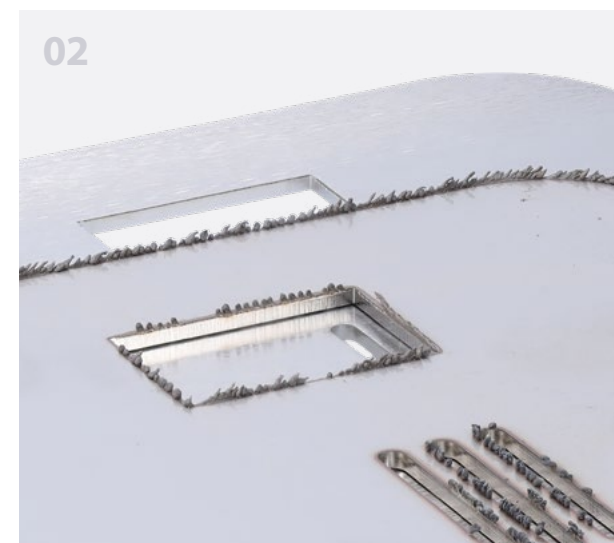
04 Odstraňování oxidů

Komponenty řezané kyslíkem mají často na řezných hranách vrstvy oxidu. Tyto „tmavé vrstvy“ představují riziko špatné přilnavosti povlaků v následných procesech a mohou například vést k odlupování nátěrů.



05 Finální úprava povrchu

V tomto kroku se povrchy upravují do požadované kvality. Možnosti finálních úprav jsou např. rozptýlený brus, lineární struktury, hladké, lesklé nebo vysoce leštěné povrchy.





LOEWER - INOVATIVNÍ TECHNOLOGIE ODJEHLOVÁNÍ



LOEWER je jedním z předních německých výrobců strojů pro odstraňování otřepů, zaoblování hran a broušení plechů a kovových dílů.

>> WWW.LOEWER-ONLINE.COM





VÝHODY S NÁSTROJI BOECK

Vyhledávání, výběr a vyhodnocování, stejně jako každodenní práce s nejnovějšími technologiemi na hranici toho, co je možné, zajišťují ekonomickou efektivitu a budoucí životaschopnost. Nejkratší dodací lhůty jsou samozřejmostí.



Efektivita díky inovacím

Vždy pracujeme na hranici technologických možností s perfekcionistickým přístupem.



Know-how a poradenství

Naši zákazníci těží z naší vynikající poradenské a aplikační odbornosti. Toto know-how zaručuje maximální konkurenceschopnost díky vysoce výkonným procesům v každé výrobě.



Rychlé dodání

Většinu našich nástrojů odesíláme ve stejný den, kdy je objednávka přijata. Protože prostroje nejsou možností.





Naskenujte
QR kód a
podívejte se
na nástroje v
akci



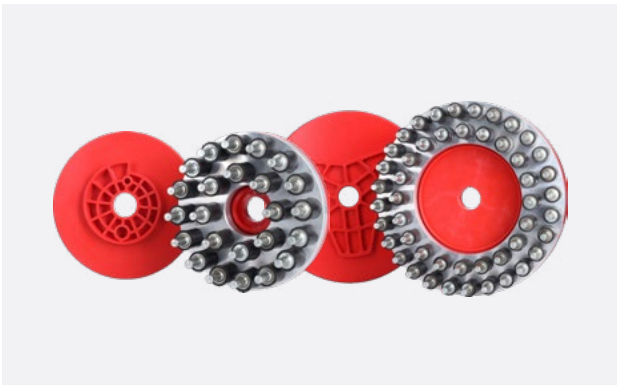
01 ODSTRANĚNÍ STRUSKY

K účinnému odstranění zbytků strusky se používají kartáče s velkým počtem flexibilně uchycených kolíků. Tyto nástroje lze použít na ručních i automatizovaných strojích.



NÁSTROJE PRO ODSTRAŇOVÁNÍ STRUSKY

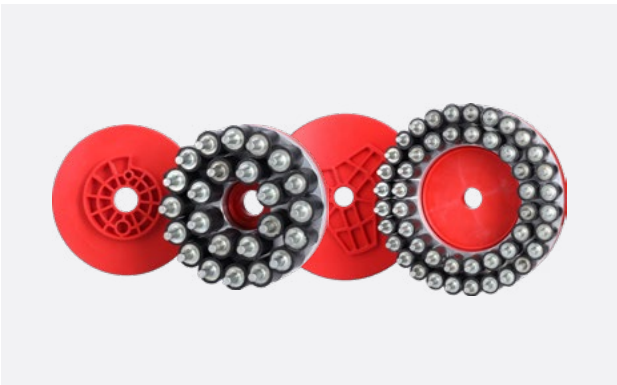
Zobrazené kartáče na odstraňování strusky jsou k dispozici s otvorem 25 mm ve velikostech 155, 165 a s otvorem 30 mm ve velikosti 260. Kromě toho jsou k dispozici i s rychloupínacím systémem QUICK.



Kartáče na odstraňování strusky
Tvrdost 1

Velmi flexibilně uchycené kolíky – šetrné k hranám!
Měkký kartáč na odstraňování strusky vyvíjí nízký tlak na nánosy strusky a chrání hrany dílů.

Rozměry:
155 / QUICK 155 260 / QUICK 260
165 / QUICK 165 410



Kartáče na odstraňování strusky
Tvrdost 2

Flexibilně uchycené kolíky – univerzálně použitelné!
Lze odstranit silnější zbytky strusky a zároveň jsou neponičit hrany dílů.

Rozměry:
155 / QUICK 155 260 / QUICK 260
165 / QUICK 165 410



Kartáče na odstraňování strusky
Tvrdost 3

Tvrdé kolíky – vysoký účinek! Lze odstranit silnější zbytky strusky a zároveň neponičit hrany dílů.

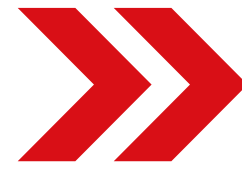
Rozměry:
155 / QUICK 155 260 / QUICK 260
165 / QUICK 165 410



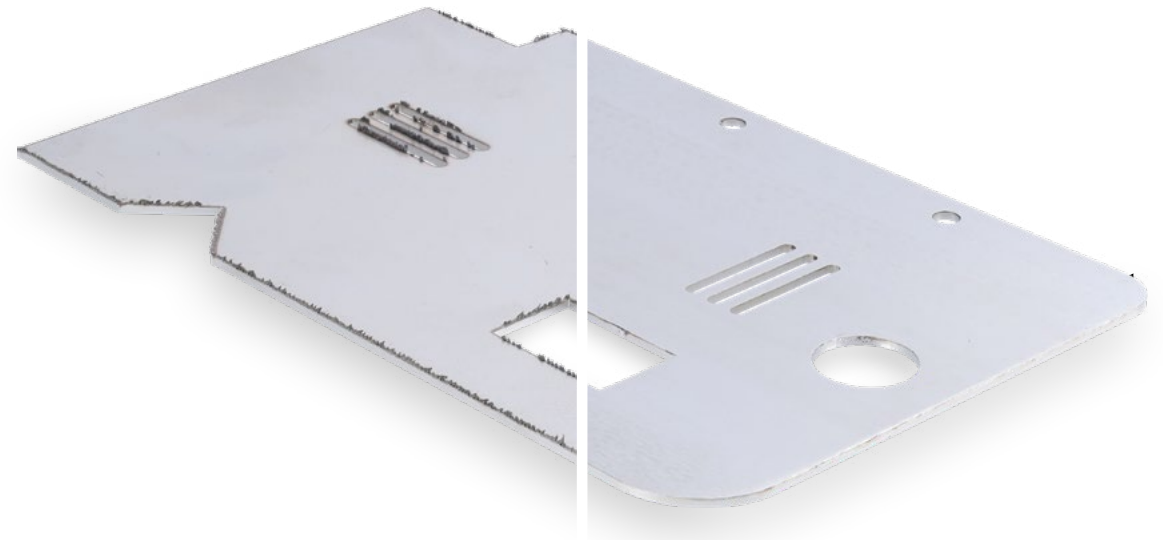
Kartáče na odstraňování strusky
Tvrdost 4

Extra tvrdé kolíky – maximálně agresivní! Tímto nástrojem lze odstranit extrémně odolné zbytky strusky.

Rozměry:
155 / QUICK 155 260 / QUICK 260
165 / QUICK 165 410



Scan the QR
code to see
the tools in
action



02 PŘEDBROUŠENÍ A ODJEHLOVÁNÍ

Brusné pásy, brusné archy a brusné kotouče na suchý zip se používají k odstranění primárních otřepů, rozstříků, nerovností nebo okují.



NÁSTROJE PRO PŘEDBROUŠENÍ A ODJEHLOVÁNÍ

Brusné pásy, brusné kotouče na suchý zip, netkané textilie a systémy suchých zipů jsou k dispozici v různých rozměrech pro různé aplikace.



Brusný pás GREY EDITION

Brusivo z karbidu křemíku s vysokou řeznou schopností a jemným brusným vzorem.

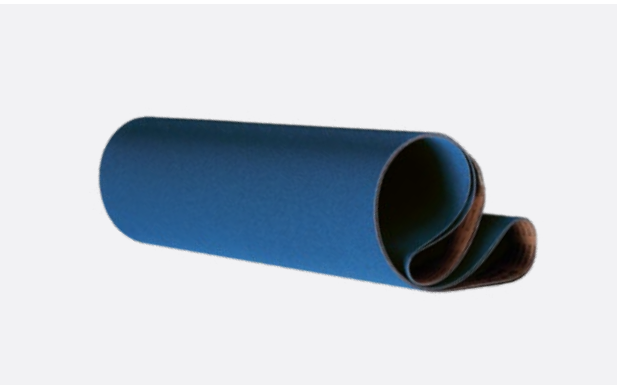
Brusný účinek:
Standard



Brusný pás BROWN EDITION

Brusivo s oxidem hlinitým se vyznačuje vysokou tvrdostí s dostatečnou houževnatostí.

Brusný účinek: :
Střední



Brusný pás BLUE EDITION

Umožňuje vysoký úbytek materiálu při nízké teplotě obrábění. Chladné broušení zajišťuje dlouhou životnost pásu.

Brusný účinek: :
Vysoký



Brusný pás RED EDITION

Brusivo s keramickým zrnem umožňuje agresivní, ale chladné broušení, což zvyšuje rychlost broušení.

Brusný účinek: :
Velmi vysoký





Podložky na suchý zip

Pěnové unašeče na suchý zip se používají k uchycení brusných výseků. V závislosti na aplikaci se používají různé tvrdosti.

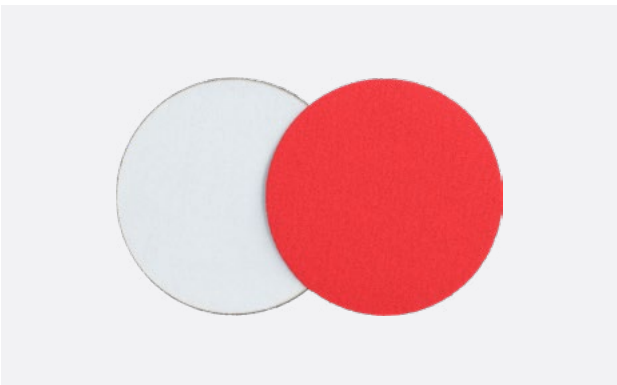
Rozměry: 155 / QUICK 155 410
260 / QUICK 260
Tvrдост: Soft / Medium / Hard



Disk pro úpravu povrchu

Tyto netkané výseky na suchý zip se používají pro předbroušení plechových součástí, lehké odstraňování otřepů a dokončovací broušení.

Rozměry: 150
Zrnitost: 100 / 180 / 280 / 400



Brusný výsek

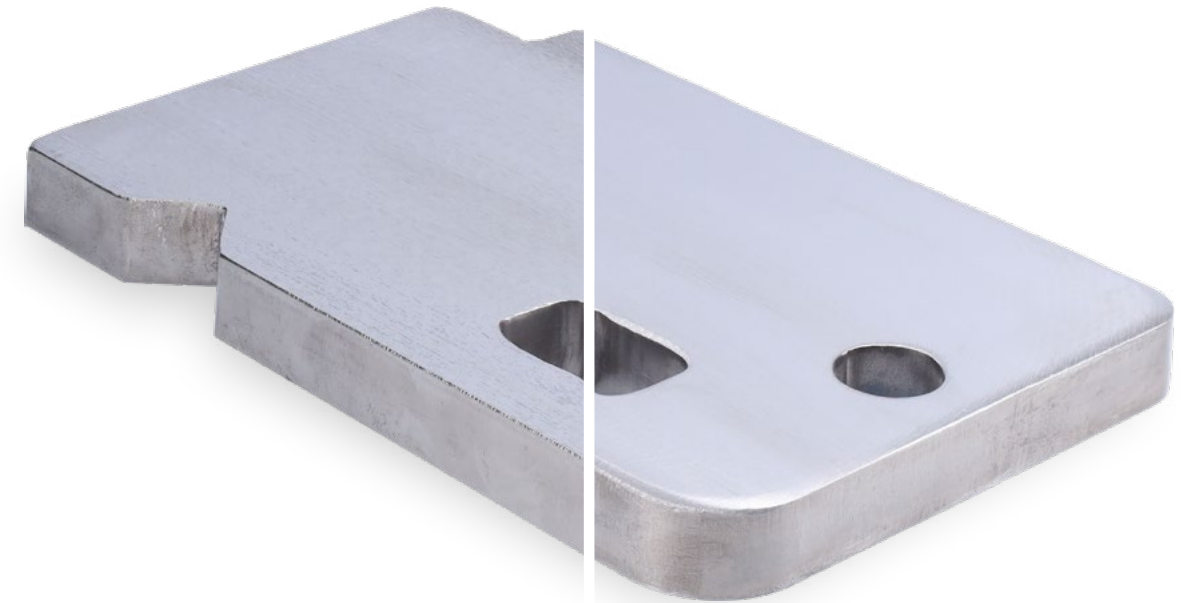
Brusné výseky na suchý zip se používají pro předbroušení plechových součástí a zejména pro odstranění primárních otřepů.

Rozměry: 155 / 162
Zrnitost: 60 / 80 / 120





Scan the QR
code to see
the tools in
action



03 ODJEHLOVÁNÍ A ZAObLOVÁNÍ

Odjehlovací disky a odjehlovací válce se používají k odstraňování lehkých primárních a sekundárních otřepů a zejména k zaoblování hran. Flexibilní brusné nástroje se výborně přizpůsobují vnitřním i vnějším konturám, jako jsou rádiusy, otvory a výřezy.



ODJEHLOVACÍ DISKY: ŘADY STANDARD, PROFESSIONAL A HERO

Odjehlovací disky STANDARD na jsou osazeny jednou řadou brusných lamel.

Odjehlovací disky PROFESSIONAL mají dvouřadé osazení brusných lamel a vyznačují se větší kontaktní plochou, větším počtem aktivních brusných lamel a vyváženým poměrem kontaktního tlaku. Verze STANDARD a PROFESSIONAL jsou vyrobeny z kombinace brusného plátna a lamel z netkané textilie.

HERO kotouče na odstraňování otřepů se skládají výhradně z laserem řezaných brusných lamel z brusného plátna. Střídavé uspořádání prstovitých lamel u disků HERO umožňuje dosáhnout mnohem vyšší hustoty brusného plátna a přitom nástroj zůstává velmi flexibilní. To umožňuje extrémní zaoblování hran a vysoké rychlosti posuvu.



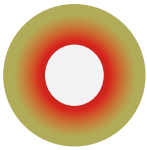
STANDARD



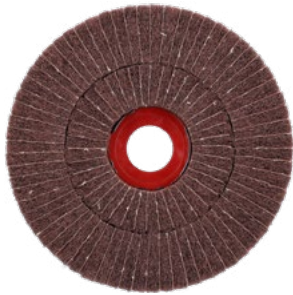
155 mm / 165 mm / 260 mm / 410 mm



Jednořadý



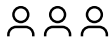
PROFESSIONAL



155 mm / 165 mm / 260 mm / 410 mm



Dvouřadý



GAME CHANGER

HERO



155 mm / 165 mm / 260 mm / 410 mm



Dvouřadý





ODJEHLOVACÍ DISK: STANDARD 155X1

GREEN EDITION

Měkký scotch-brite se velmi dobře přizpůsobuje konturám a vyvíjí malý tlak na povrch.

Zvláště šetrné zpracování fóliovaných a pozinkovaných plechů

GOLD EDITION

Vysoký brusný účinek a velký kontaktní tlak při nízké síle díky kvalitnímu zrnem potaženému tvrdému materiálu scotch-brite.

Ideální pro tenké plechy

GREY EDITION

Vysoký brusný účinek a jemný brusný vzor díky materiálu z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování hliníku

BROWN EDITION

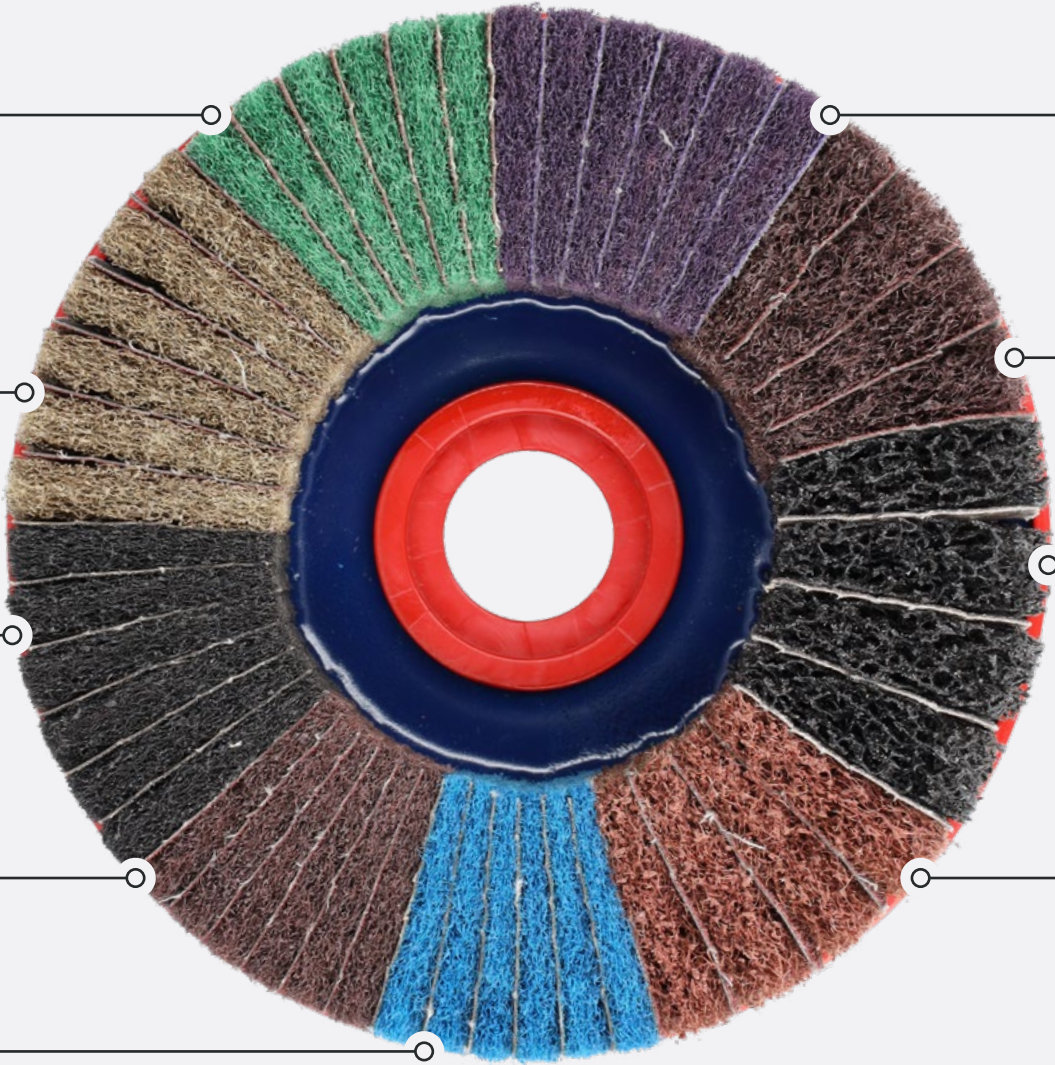
Lze použít pro jakýkoli typ plechu.

Univerzální

BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s oxidem zirkoničitým.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblení oceli, nerezové oceli a hliníku

DARK BROWN EDITION

Osazení z vysoce abrazivních materiálů.

Matný, hrubý povrch a silné zaoblení

SYNTHETIC EDITION

Voděodolný materiál.

Ideální pro mokré procesy

RED EDITION

Osazení z extrémně hrubozrnných materiálů.

Velmi matný, hrubý povrch a velmi silné zaoblení



STANDARD – Klasika pro odstraňování lehkých primárních a sekundárních otřepů a zaoblování hran plechů.



**PRŮMĚR
155**

PERFORMANCE-BOOST



Odjehlovací disky jsou na požádání k dispozici ve všech edicích s Cubitron BOOST. Velmi ostrý brusný povrch brusiva CUBITRON™ II nabízí bezkonkurenční úběr materiálu s dlouhou životností.



**Upnutí
Standard:**
Bore 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 155



ODJEHLOVACÍ DISK: PROFESSIONAL 155X2

GREEN EDITION

Měkký scotch-brite se velmi dobře přizpůsobuje konturám a vyvíjí malý tlak na povrch.

Zvláště šetrné zpracování fóliovaných a pozinkovaných plechů

GOLD EDITION

Vysoký brusný účinek a velký kontaktní tlak při nízké síle díky kvalitnímu zrnem potaženému tvrdému materiálu scotch-brite.

Ideální pro tenké plechy

GREY EDITION

Vysoký brusný účinek a jemný brusný vzor díky materiálu z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování hliníku

BROWN EDITION

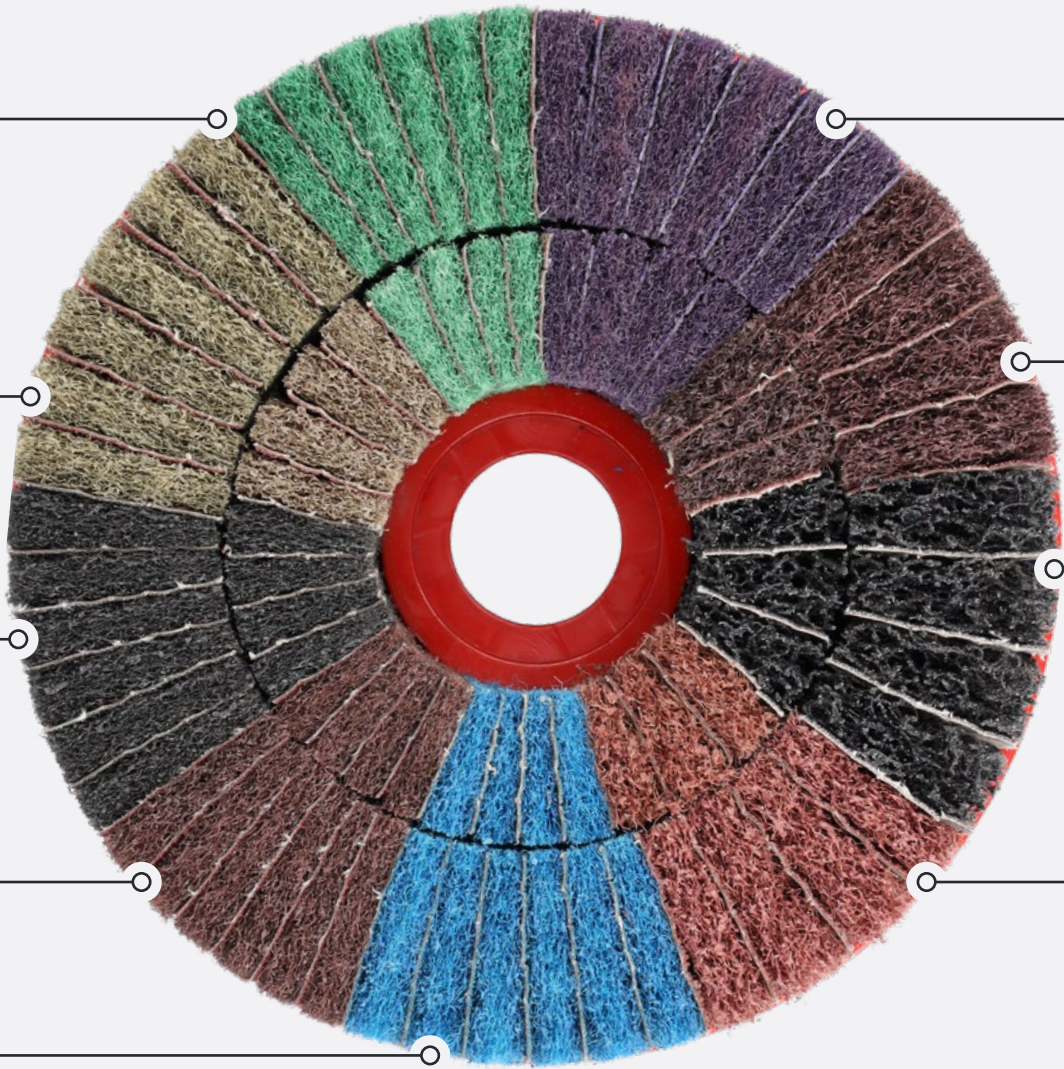
Lze použít pro jakýkoli typ plechu.

Univerzální

BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s oxidem zirkoničitým.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblení oceli, nerezové oceli a hliníku

DARK BROWN EDITION

Osazení z vysoce abrazivních materiálů.

Matný, hrubý povrch a silné zaoblení

SYNTHETIC EDITION

Waterproof trim material.

Ideální pro mokré procesy

RED EDITION

Osazení z extrémně hrubozrnných materiálů.

Velmi matný, hrubý povrch a velmi silné zaoblení



PROFESSIONAL – Díky dvouřadému provedení disku lze dosáhnout osazení většího množství brusného materiálu a zároveň vyvinout rovnoměrný tlak na obráběný díl.



**PRŮMĚR
155**

PERFORMANCE-BOOST



Odjehlovací disky jsou na požádání k dispozici ve všech edicích s Cubitron BOOST. Velmi ostrý brusný povrch brusiva CUBITRON™ II nabízí bezkonkurenční úběr materiálu s dlouhou životností.



**Upnutí
Standard:**
Bore 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 155



ODJEHLOVACÍ DISK: HERO 155X2

PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky tvrdému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblování oceli, nerezové oceli a hliníku



CUBITRON™ II EDITION

Nejvyšší úběr materiálu díky přesně tvarovanému keramickému zrnem.

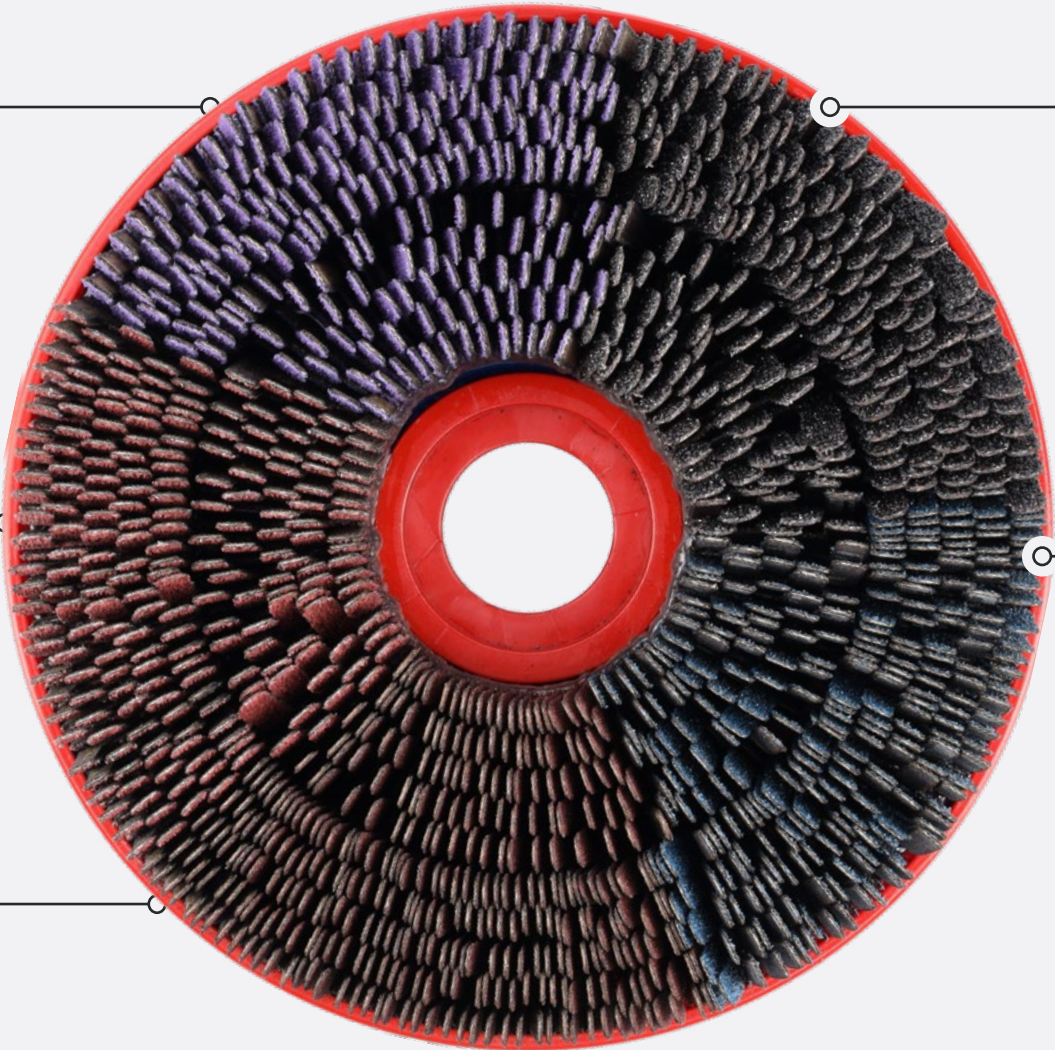
Nejsilnější zaoblování



BROWN EDITION

Lze použít pro jakýkoliv materiál.

Univerzál



GREY EDITION

Vysoká řezná schopnost a jemný brusný vzor díky osazení z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování hliníku



BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu se zirkonem.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



HERO – Nejvyšší hustota brusiva v kombinaci s extrémní flexibilitou brusných lamel.



**PRŮMĚR
155**

PROČ HERO?



Největší zaoblení hran, zvýšená produktivita a nejvyšší hustota brusiva.



**Upnutí
Standard:**
Bore 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 155



ODJEHLOVACÍ DISK: STANDARD 260X1

GREEN EDITION

Měkký scotch-brite se velmi dobře přizpůsobuje konturám a vyvíjí malý tlak na povrch.

Zvláště šetrné zpracování fóliovaných a pozinkovaných plechů

GOLD EDITION

Vysoký brusný účinek a velký kontaktní tlak při nízké síle díky kvalitnímu zrnem potaženému tvrdému materiálu scotch-brite.

Ideální pro tenké plechy

GREY EDITION

Vysoký brusný účinek a jemný brusný vzor díky materiálu z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování hliníku

BROWN EDITION

Lze použít pro jakýkoli typ plechu.

Univerzální

BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s oxidem zirkoničitým.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblení oceli, nerezové oceli a hliníku

DARK BROWN EDITION

Osazení z vysoce abrazivních materiálů.

Matný, hrubý povrch a silné zaoblení

SYNTHETIC EDITION

Waterproof trim material.

Ideální pro mokré procesy

RED EDITION

Osazení z extrémně hrubozrnných materiálů.

Velmi matný, hrubý povrch a velmi silné zaoblení

PERFORMANCE-BOOST



Odjehlovací disky jsou na požádání k dispozici ve všech edicích s Cubitron BOOST. Velmi ostrý brusný povrch brusiva CUBITRON™ II nabízí bezkonkurenční úběr materiálu s dlouhou životností.



STANDARD – Klasika pro odstraňování lehkých primárních a sekundárních otřepů a zaoblování hran plechů.



**PRŮMĚR
260**



**Upnutí
Standard:**
Bore 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 260



ODJEHLOVACÍ DISK: PROFESSIONAL 260X2

GREEN EDITION

Měkký scotch-brite se velmi dobře přizpůsobuje konturám a vyvíjí malý tlak na povrch.

Zvláště šetrné zpracování fóliovaných a pozinkovaných plechů

GOLD EDITION

Vysoký brusný účinek a velký kontaktní tlak při nízké síle díky kvalitnímu zrnem potaženému tvrdému materiálu scotch-brite.

Ideální pro tenké plechy

GREY EDITION

Vysoký brusný účinek a jemný brusný vzor díky materiálu z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování hliníku

BROWN EDITION

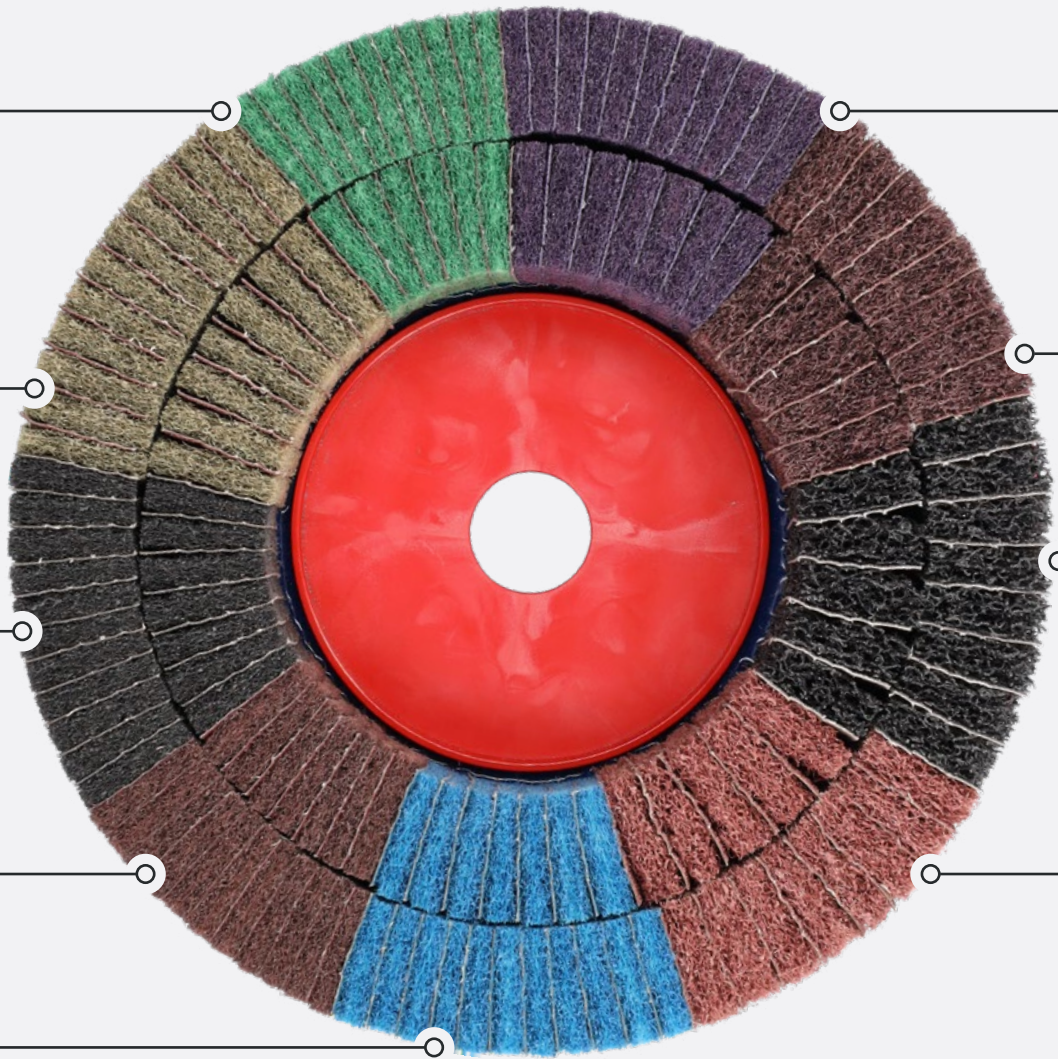
Lze použít pro jakýkoli typ plechu.

Univerzální

BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s oxidem zirkoničitým.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblení oceli, nerezové oceli a hliníku

DARK BROWN EDITION

Osazení z vysoce abrazivních materiálů.

Matný, hrubý povrch a silné zaoblení

SYNTHETIC EDITION

Waterproof trim material.

Ideální pro mokré procesy

RED EDITION

Osazení z extrémně hrubozrnných materiálů.

Velmi matný, hrubý povrch a velmi silné zaoblení



PROFESSIONAL – Díky dvouřadému provedení disku lze dosáhnout osazení většího množství brusného materiálu a zároveň vyvinout rovnoměrný tlak na obráběný díl.



**PRŮMĚR
260**

PERFORMANCE-BOOST



Odjehlovací disky jsou na požádání k dispozici ve všech edicích s Cubitron BOOST. Velmi ostrý brusný povrch brusiva CUBITRON™ II nabízí bezkonkurenční úběr materiálu s dlouhou životností.



**Upnutí
Standard:**
Bore 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 260



ODJEHLOVACÍ DISK: HERO 260X2

PURPLE EDITION

Velmi vysoký úběr materiálu díky tvrdému plátnu s keramickým zrnem.

Silné zaoblování oceli, nerezové oceli a hliníku



CUBITRON™ II EDITION

Nejvyšší úběr materiálu díky přesně tvarovanému keramickému zrně.

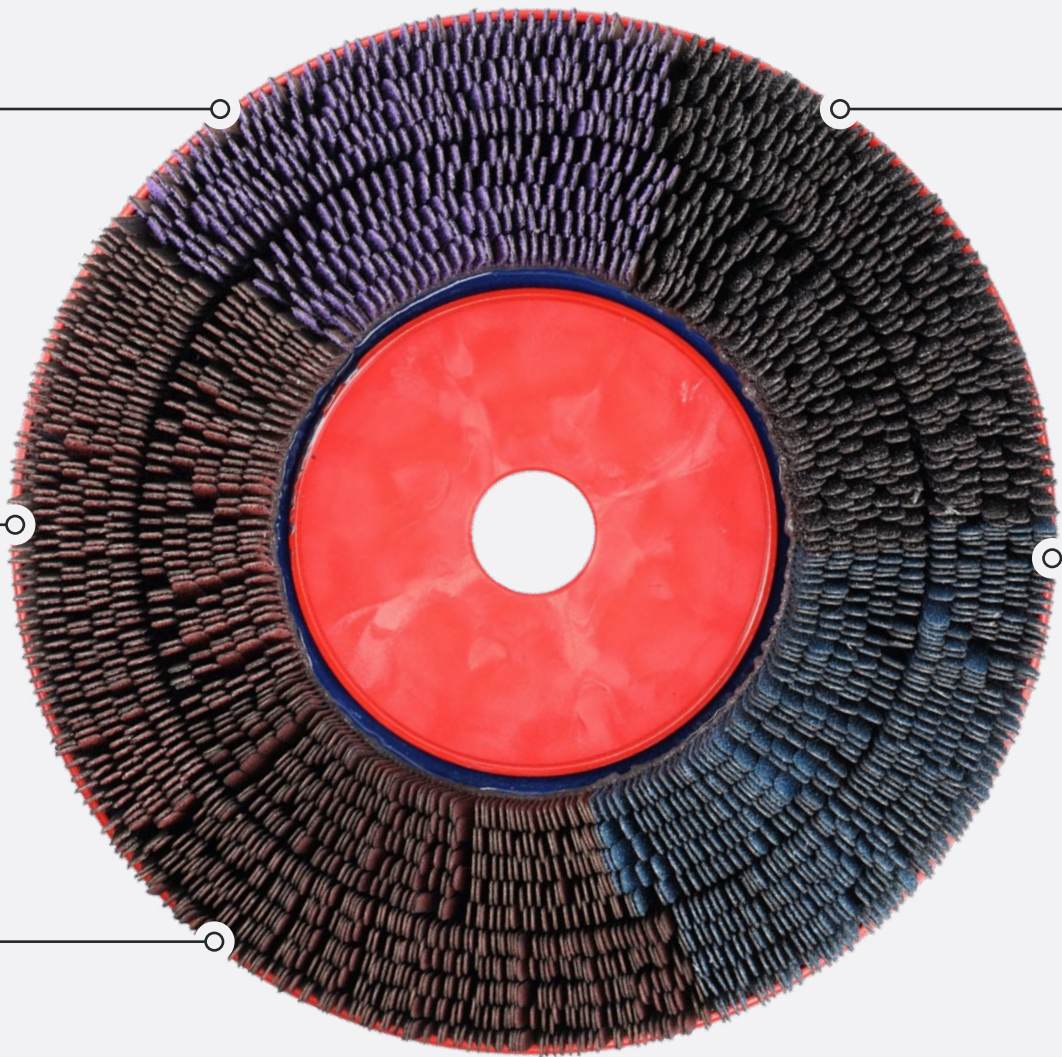
Nejsilnější zaoblování



BROWN EDITION

Lze použít pro jakýkoliv materiál.

Univerzál



GREY EDITION

Vysoká řezná schopnost a jemný brusný vzor díky osazení z karbidu křemíku

Perfektní pro zpracování hliníku



BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu se zirkonem.

Nejsilnější zaoblování nerezové oceli



HERO – Nejvyšší hustota brusiva v kombinaci s extrémní flexibilitou brusného materiálu.



**PRŮMĚR
260**

PROČ HERO?



Nejsilnější zaoblování hran, zvýšená produktivita a nejvyšší hustota brusiva.



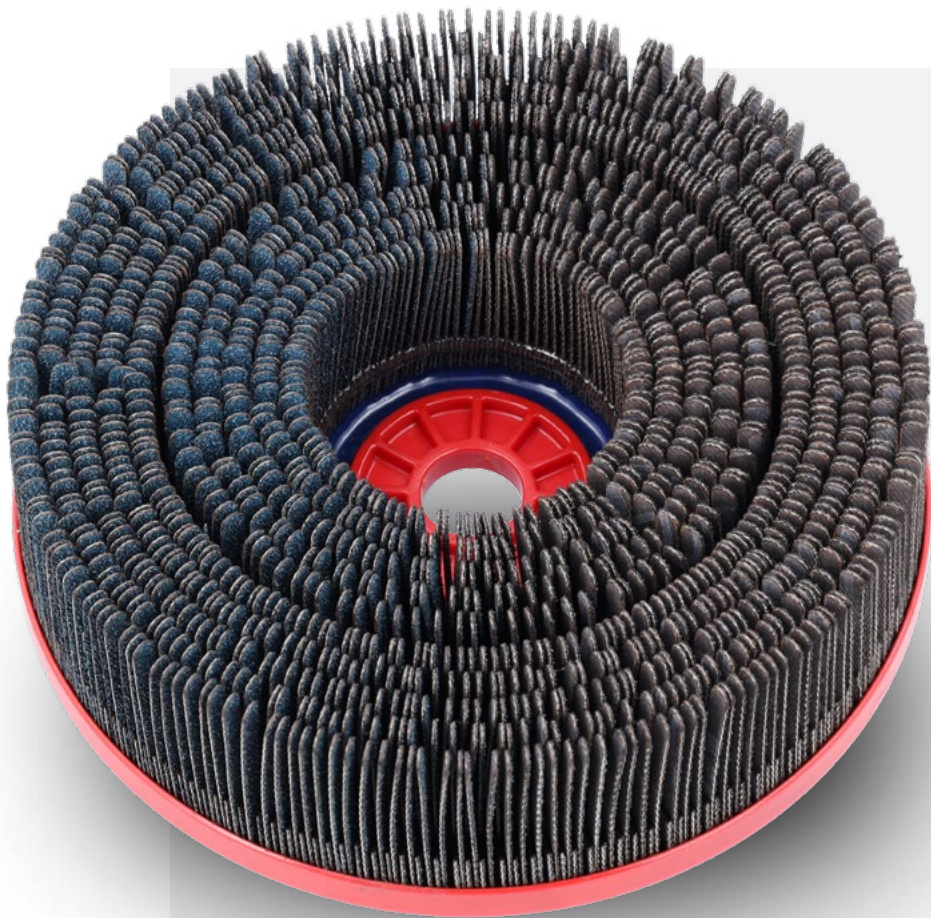
**Upnutí
Standard:**
Otvor 25



**Rychloupnutí
Quick-release:**
QUICK 260

UPGRADE NOW.

Nástroje řady HERO s nejvyšší hustotou brusiva a zároveň extrémní flexibilitou se perfektně přizpůsobí konturám plechu a umožňují nejsilnější zaoblování hran a extrémní rychlosti posuvu.



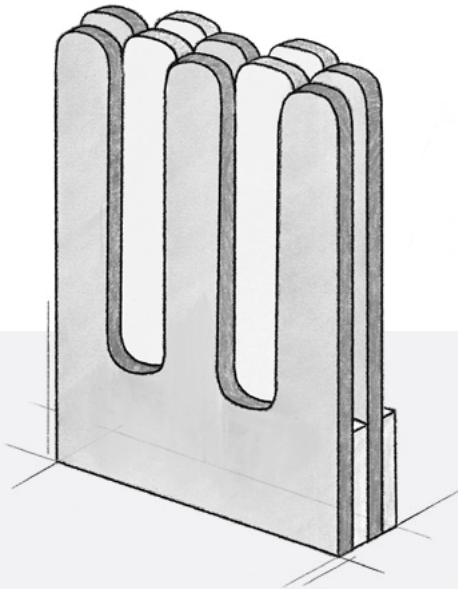
With the deburring disc
HERO



ROZDÍLY S HERO



Pětkrát více aktivního brusného plátna na jednu rotaci nástroje díky střídavému uspořádání lamel.



- ✓ Zvyšuje efektivitu výrobních procesů
- ✓ Snižuje náklady
- ✓ Extrémní flexibilita
- ✓ Vyvážený poměr tlaku díky dvouřadému provedení
- ✓ Nejmodernější řešení nástrojů
- ✓ Extrémní rychlosti posuvu

NEJSILNĚJŠÍ ZAOBLENÍ HRAN

HERO

Standard

ZVÝŠENÁ PRODUKTIVITA

HERO

Standard

NEJVYŠŠÍ HUSTOTA BRUSIVA

HERO

Standard



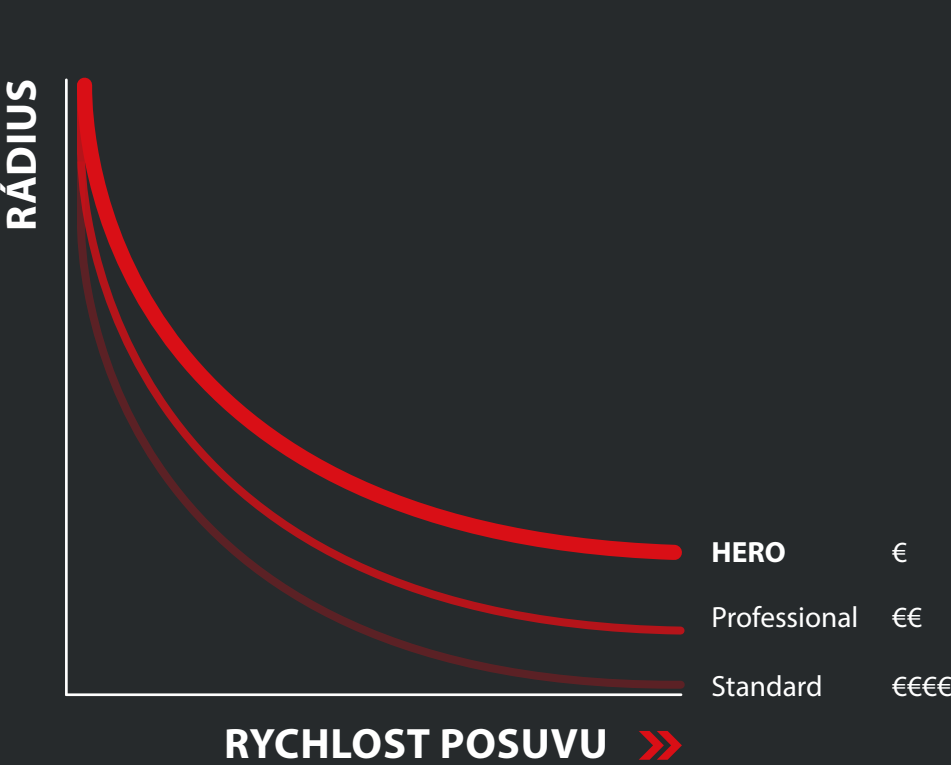
**THE GAME
CHANGERS**

ZAOBLOVÁNÍ HRAN

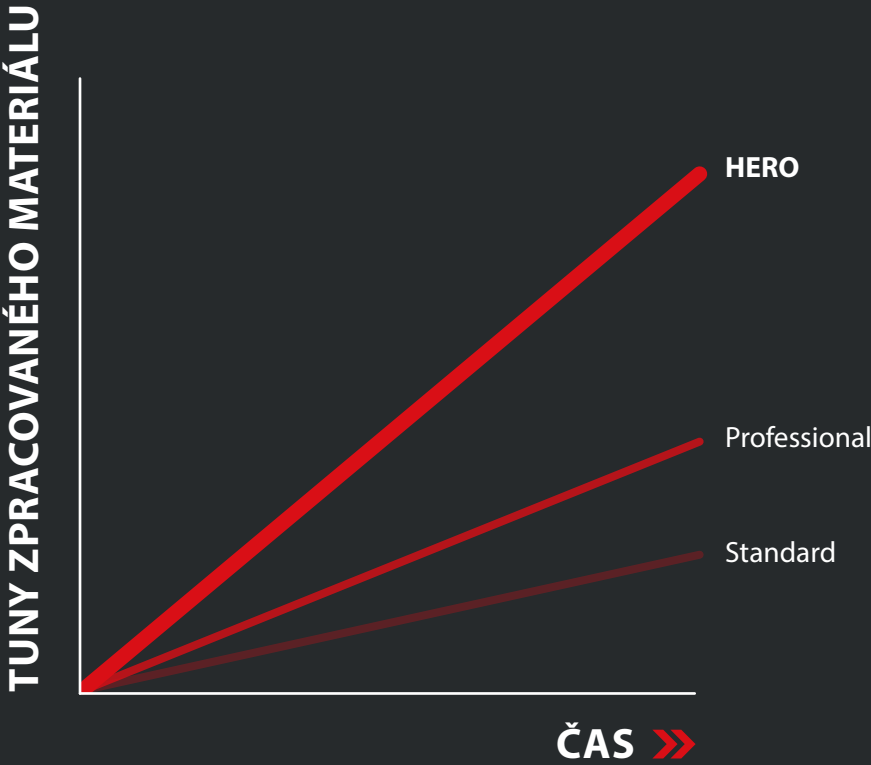
S rostoucí rychlostí posuvu se rádius snižuje. Díky vyšší hustotě brusiva u nástrojů PROFESSIONAL a HERO lze obvykle dosáhnout vyššího rádiusu při stejné rychlosti posuvu nebo stejného rádiusu při vyšší rychlosti posuvu oproti standardním nástrojům.

PRODUKTIVITA

Produktivitu při zaoblování hran lze chápat také jako objem odebraného materiálu za jednotku času.
Nástroje HERO dosahují extrémních úběrů materiálu za určitých provozních podmínek.
V zákaznických aplikacích bylo možné dosáhnout poloměrů v rozmezí 0,2–0,3 mm při rychlosti posuvu 5 m/min.



€ = Personální náklady





TOOL SOLUTIONS: ODJEHLOVACÍ VÁLCE

Všechny odjehlovací válce jsou k dispozici v různých velikostech, edicích a zrnitostech.

BROWN EDITION

Lze použít pro jakýkoliv typ materiálu.

Univerzální



GREY EDITION

Vysoký brusný účinek. jemná stopa po broušení díky materiálu z karbidu křemíku.

Perfektní pro zpracování měkkých materiálů (hliník, plast, atd.)



PURPLE EDITION

Vysoký výkon, extrémní životnost brusného materiálu s keramickým zrnem.

Silné zaoblení hran oceli, nerezové oceli a hliníku



BLUE EDITION

Vysoký úběr materiálu díky brusnému plátnu se zirkonem

Velmi výkonný pro nerezové oceli



CUBITRON™ II EDITION

Maximální úběr, nejdelší životnost, samoostřící účinek

Nejvýraznější zaoblení hran oceli a nerezové oceli

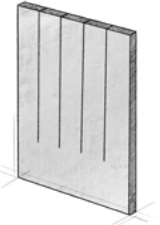
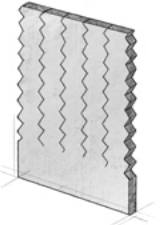


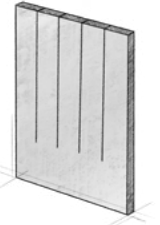
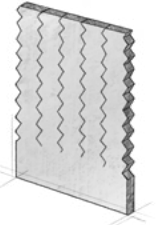
+ BOOST



ODJEHLOVACÍ VÁLCE: VARIANTY TVARU LAMEL

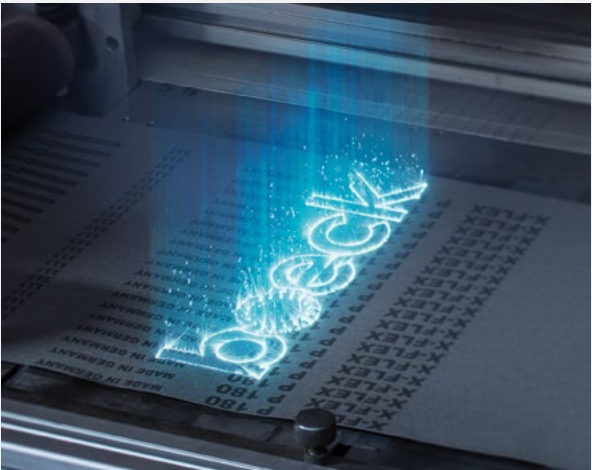
V závislosti na použití jsou odjehlovací válce k dispozici s různými typy a šířkami lamel. Všechny řezy jsou prováděny laserem.

TVAR LAMELY	ŠÍŘKA LAMELY		
	3 & 3 mm	3 & 5 mm	5 & 5 mm
	 Pro kontury plechu s mnoha malými výřezy	 Univerzální	 Pro silné zaoblení vnějších hran
G-LINE			
S-LINE Lepší stabilita hran a vyšší flexibilita lamel			

ÚHEL	
Classic-Cut	X-Cut
	
	
	

THE BOECK DIFFERENCE

- 
- ✓ Laserem řezané lamely
 - ✓ Utěsněné hrany díky laserovému zpracování
 - ✓ Žádné třepení hran
 - ✓ Vyšší obsah brusiva, protože při odstraňování materiálu nedochází k tak velkým ztrátám jako při vysekávání.



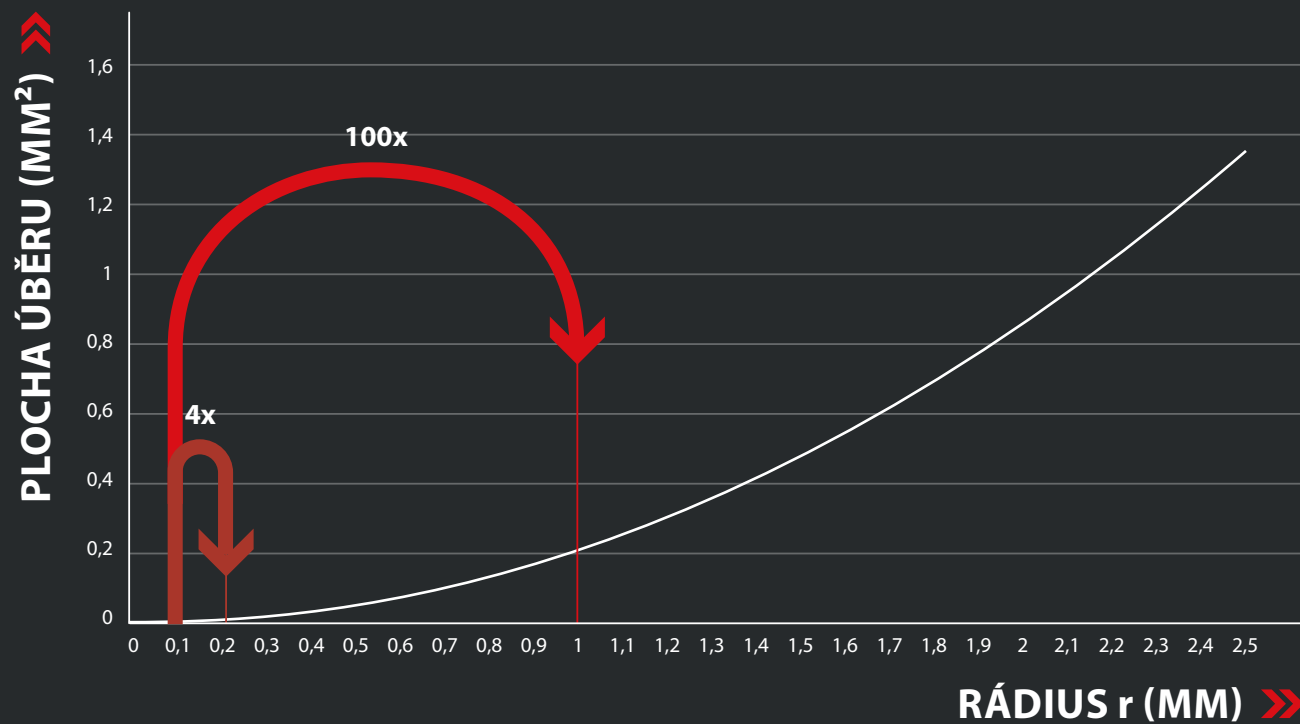
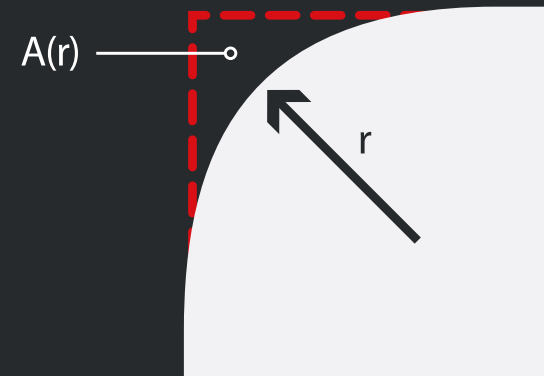


OBJEM ÚBĚRU MATERIÁLU VS. ZAOBLENÍ HRAN

Poloměry hran se pohybují od několika desetin milimetru až po poloměry 2 mm a více.

Poloměr má kvadratický vztah k úběru materiálu. Pokud se má poloměr zvětšit 2krát, 5krát nebo 10krát, výsledný objem úběru materiálu se zvýší faktorem 4, 25 a 100. Pokud se plocha úběru materiálu vynásobí délkou řezné hrany, získáme objem úběru materiálu.

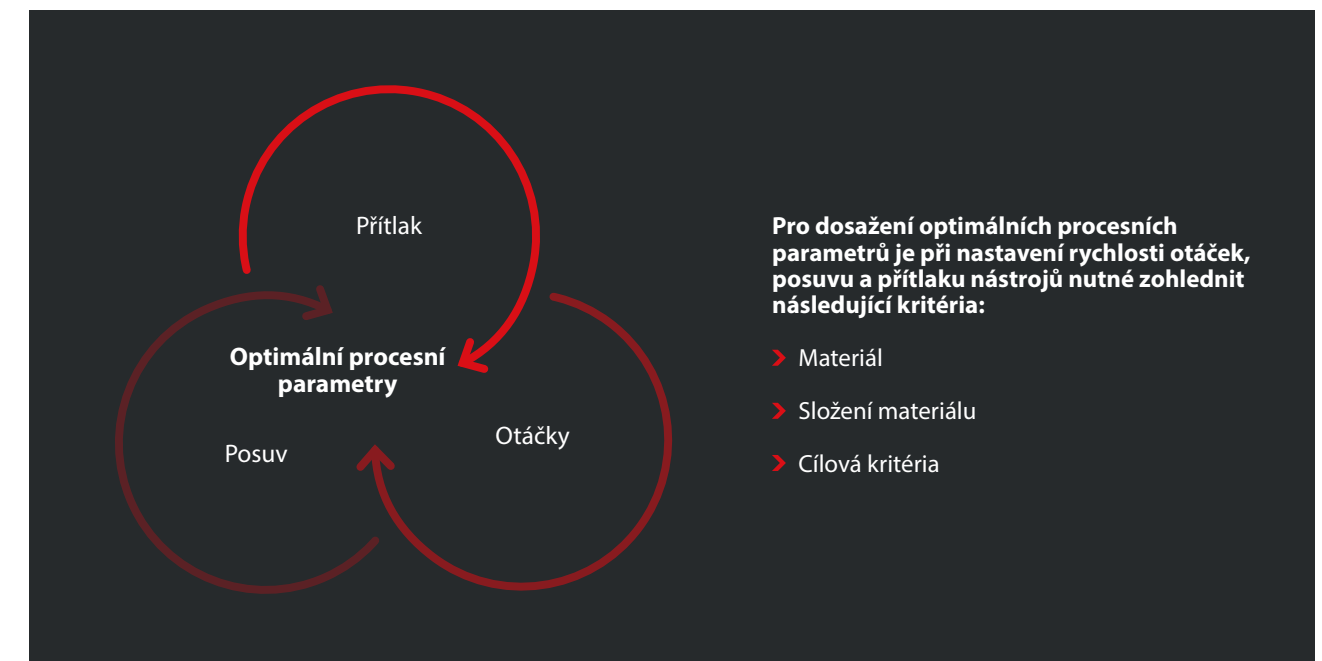
Rychlost úběru materiálu za jednotku času je měřítkem pro posouzení výkonnosti nástrojů.



ZAOBLENÍ HRAN: PARAMETRY

Hlavními parametry procesu zaoblování hran jsou otáčky, posuv a přítlak.

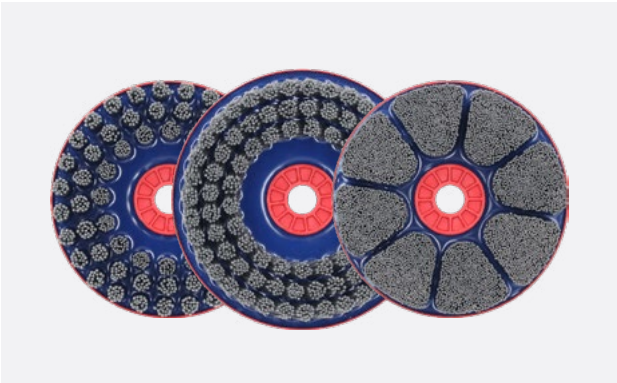
V závislosti na zpracovávaném materiálu (např. ocel, nerezová ocel), vlastnostech materiálu (např. lakované nebo pozinkované plechové díly, otřepy) a požadovaných cílových kritériích (např. poloměr hrany, drsnost povrchu), je třeba odpovídajícím způsobem zvolit procesní parametry.





TOOL SOLUTIONS: ODSTRAŇOVÁNÍ OTŘEPŮ A ZAOBLOVÁNÍ HRAN

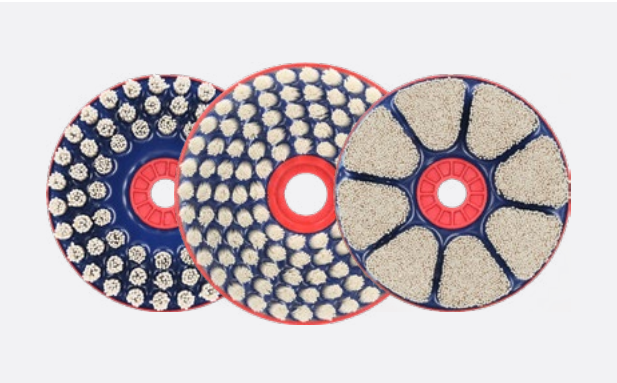
Všechny zde uvedené kotouče jsou k dispozici v různých velikostech, typech uchycení, uspořádání abrazivních nylonových vláken a variantách brusiva.



Odjehlovací kartáče STANDARD

Brusiva s karbidem křemíku se vyznačují vysokou tvrdostí při dostatečné houževnatosti.

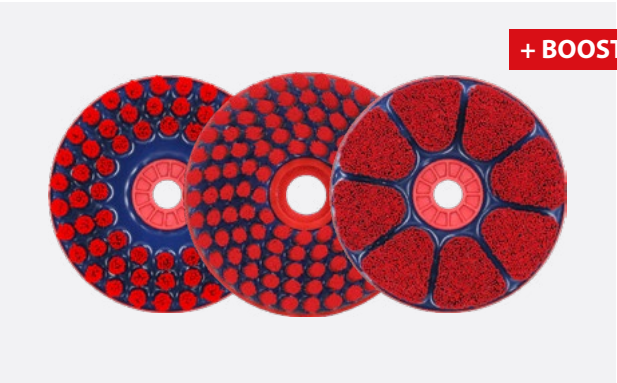
Brusný účinek:
Střední



Odjehlovací kartáče PROFESSIONAL

Umožňují vysoký úběr materiálu při nízké teplotě obrábění.

Brusný účinek:
Vysoký



Odjehlovací kartáče HERO

Brusiva s keramickým zrnem umožňují agresivní, ale chladné broušení, což zvyšuje rychlost obrábění.

Brusný účinek:
Velmi vysoký

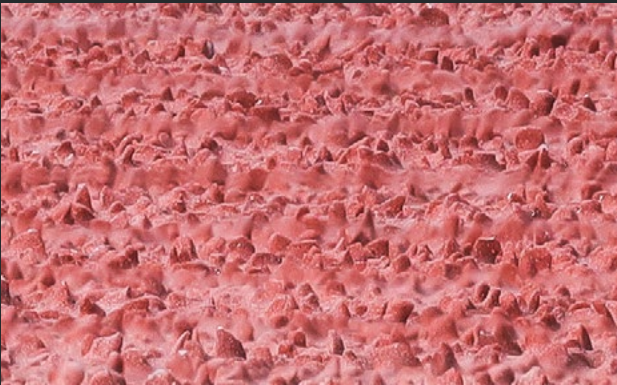
PERFORMANCE- BOOST



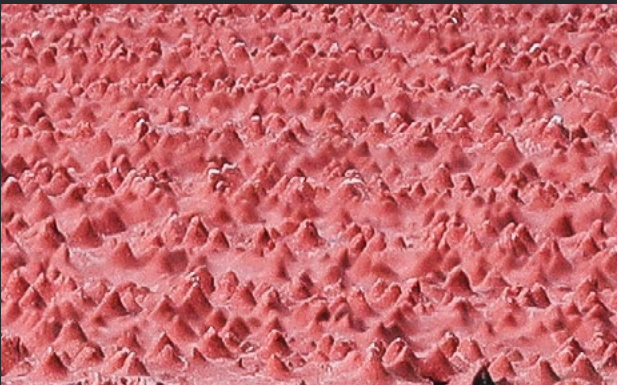
Odjehlovací disky jsou na přání k dispozici ve všech verzích s brusivem CUBITRON™ II pro ještě vyšší úběr materiálu.
Odjehlovací disky HERO a odjehlovací válce jsou rovněž dostupné v edici CUBITRON™ II. Jednotlivá brusná zrna brusiva CUBITRON™ II jsou přesně tvarovaná, svisle uspořádaná a mají tvar malých trojúhelníků. Velmi ostrý brusný povrch vás přesvědčí extrémním úběrem materiálu.

ADVANTAGES OF CUBITRON™ II

- ✓ Rovnoměrný brusný vzor
- ✓ Nižší zahřívání materiálu
- ✓ Dvě strukturované řezné hrany na každé zrno
- ✓ Méně následného opracování
- ✓ Nižší zmetkovitost
- ✓ Méně seřizování
- ✓ Výrazně vyšší produktivita
- ✓ Extrémně odolný a výkonný



Standardní brusivo



CUBITRON™ II



NÁSTROJE S CUBITRON™ II EDITION



Odjehlovací disk Standard + Performance Boost
(Všechny edice a rozměry)



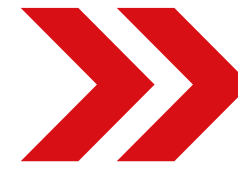
Deburring disc Professional + Performance Boost
(Všechny edice a rozměry)



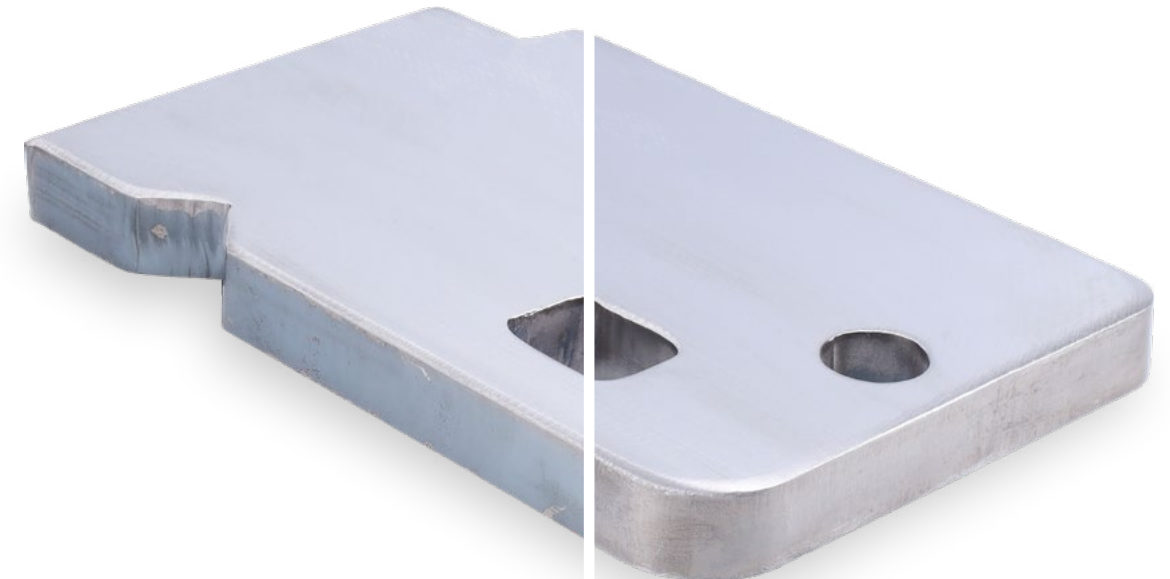
Odjehlovací disk CUBITRON™ II EDITION HERO
(Všechny rozměry)



Odjehlovací válec CUBITRON™ II EDITION
(Všechny rozměry)



Scan the QR
code to see
the tools in
action



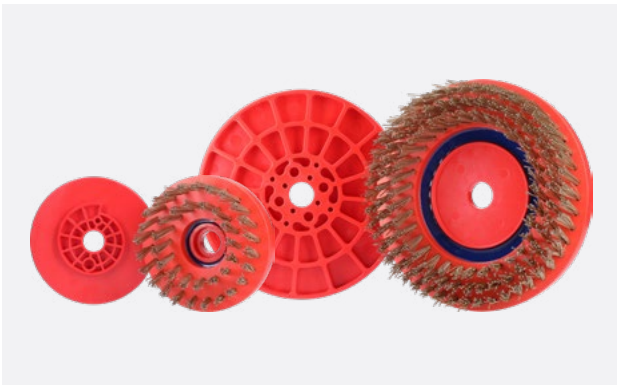
04 ODSTRAŇOVÁNÍ OXIDŮ

Kartáče a válce k odstranění černých oxidových vrstev z řezných hran.



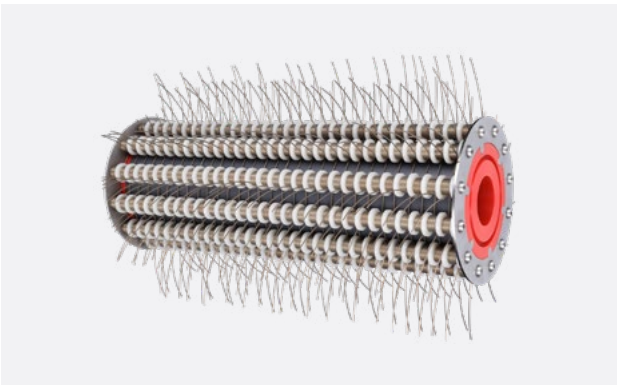
TOOL SOLUTIONS: ODSTRAŇOVÁNÍ OXIDŮ

Oxidové kartáče a válce jsou dostupné v různých průměrech – výběr je zobrazen na obrázcích níže. Kartáče jsou na přání dostupné s upevněním QUICK pro rychloupínací systém.



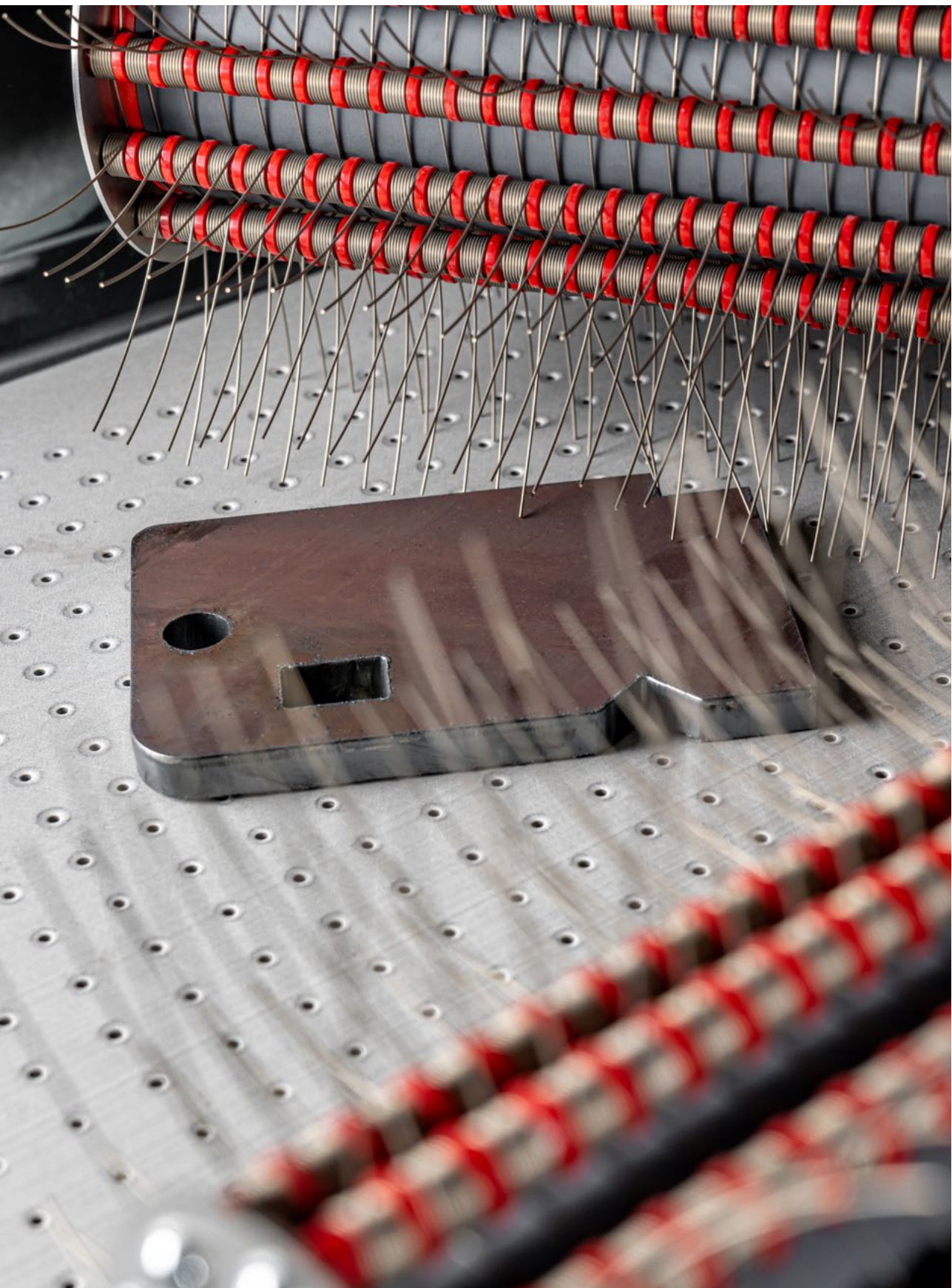
Kartáče na oxidy

Inovativní, víceřadé uspořádání speciálně vyvinutého drátu umožňuje optimální odstranění oxidových vrstev a zajišťuje kovově lesklé řezné hrany s dlouhou životností.



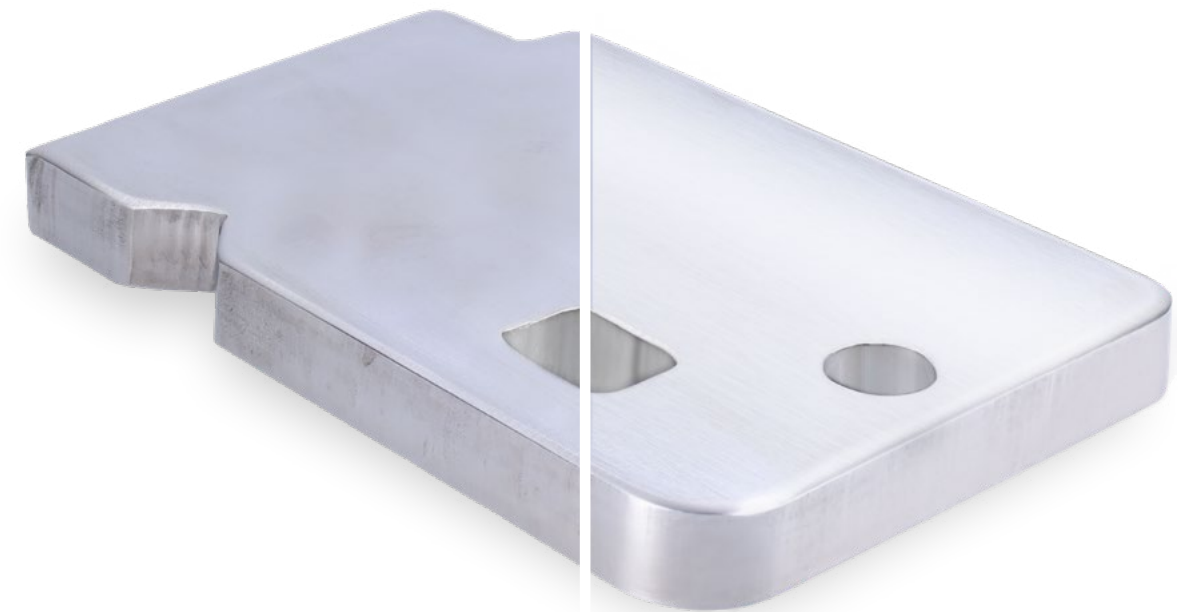
Válce na oxidy

Oxidové válce, složené z pružně uložených pružinových sestav, se dokonale přizpůsobí konturám plechu a odstraní nežádoucí vrstvy oxidů.





Scan the QR
code to see
the tools in
action



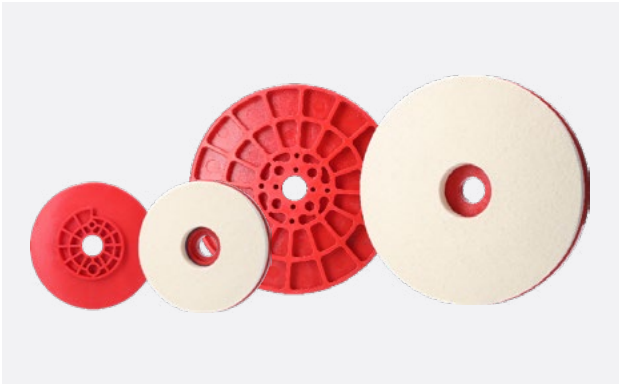
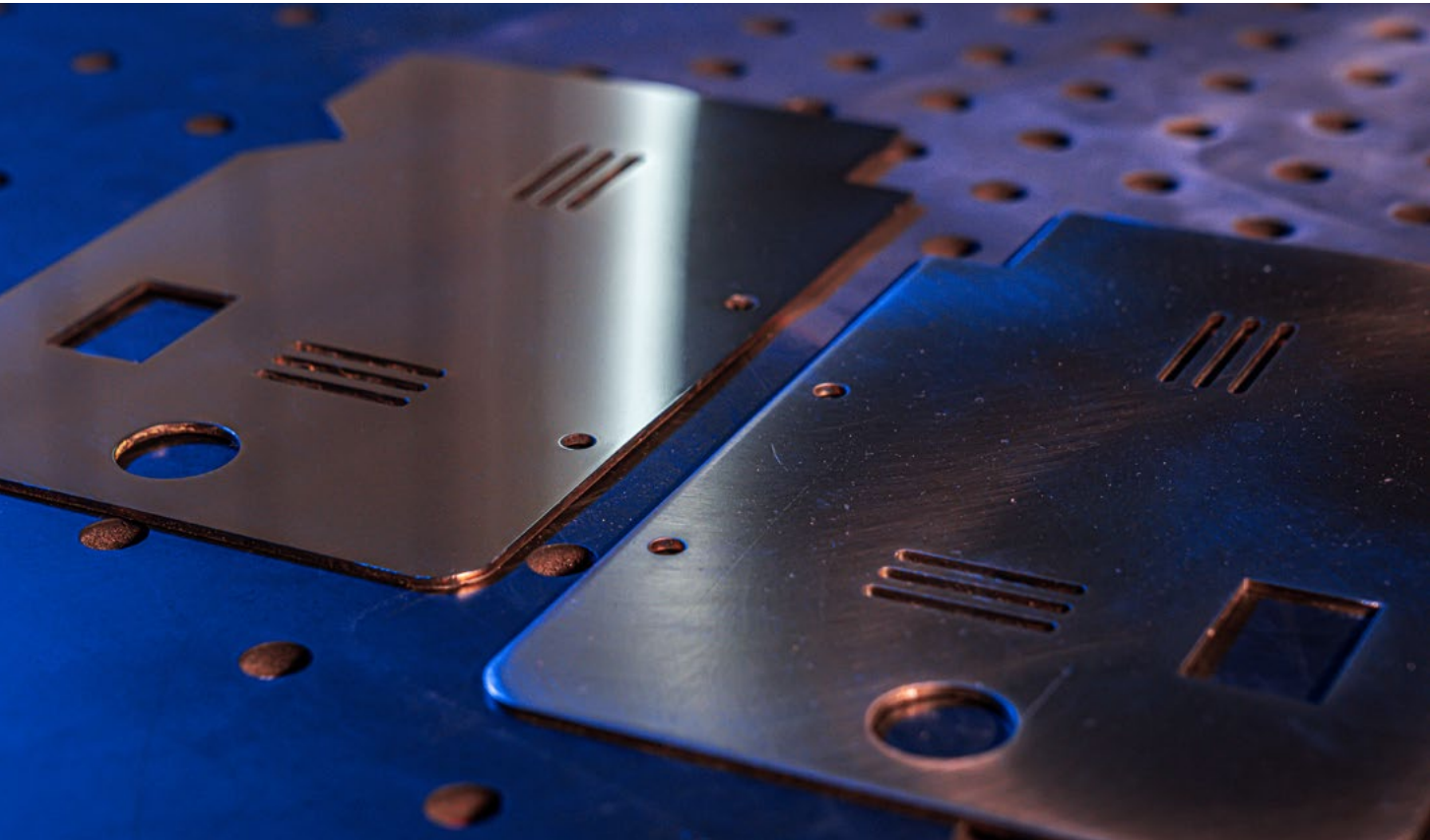
05 FINÁLNÍ ÚPRAVA POVRCHU

Pro finální úpravu povrchu se používají především brusná rouna, brusná plátna a plstěné nástroje – jako nekonečný pás nebo válec.



TOOL SOLUTIONS: FINÁLNÍ ÚPRAVA POVRCHU

Při použití správného nástroje je dosaženo vysoce kvalitního a rovnoměrného povrchu. V závislosti na požadovaném vzhledu povrchu (např. lesklý povrch, lineární broušení, beze směru nebo saténový vzhled) se používají různé typy nástrojů. Kotoučové nástroje jsou na přání dostupné s uchycením QUICK pro rychloupínací systém.



Leštící kotouče

Leštící kotouče se používají pro finální úpravu povrchu. V kombinaci s pevnou nebo kapalnou leštící pastou lze dosáhnout zrcadlově lesklého povrchu.



Brusné pásy z netkané textilie

Používají se pro dekorativní broušení v různých zrnitostech.



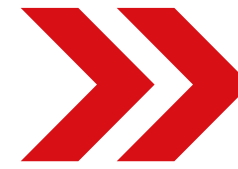
Brusný pás z brusného plátna – GREY EDITION

Brusiva se zrnem z karbidu křemíku zaujmou vysokou řeznou schopností a jemným, lesklým brusným obrazcem.



Brusný pás z brusného plátna - BROWN EDITION

Brusiva s oxidem hlinitým se vyznačují vysokou tvrdostí při dostatečné houževnatosti a zanechávají saténový povrch.



06 PŘÍSLUŠENSTVÍ A PŘÍDAVNÁ ZAŘÍZENÍ

Zlepšení procesů, jako je optimalizace doby seřízení a zlepšení přilnavosti součástí, lze dosáhnout pomocí našeho rozsáhlého příslušenství a přídatných zařízení.



RYCHLOUPÍNACÍ SYSTÉM QUICK

Práce s různými materiály na jednom stroji, bez nutnosti pracné a dlouhé výměny nástrojů je možná díky systému rychlé výměny QUICK.

Všechny nástroje – ať už odjehlovací kartáč, unašeč se suchým zipem, odjehlovací disk nebo kartáč na oxidy – jsou k dispozici s rychloupínacím systémem QUICK. To umožňuje upnutí nebo uvolnění nástroje během několika sekund pomocí jednoduchého otočného pohybu v rychloupínacím adaptéru.

Čas seřízení tak může být výrazně zkrácen – máte tak ihned k dispozici optimální nástroje pro každý výrobní proces.



Rychloupínací systém QUICK155|165

Rychloupínací systém QUICK155|165 lze upevnit do stroje pomocí odpovídajícího upínacího systému (např. otvor pro průměr hřídele 25 mm). Tímto způsobem lze nástroje z produktové řady QUICK měnit během nejkratší doby.



Rychloupínací uchycení QUICK260

Rychloupínací systém QUICK260 je dostupný v různých upínacích systémech (např. otvor pro průměr hřídele 30 mm), obdobně jako systém QUICK155|165.

Systém QUICK260 lze nakonfigurovat pro nástroje pro pravostranný i levostranný chod.

Pro usnadnění povolení a upínání nástrojů velikosti QUICK 260 lze použít speciální klíč (viz obrázek vpravo).





@boeckinternational



boeck GmbH

Ludwigstraße 8, 89340 Leipheim
Germany

KPL Trading s.r.o.
Jateční 2
750 02, Přerov
Česká republika

Telefon: +420 602 761 100
Mail: info@kpl-trading.cz
Web: www.brusivo-nastroje.cz